3D-EOS
操作アニュアル
(3Dユーザー様用)

Contents

1. 初回のログイン方法と設定して欲しいことについて ---------- P.4
2. 3Dデータ取込みをして見積依頼をする方法について ---------- P.10
3. 型番を直接入力して見積依頼をする方法について ---------- P.28
4. CSV取込みを活用して見積依頼をする方法について ---------- P.39
5. 見積回答の確認方法について ---------- P.46
6. 発注方法について ---------- P.50
7. 発注後について ---------- P.54

ATK TAKASHINO, Inc.

初回のログイン方法と設定して欲しいことについて

初回ログイン画面について

お客様の情報登録が終わりましたら、システム側より「IDの発行メール」が送られて来ます。
メールに記載のURLより、初回ログイン画面へ遷移します。

❶メールに記載の「ID（管理者用）」と「仮パスワード」を使ってログインして頂きます。

❷「ログイン」ボタンをクリック

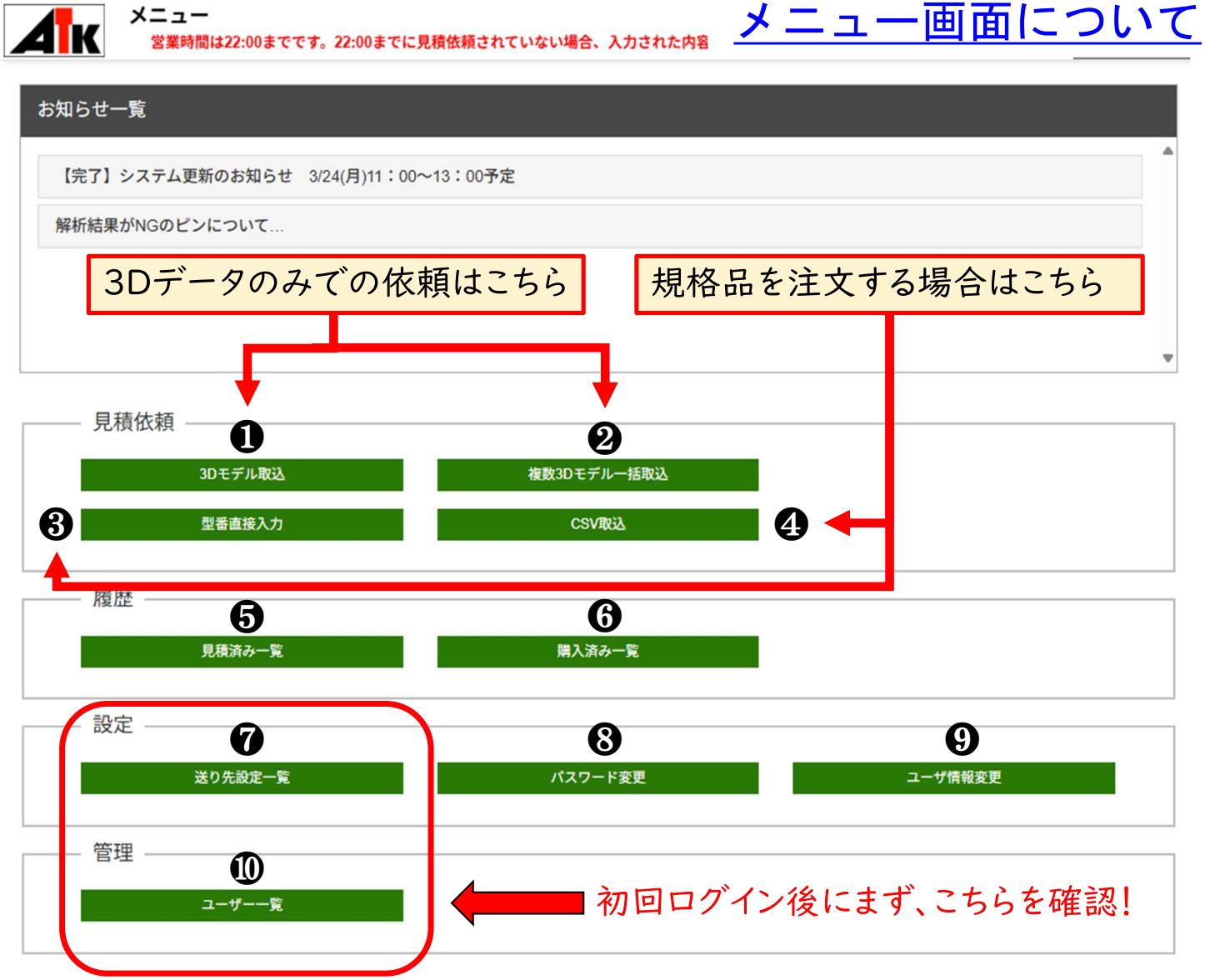
初回ログインについて

次の画面では、正規パスワードの設定を求められます。

❶以下の必須項目を入力　※お客様自身での管理お願い致します。
・正規パスワード
・正規パスワード（確認用）

❷「設定」ボタンをクリック

メニュー画面について



❶「3Dモデル取込」
→1データに複数3Dデータがある状態で見積依頼を作成します。

❷「複数3Dモデル一括取込」
→1データ1モデルの複数ファイルで取り込むことで、
部品番号との紐付けを簡単に行え、見積依頼を作成します。

❸「型番直接入力」
→（旧型番）（新型番）（他社型番）を
直接入力して見積依頼を作成します。

❹「CSV取込」
→（旧型番）（新型番）（他社型番）を
CSVデータで取り込んで、見積依頼を作成します。

❺「見積済み一覧」
→見積依頼の状況を確認できます。
