

3Dモデルによる見積、受注の注意点

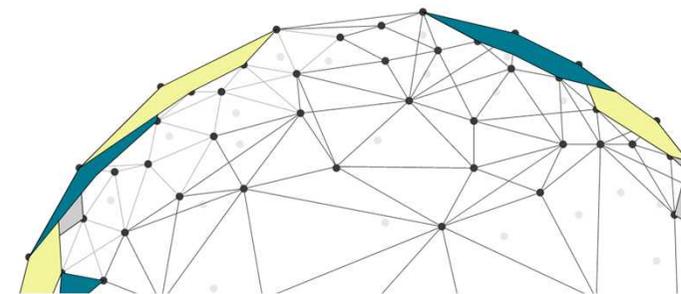
本サービスの3Dモデルによる見積、受注は弊社標準ピンに準じた形状及び追加加工を対象としております。

標準規格外形状 及び 規格外追加加工 は認識不能、認識誤りとなります為、ご注意ください。

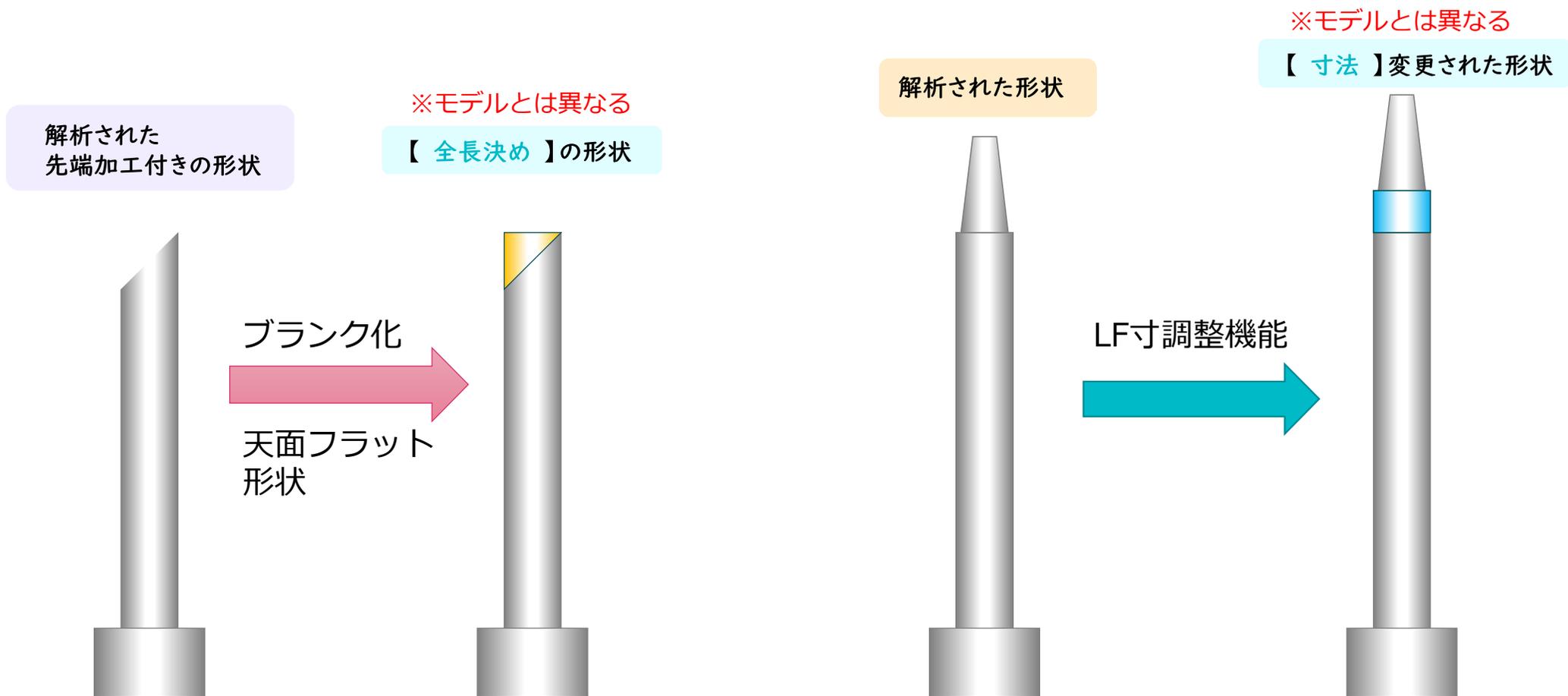
製品は見積回答書、注文請書に記載された規格製品として取り扱いを行い、規格化された注文型番 (TYPE,FORM、寸法、追加加工コード)を似て製品要件と致します。

認識された規格品仕様、規格品追加加工は、規格仕様に合わせた寸法丸め、規格追加加工仕様への変更が行われている場合があります、3Dモデルとは異なる可能性が御座います。

ストレートエジクタピン、段付きエジクタピン、角エジクタピン、エジクタスリーブ、センターピンのみが3D解析の対象となります。

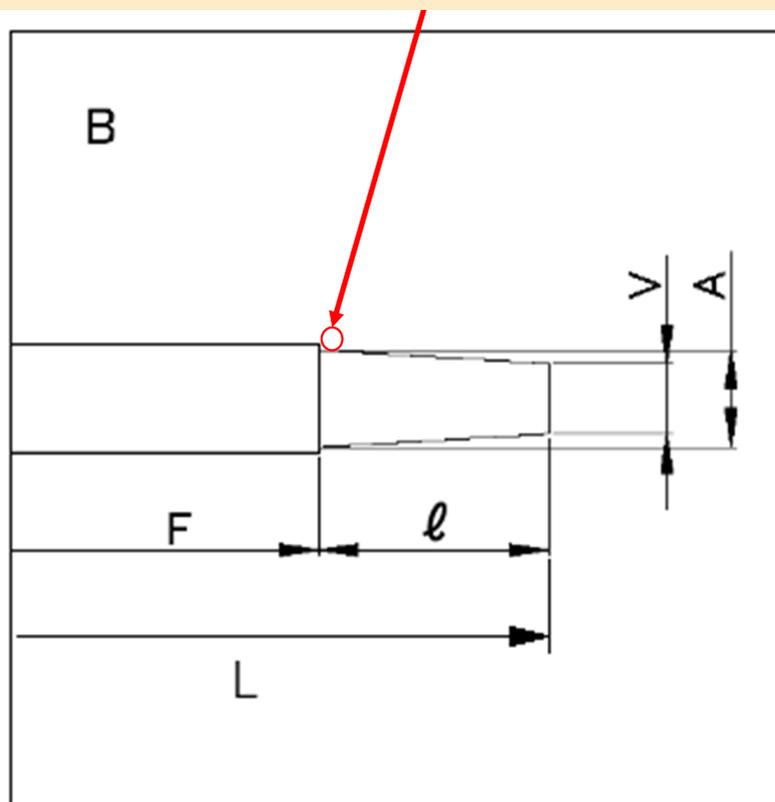


- 先端部加工を行わないブランク化、LF寸調整機能などの追加指示により、3Dモデルとは異なる形状、寸法として認識する場合が御座います。
(全タイプ共通)



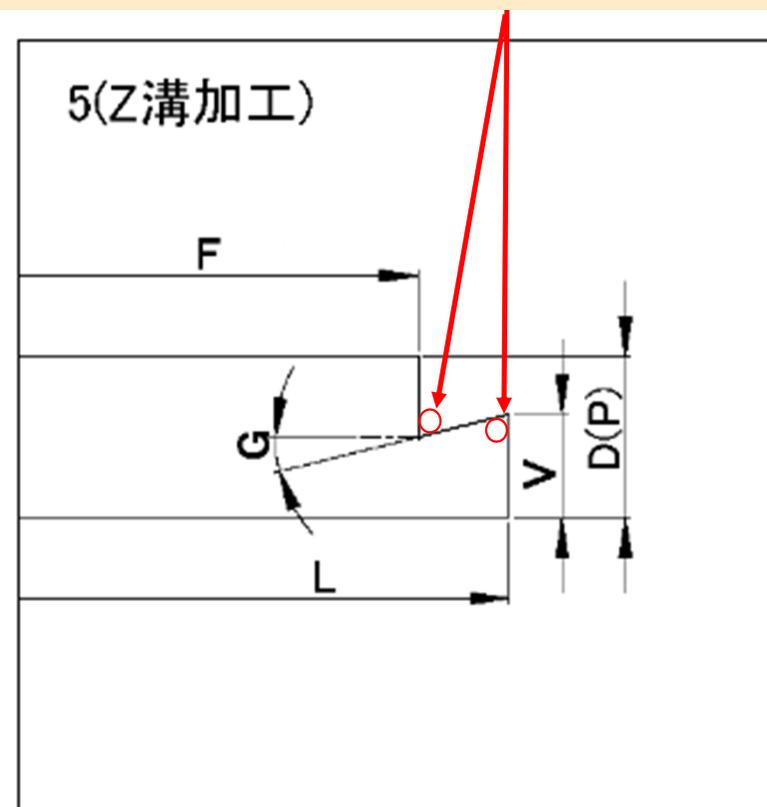
- 製品には、内角に残る刃物R、砥石Rなどの加工条件による3Dモデルとの差異が発生する場合がございます。(全タイプ共通)