見積書のダウンロード、条件変更で再見積もり、
見積依頼のキャンセル、発注が出来ます。

❻「購入済み一覧」
→発注案件の確認、送り先の変更、リピート依頼、
注文キャンセルが出来ます。

❼「送り先設定一覧」
→お客様の送り先を自由に登録出来ます。
※初めは登録が何もありませんので、
デフォルトの送り先の登録をして頂きます。

❽「パスワード変更」
→ログインのパスワードを変更が出来ます。

❾「ユーザ情報変更」
→IDに紐づく「ユーザー名」「メールアドレス」の変更が出来ます。

❿「ユーザー一覧」※管理者のみ利用可
→社内でのユーザーの追加・削除が出来ます。

送り先の設定について

※まず初めに「送り先の設定」をします。

※初期設定としての送り先を、登録をしてください。
メニュー画面の「送り先設定一覧」より設定します。

「設定名」は送り先の指定の際に読み込みに使いますので、
複数送り先を登録する場合は、判別しやすい名称が良いと思います。

ここから送り先登録します

デフォルト以外の送り先も
自由に追加可能です。
お客様側での管理をお願い致します。

すべての入力ができたら
このボタンをクリック

ユーザーの追加・削除について

※管理者ユーザーのみ使用出来る機能です。
スタッフ分のID発行・管理できます。

※注意※
アドレスccを追加する際には「,」カンマ区切りで入力してください。

追加したユーザーを後で
利用出来なくすることも可能

ATK　TAKASHINO，Inc

3Dデータ取込みをして
見積依頼をする
方法について

3Dモデル取込での見積依頼について

※2つの入り口があります。
（メニュー画面❶と❷）

【見積依頼までのステップ】

3Dモデル取込 → **見積条件変更 (3Dモデル解析結果表示)** → **見積依頼情報入力** → **希望到着日設定画面**

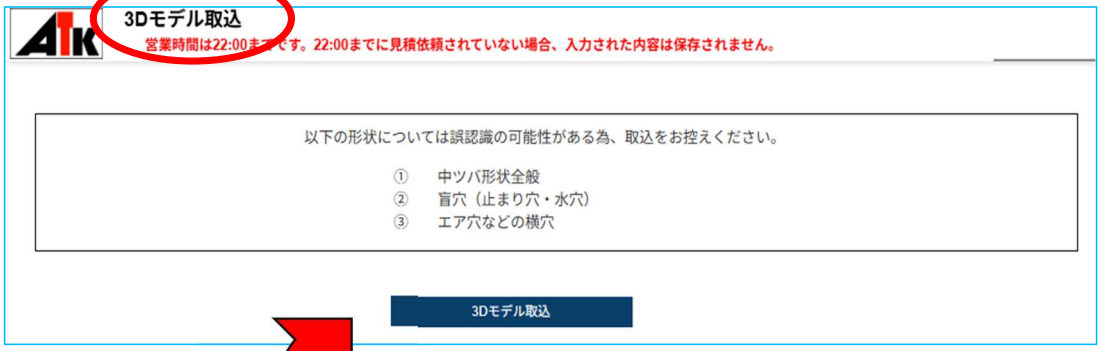
事前に決めて頂いた
初期設定パターンでの解析結果は、
個別に条件を変更しての
見積依頼が可能です。