モデル上Rが無くても、加工上で砥石Rが付くなど、モデルとの差異が出ます。



※Zピン形状に限り

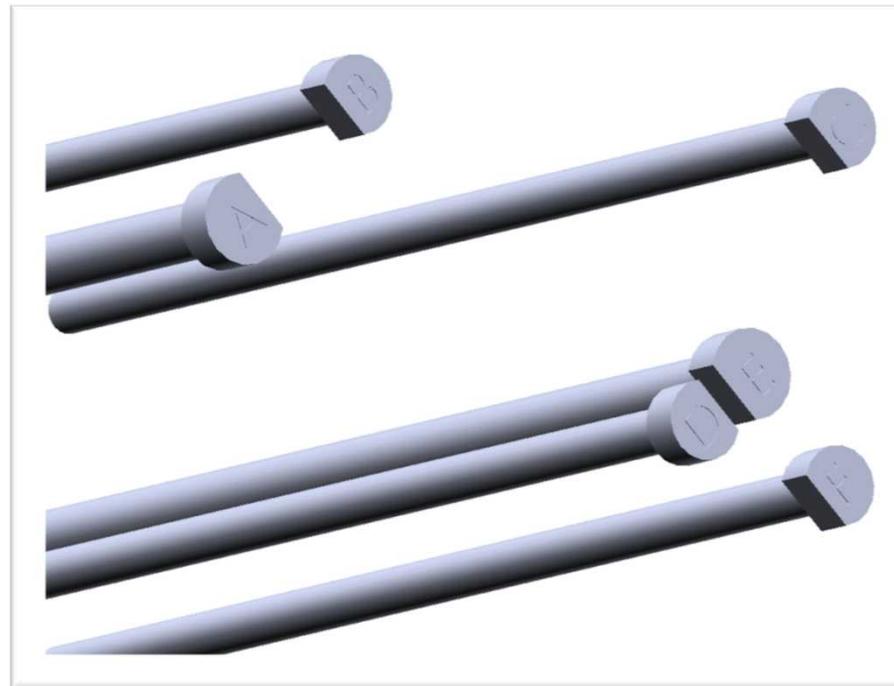
モデル上Rを付けても、規格仕様での認識となりますので、モデルとの差異が出ます。



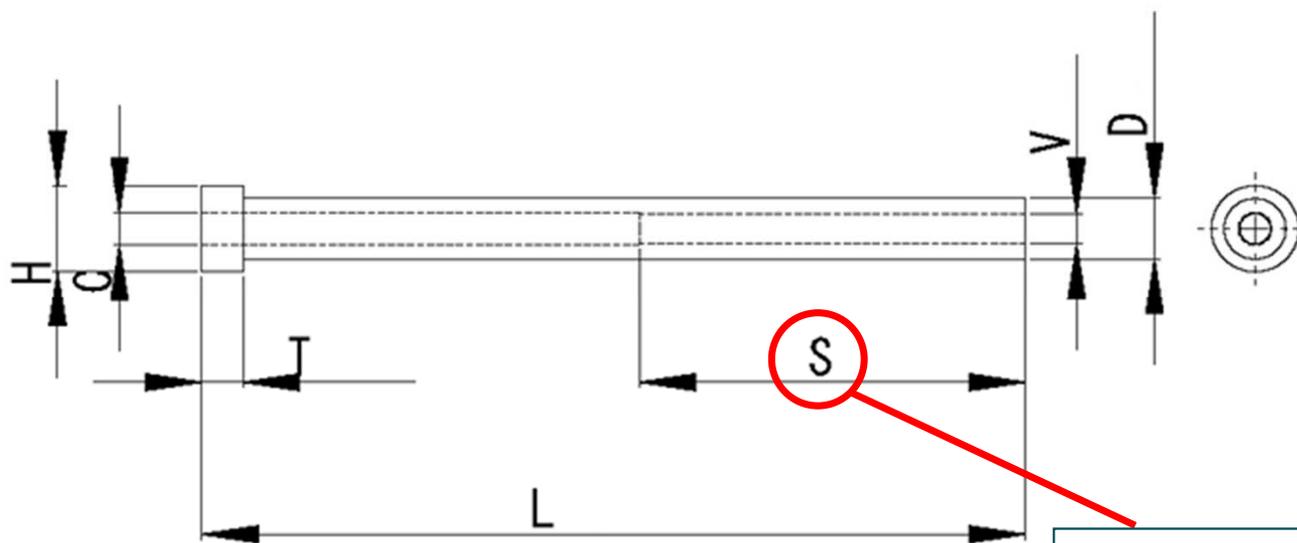
- ナンバリング、文字彫刻などの3Dモデルに含まれる一部の要素は、認識されない場合は注文型番に記載されず、加工対象外として扱われております。(全タイプ共通)

※つば裏の刻印は無視される

※先端面の彫刻は何らかしらの形状があることは認識するが、回答としてはWeb注文対象外とする。



- エジェクタスリーブ有効孔長さは1mm単位に寸法丸めを行っています。

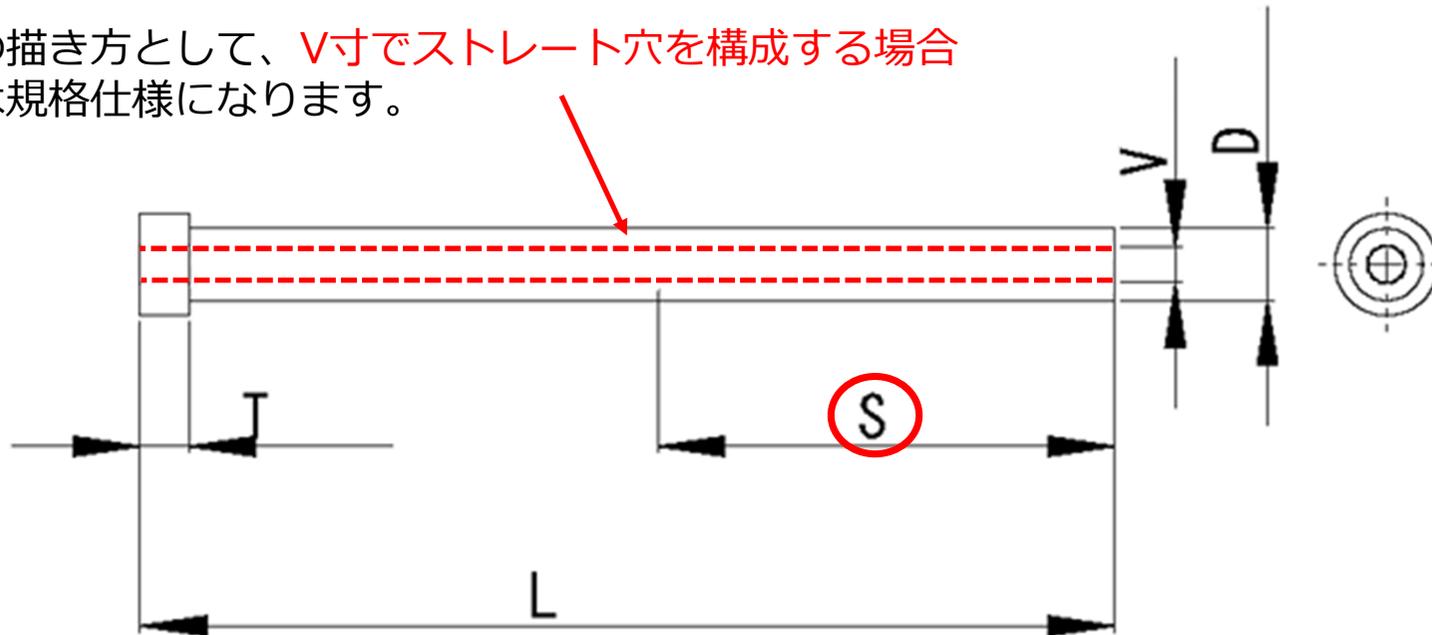


モデル上寸法で「52.12」あったとしても、
解析結果の寸法としては「S=53」とする。
※コマ代を切り上げ

- エジェクタスリーブの 有効指示無き場合 は規格品仕様になります。

窒化ピン (FDAC窒化) : 任意の二ガシ穴
SKH 5 1 : 逃げテーパ
として製作します。

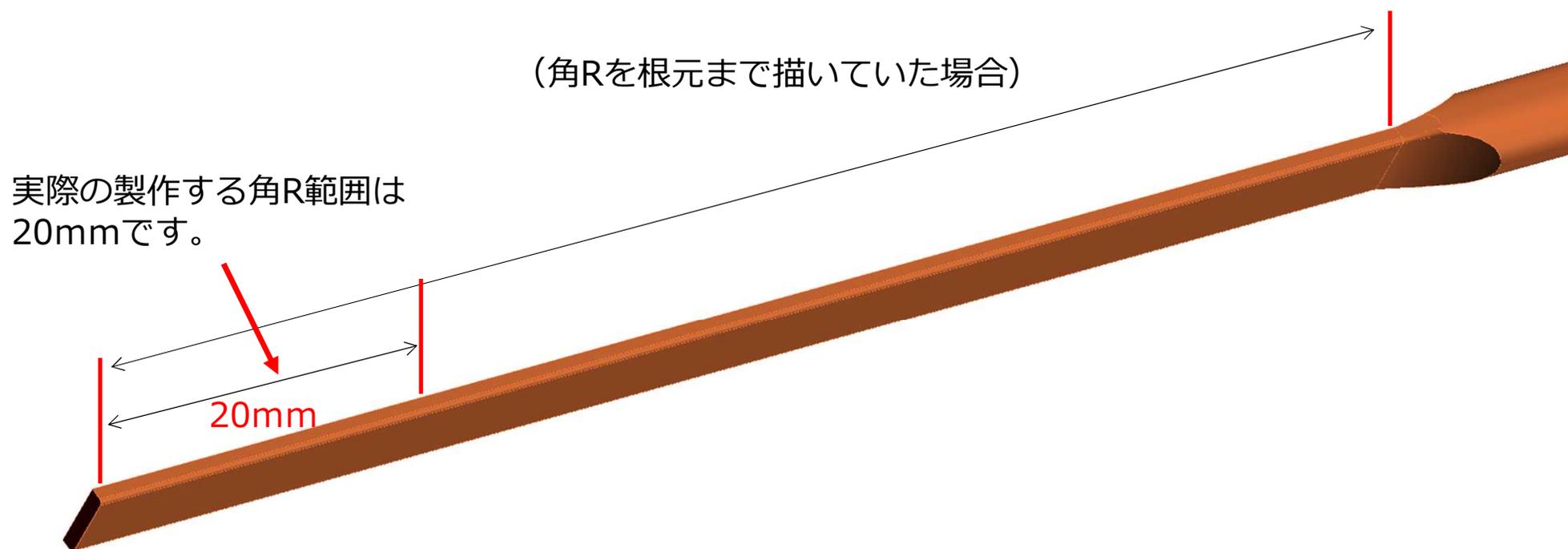
モデルの描き方として、**V寸でストレート穴を構成する場合**
有効長は規格仕様になります。



- モデル形状として角エジェクタピンの角Rを根元まで描いていたとしても、角Rの加工範囲は20mmとします。

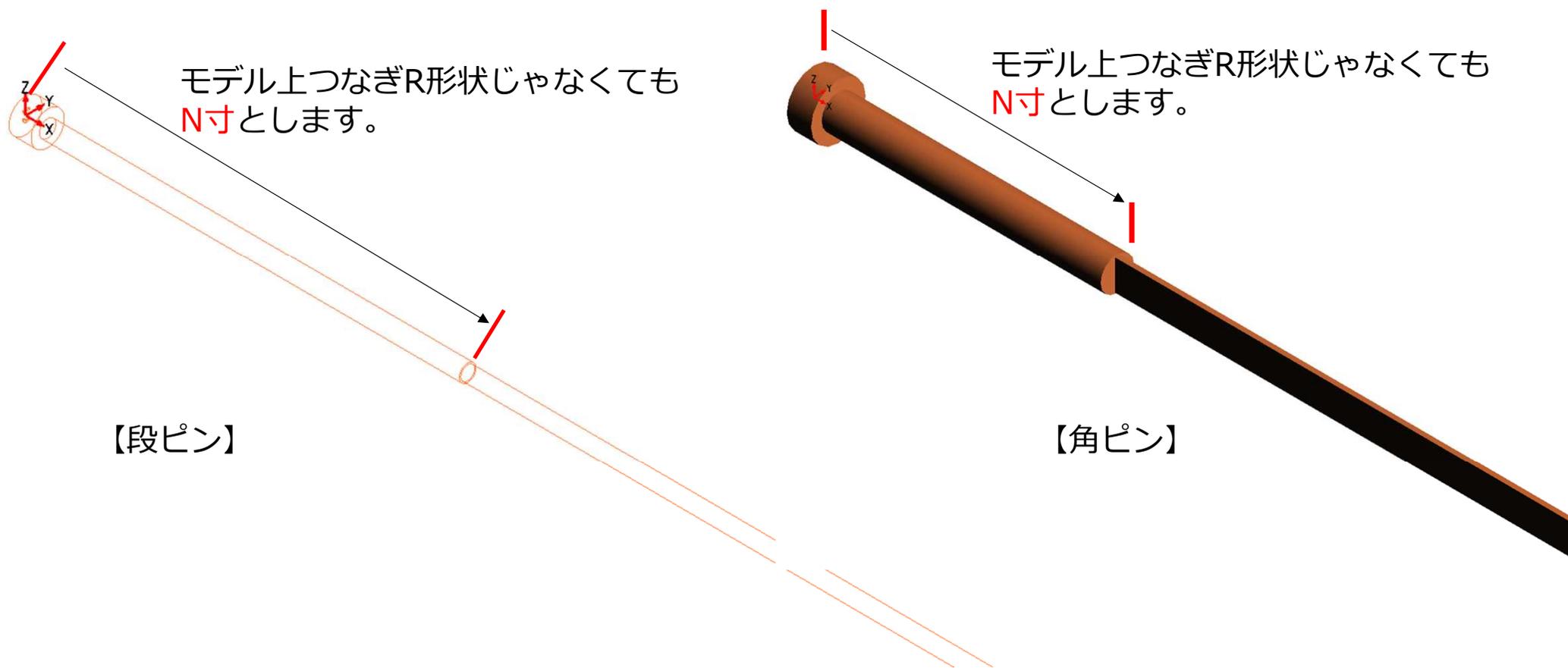
(補足)