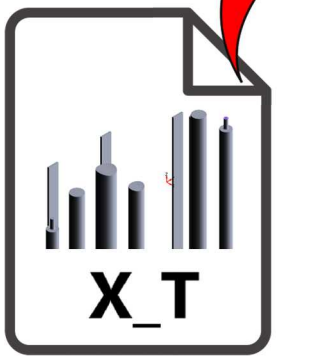
一括・個別での
希望納期の設定が自由に
設定頂けます。

取り込める3Dデータの形式は
「.x_t」もしくは「.step」
※ソリッドデータのみ取込可能です。

お客様側で注文番号の設定
送り先の設定をして頂きます。

★3Dモデル取込の2つの入り口について



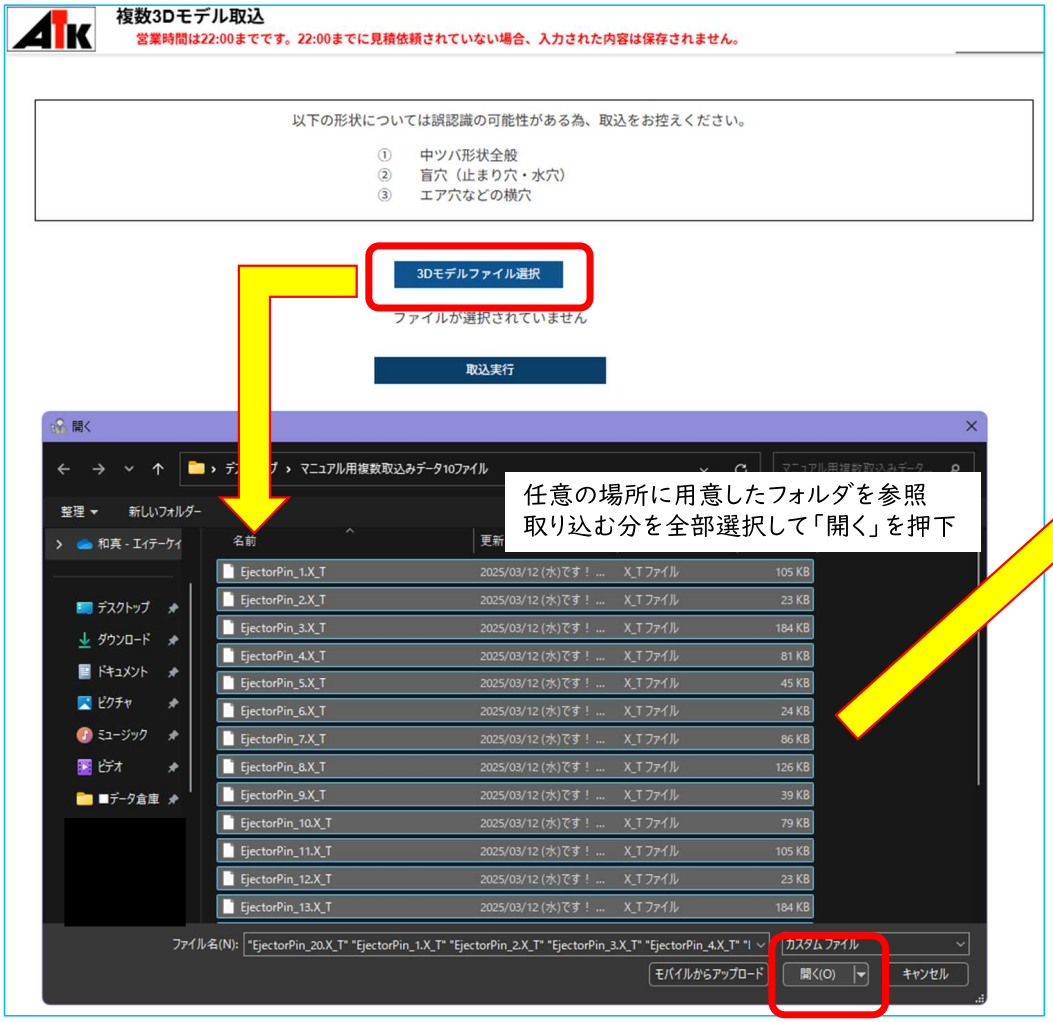


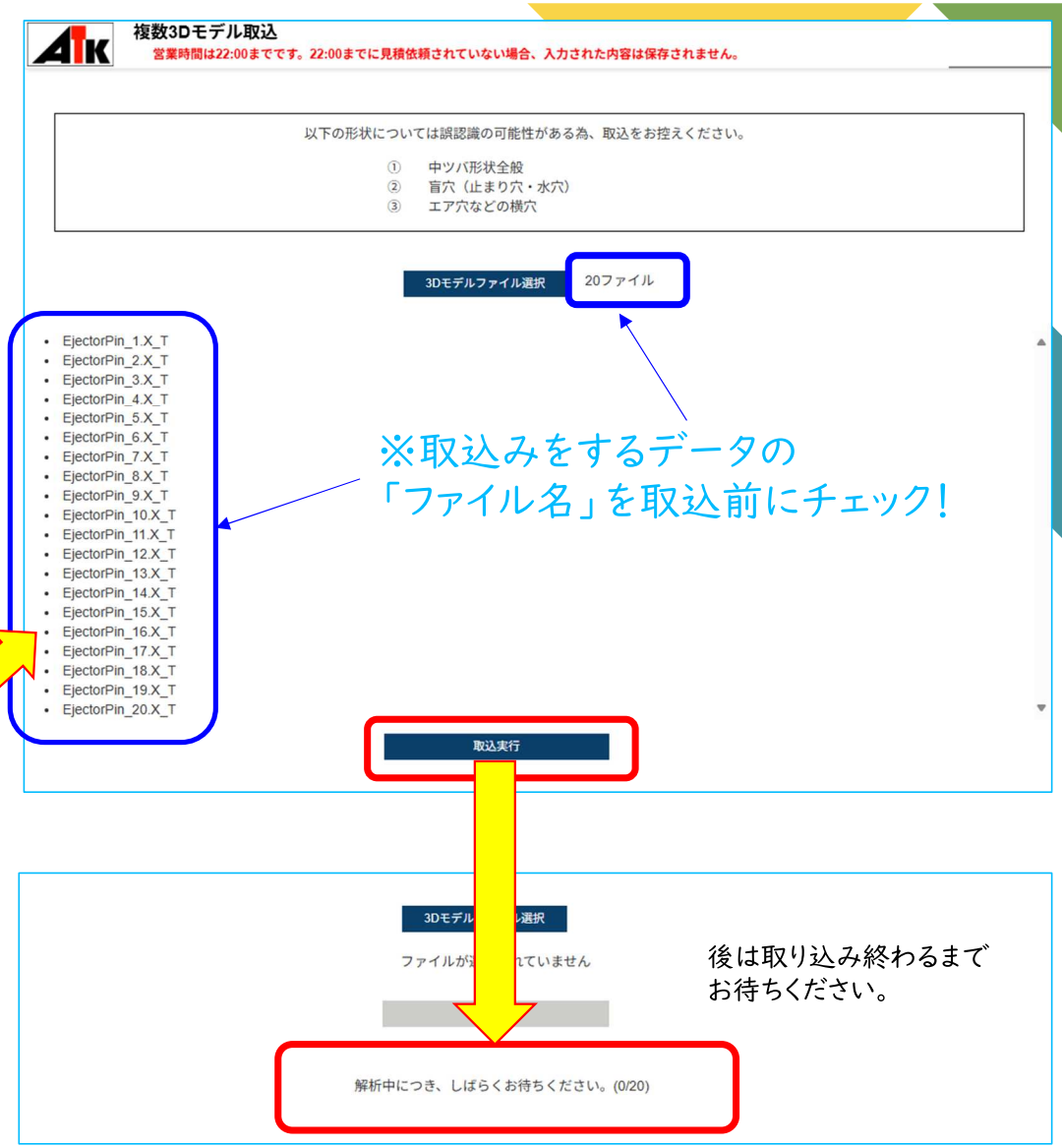
エジェクタピンのモデルを一式取り出す。
3D-EOSに取り込みして、形状解析。
メリットとして1ファイルで複数のモデル解析を
行えるのだが、「部品番号」との紐づけが、
1明細ごとに手作業を必要とするので、
その点が少しネックにはなります。

ただし、簡易配置図が表示されるので、
部品番号の確認手間を軽減する
対策はしてあります。

1モデル1ファイルで3Dデータを用意してください。
100モデルあれば、100モデルを選択して取込が
可能。
「部品番号」との紐付けは、CSVを用いることで、
「ファイル名」と「部品番号」「数量」を紐付けを、
簡単に行えます。
部品番号の入力から解放されるのが最大のメリット。

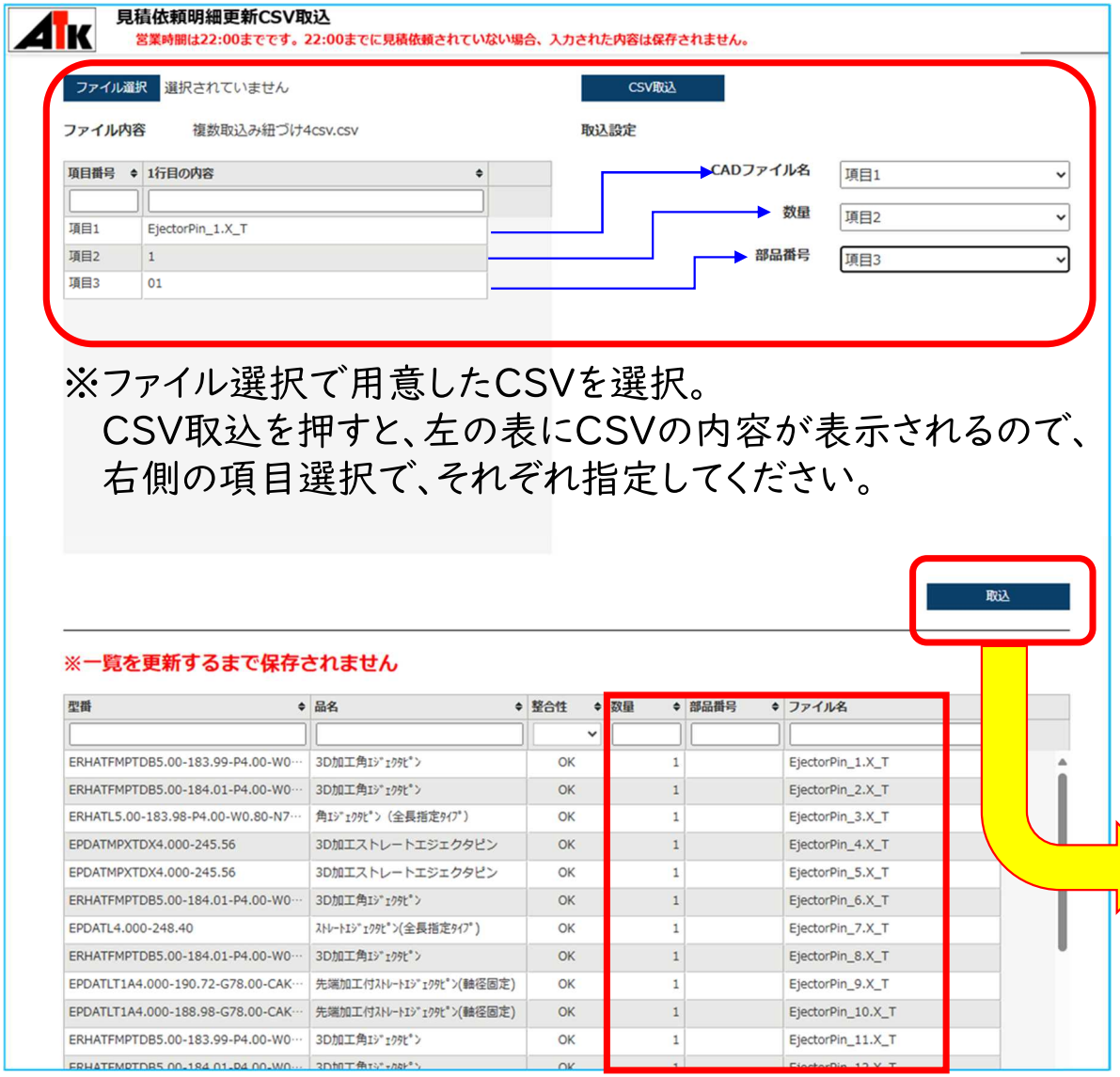
●「複数3Dモデル一括取込」の使い方①





●「複数3Dモデル一括取込」の使い方②

●「複数3Dモデル一括取込」の使い方③



※ファイル選択で用意したCSVを選択。
CSV取込を押すと、左の表にCSVの内容が表示されるので、
右側の項目選択で、それぞれ指定してください。

用意するCSVはこちら↓↓

	A	B	C
1	EjectorPin_1.X_T	1	01
2	EjectorPin_2.X_T	2	02
3	EjectorPin_3.X_T	1	03
4	EjectorPin_4.X_T	2	04
5	EjectorPin_5.X_T	1	05
6	EjectorPin_6.X_T	2	06