20mm以下は20mmとして、20mm以上は規格に準じて判定します。



● 【段付きエジェクタピン】 【角エジェクタピン】 【段付きセンターピン】
【段付きエジェクタスリーブ】

はデータ 上つなぎR無き場合でも規格品仕様となります。



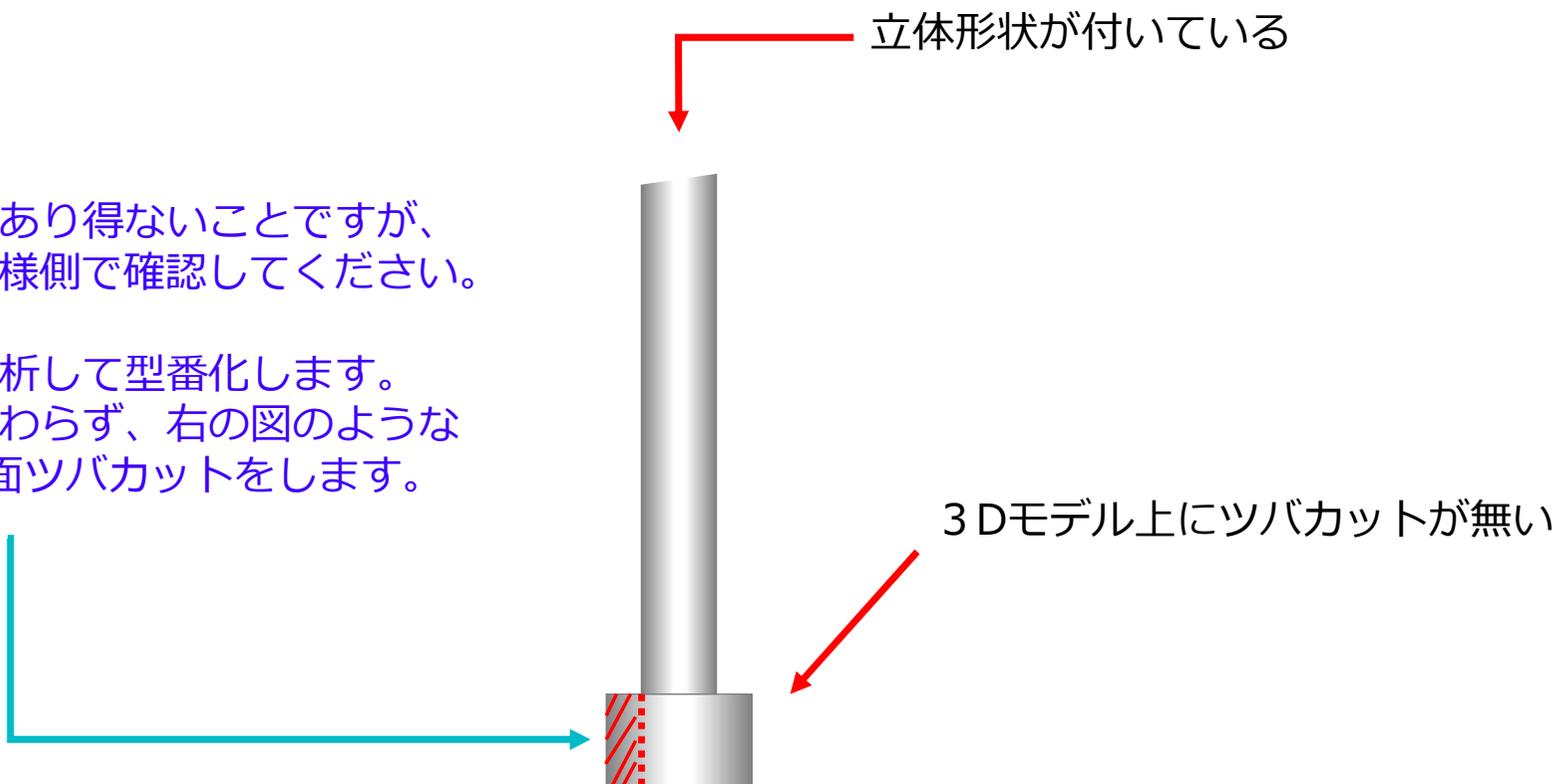
【段ピン】

【角ピン】

- 天面が立体形状有りの解析結果において、**3Dモデル上にツバカットが無い場合は、任意の基準ツバカット1面が付きます。**（ツバカットを回転方向の**0°**とします。）

このモデル自体が、あり得ないことですが、見積・注文前にお客様側で確認してください。

機械的にモデルを解析して型番化します。
いる、いないに関わらず、右の図のような条件下では任意の1面ツバカットをします。



- エジェクタピンのモデルが、P社仕様で設計されている場合は注意が必要です。弊社システムはM社仕様とほぼ同規格の為、P社仕様仕様とブランクピン・加工ピンのツバ径が異なるため、【径落とし・ツバ厚修正】などの不要な加工有りで解析されます。