A列には「ファイル名」
B列には「数量」
C列には「部品番号」
をそれぞれ記載してCSVにてファイル保存を用意。

※取り込んだCSVの内容で数量と部品番号を書き換えます。

品名	整合性	数量	部品番号	ファイル名
3D加工角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ	OK	1	01	EjectorPin_1.X_T
3D加工角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ	OK	2	02	EjectorPin_2.X_T
角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ（全長指定ﾀｲﾌﾟ）	OK	1	03	EjectorPin_3.X_T
3D加工ストレートエジェクタピン	OK	2	04	EjectorPin_4.X_T
3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	05	EjectorPin_5.X_T
3D加工角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ	OK	2	06	EjectorPin_6.X_T
ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ)	OK	1	07	EjectorPin_7.X_T

画面最下部の「更新する」を押下で部品番号セット完了！

ATK　TAKASHINO，Inc

見積条件変更画面で
共通で出来ること

★見積条件変更画面で出来ること

❶
材質･精度の変更など
各明細に対しての
変更が出来ます。

※注意※
【部品番号】は必須項目です。
すべての明細行に
必ず記載をお願い致します。

❷
仕上げ代、加工代をつけたい場合

任意の数値を（L寸またはL寸･F寸）に
プラスして寸法変換します。
※「一括ブランク化」と
「LF寸一括調整」の
ボタンと組み合わせて使います。

❸
指示をした「部品番号」を用いて、
ナンバリングの追加工指示をしたい場合

チェックを入れた明細行に、部品番号と同じ物を
ナンバリングとして一気に指示をすることが出来る。
※ただし、追加エナンバリングの範囲条件内での対応になります。

❻不要な明細にレ点チェックを入れて
削除することが可能です。

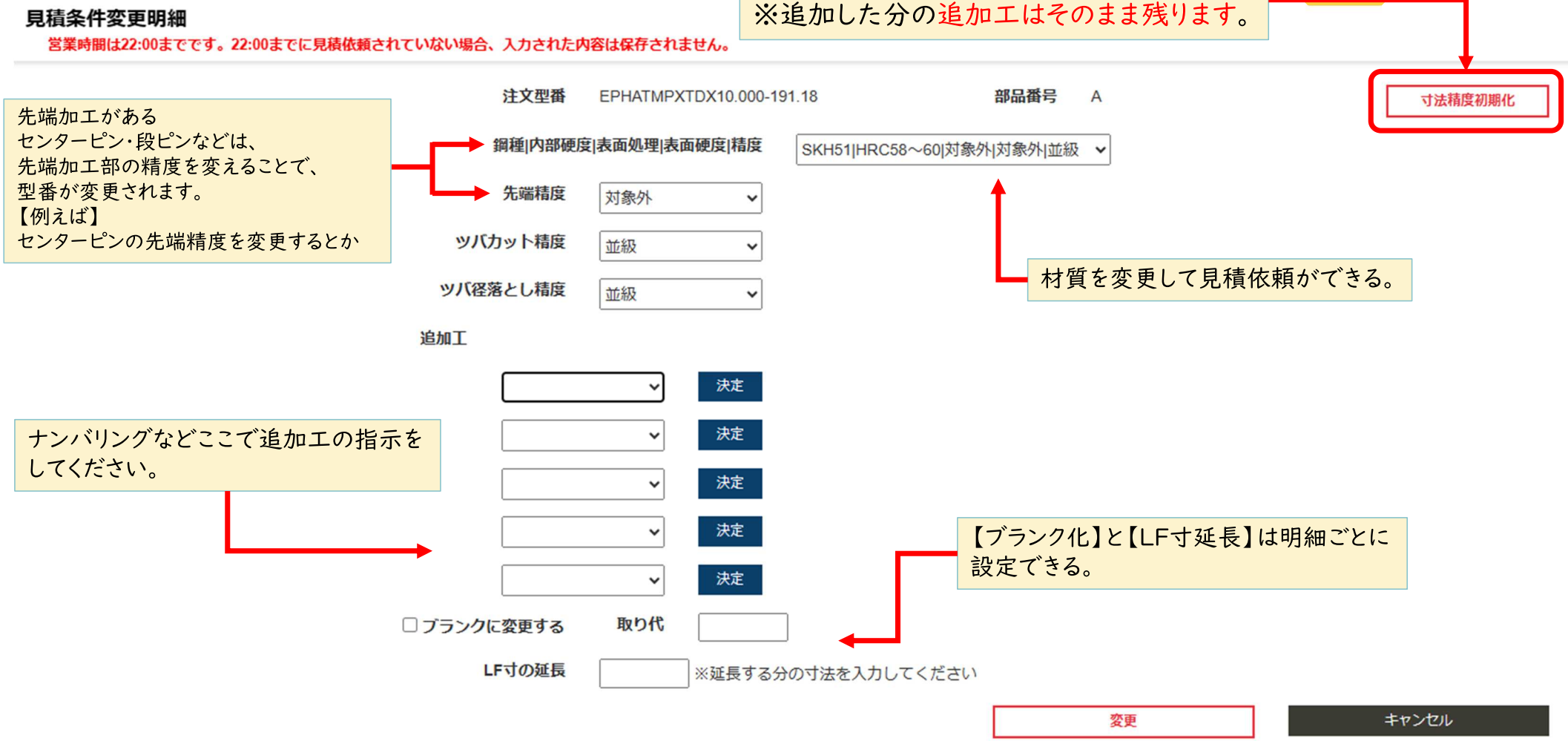
❹
【一括ブランク化】
天面加工有りから
全長決めまでのブランク形状に変換する機能