SKH51精級 (0~-0.005) 定尺ピン※差異が顕著なサイズを抜粋

軸径	M社 (EPH/EPHJ)				P社 (EPH/EPHJ)			
	ツバ4	ツバ径	ツバJIS	ツバ径	ツバ4	ツバ径	ツバJIS	ツバ径
4	4	7	6	8	4	7	6	7
4.5	4	8	6	8	4	9	6	9
5	4	8	6	9	4	9	6	9
5.5	4	9	6	9	4	10	6	10
6	4	9	6	10	4	10	6	10
6.5	4	10	6	11	4	11	8	11
7	4	10	6	11	4	11	8	11
7.5	4	11	—	—	4	13	8	13
8	4	11	8	13	4	13	8	13
8.5	4	14	—	—	4	14	8	14
10	4	15	8	15	4	15	8	15
10.5	4	17	—	—	4	16	8	16
11	4	17	—	—	4	16	8	16
11.5	4	17	—	—	4	17	8	17
12	4	17	8	17	4	17	8	17

オレンジ・青色が、【ツバ厚・ツバ径】の組み合わせに差異が出ている箇所です。同じ軸径でも会社によってこうも違います。

窒化ピンに関しては、組み合わせの差異はほぼない。

解析対象外・認識されない事象

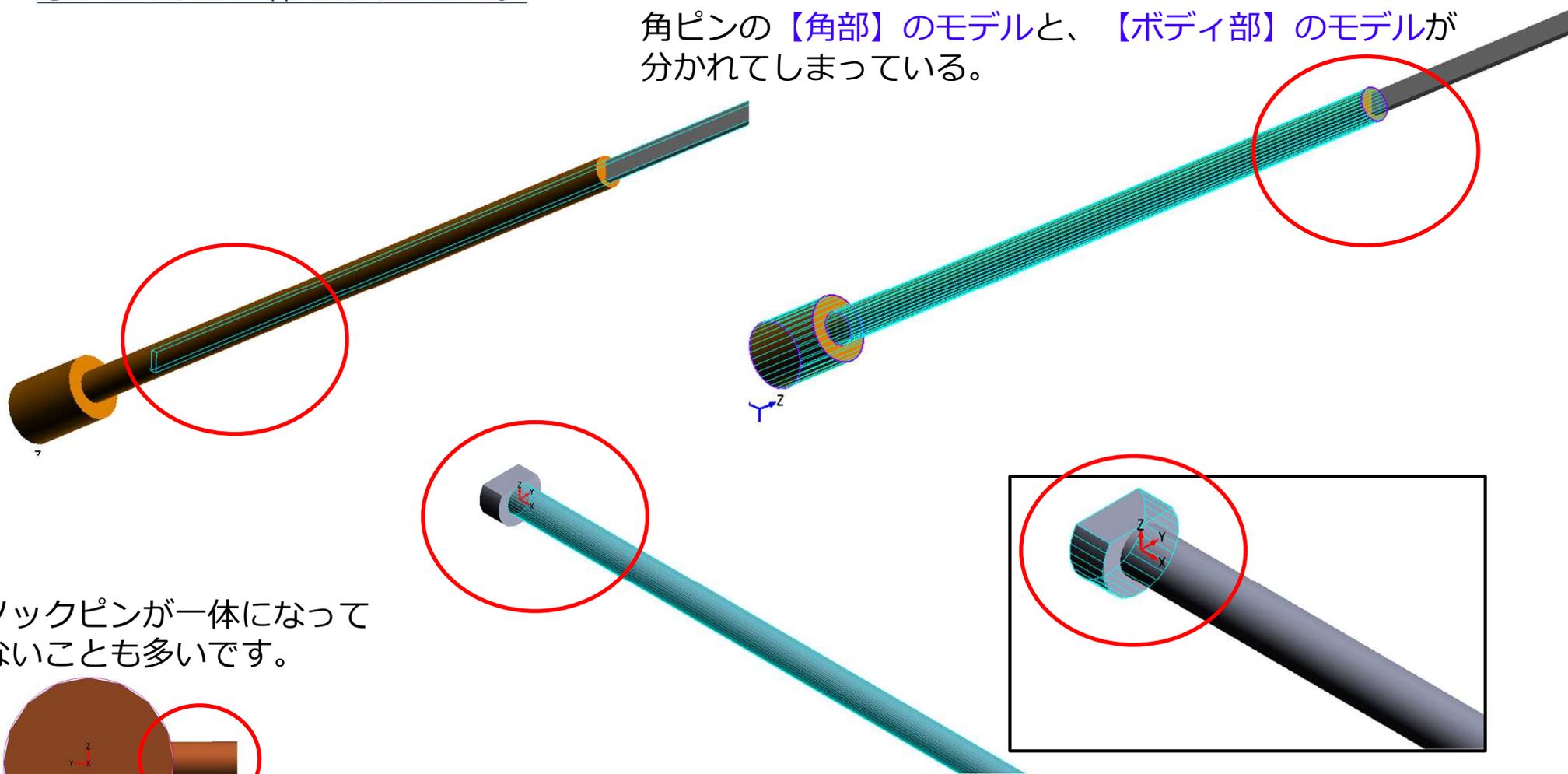


**MOVE
FORWARD**

THING'S WON'T CONTINUE AS BEFORE

●ソリッドが一体ではないもの。

角ピンの【角部】のモデルと、【ボディ部】のモデルが
分かれてしまっている。

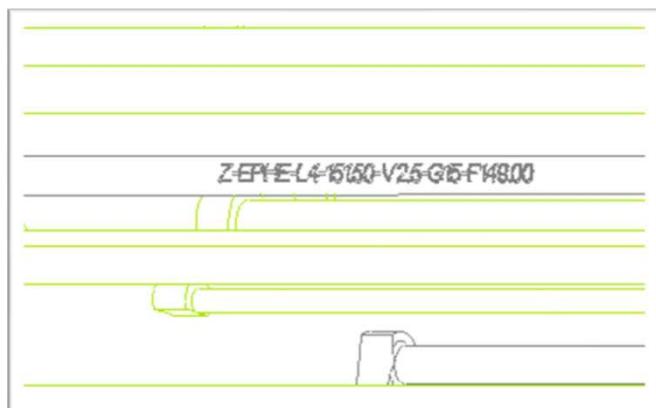


ノックピンが一体になって
ないことも多いです。

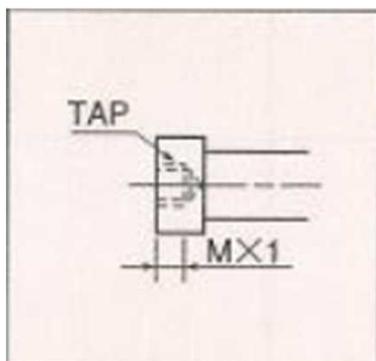
ストレートピンの【ツバ部】のモデルと、【ボディ部】のモデルが
分かれてしまっている。