【LF寸一括調整】
調整代として、天面形状はそのままに
長手寸法を延長させる機能

❺
【寸法精度初期化】
解析結果時の寸法精度に
戻す機能

❶【条件を変更する】ボタンについて

解析結果の寸法精度に戻すボタンです。
※追加した分の追加工はそのまま残ります。



先端加工がある
センターピン・段ピンなどは、
先端加工部の精度を変えることで、
型番が変更されます。
【例えば】
センターピンの先端精度を変更するとか

材質を変更して見積依頼ができる。

ナンバリングなどここで追加工の指示をしてください。

【ブランク化】と【LF寸延長】は明細ごとに設定できる。

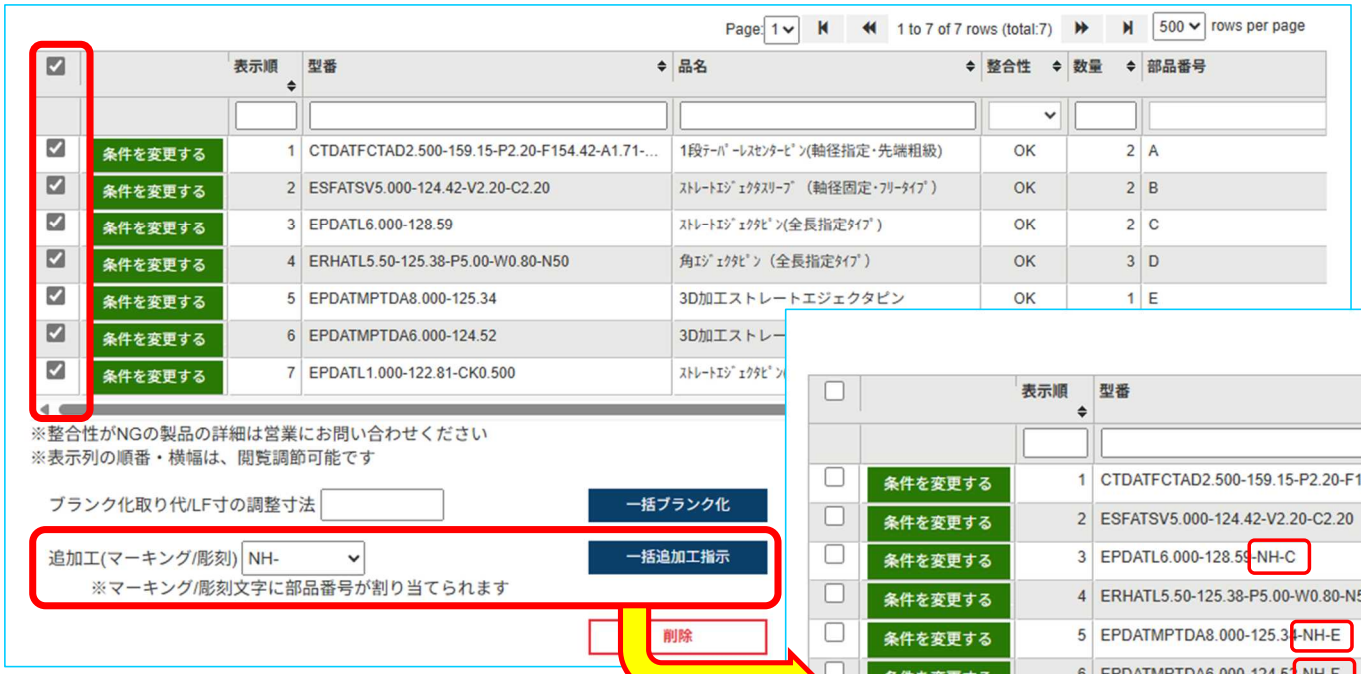
❷見積条件変更について

●一括ブランク化
先端加工付きの形状でも、対象を選んで「全長決めブランク形状」に変換する機能です。

【例えば】
天面加工有り ストレートピンなら … 全長決めのストレートピンに変換
天面加工有り 段付きピンなら … 全長決めの段付きピンに変換
天面加工有り 角ピンなら … 全長決めの角ピンに変換