●ピン側面・ツバ側面に刻印のあるモデル。

M社さんのライブラリーから持ってきたりすると、
ピンの側面に型番が入ったりする。



●TAP(前後)や6角等のつば裏加工があるもの。

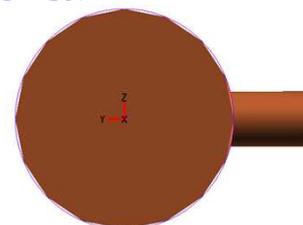


無視される
認識されない

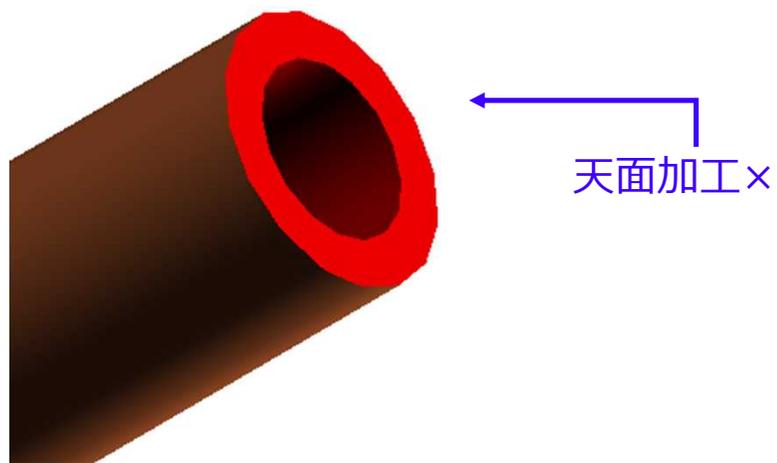
●規格外ノックピン、ノック穴のみのもの。

規格のノックピン仕様
として扱う

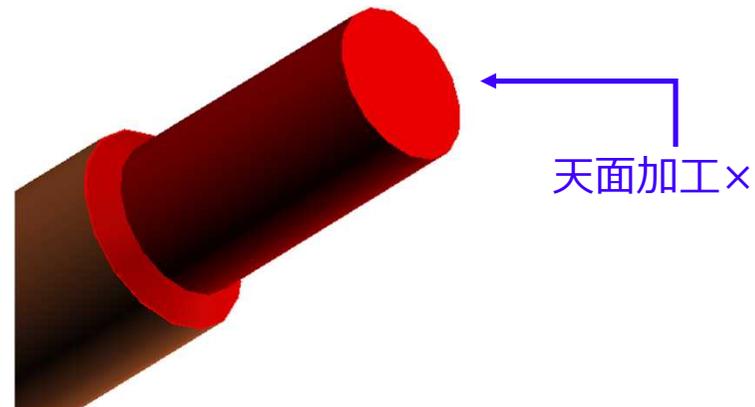
認識されない



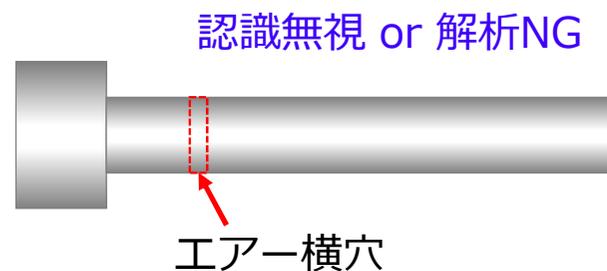
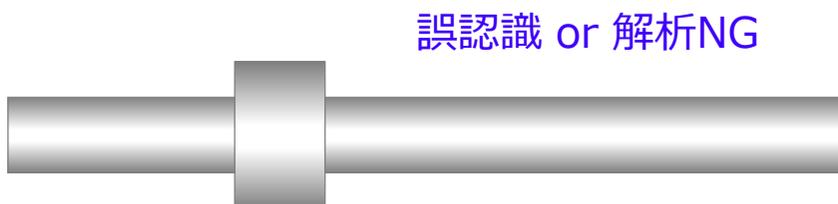
●エジェクタスリーブに先端加工があるもの。



●センターピンの天面加工及び水穴のある形状。

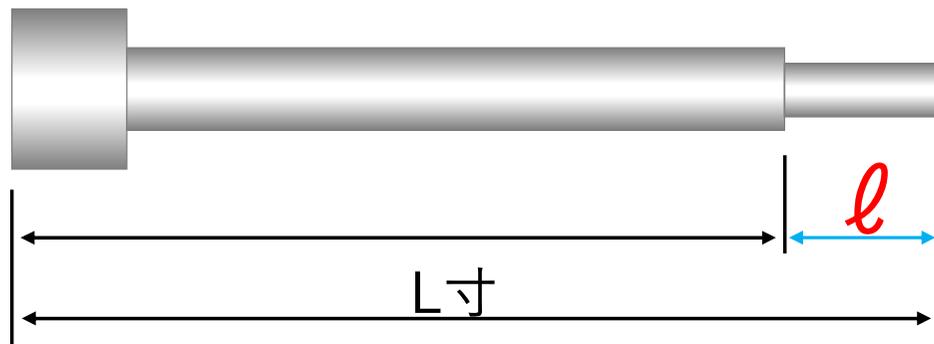


●誤認識or形状認識NGなもの(エア-横穴、中ツバ形状、盲穴(止まり穴))等。
※取込みからは、除外してください。



- センターピンの l の距離が全長 L の $1/5$ 以上のテーパ形状対象外。
(テーパレス形状の場合、 l が $1/5$ 以上で段付きEP形状として認識)

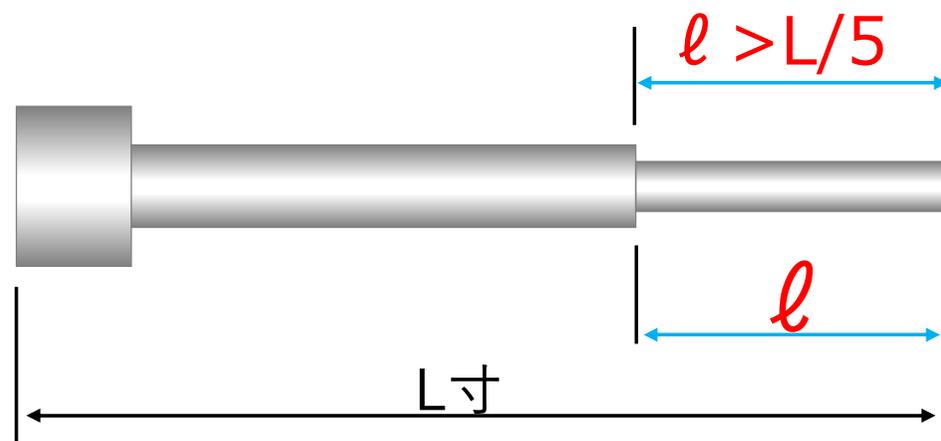
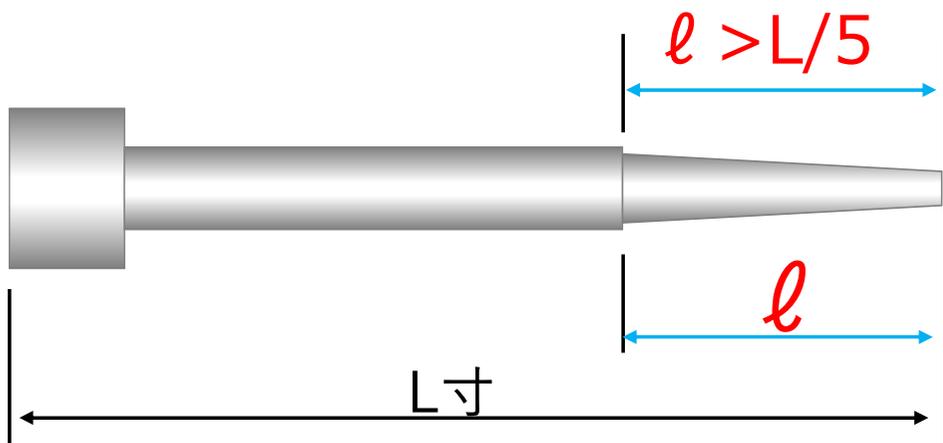
センターピン



【解析対象外】

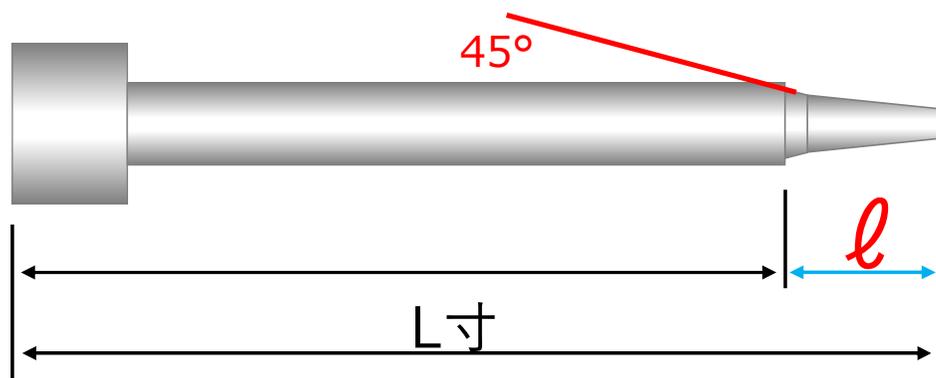
【誤認識】

※段ピンとして認識される



●1、2段センターピンのC面角度が変更されたもの。(45° 以外)

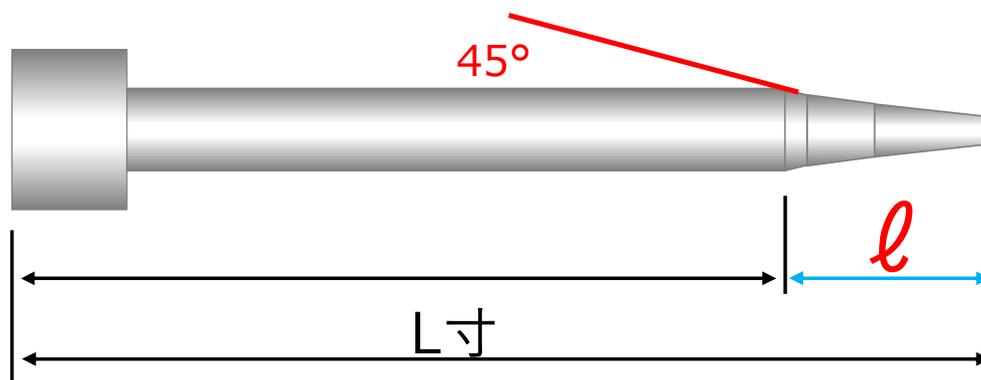
1段センターピン



45°以外の角度であれば、その部分も1段として判断する。

誤認識
2段センターピン

2段センターピン



45°以外の角度であれば、その部分も1段として判断する。

誤認識
3段センターピン
(NG)