●LF寸一括調整
調整代として、天面形状はそのままに長手寸法を延長させる機能です。
任意の数値を(L寸またはL寸・F寸)にプラスして寸法変換します。
【例えば】
「… -L152.36」→(0.2を入力してボタン押下)「… -L152.56」に変換される

❸「一括追加工指示」（ナンバリング）について



チェックを入れた明細行に、部品番号と同じ物をナンバリングとして一気に指示をすることが出来ます。

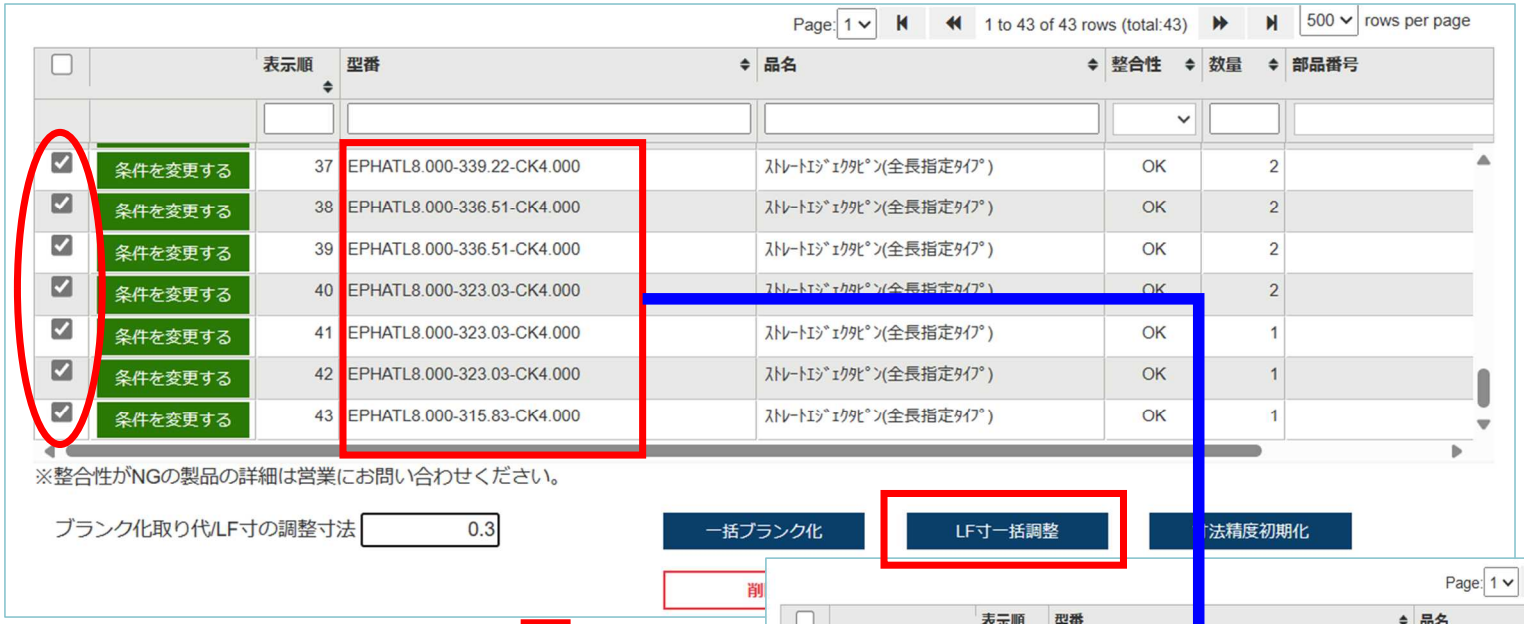
【ナンバリング条件】
※規格の条件範囲でのみの対応になります。
・スリーブには対応しておりません。
・アルファベットは最初の1文字のみ。
【指定範囲】
・2≦H<5：1文字
・5≦H<7：2文字
・7≦H　：3文字以内

❹-1【一括ブランク化】　機能について

先端加工はご自身で対応するならば…
❶対象にチェックを入れて
❷「一括ブランク化」ボタンを押下

これだけで完了！

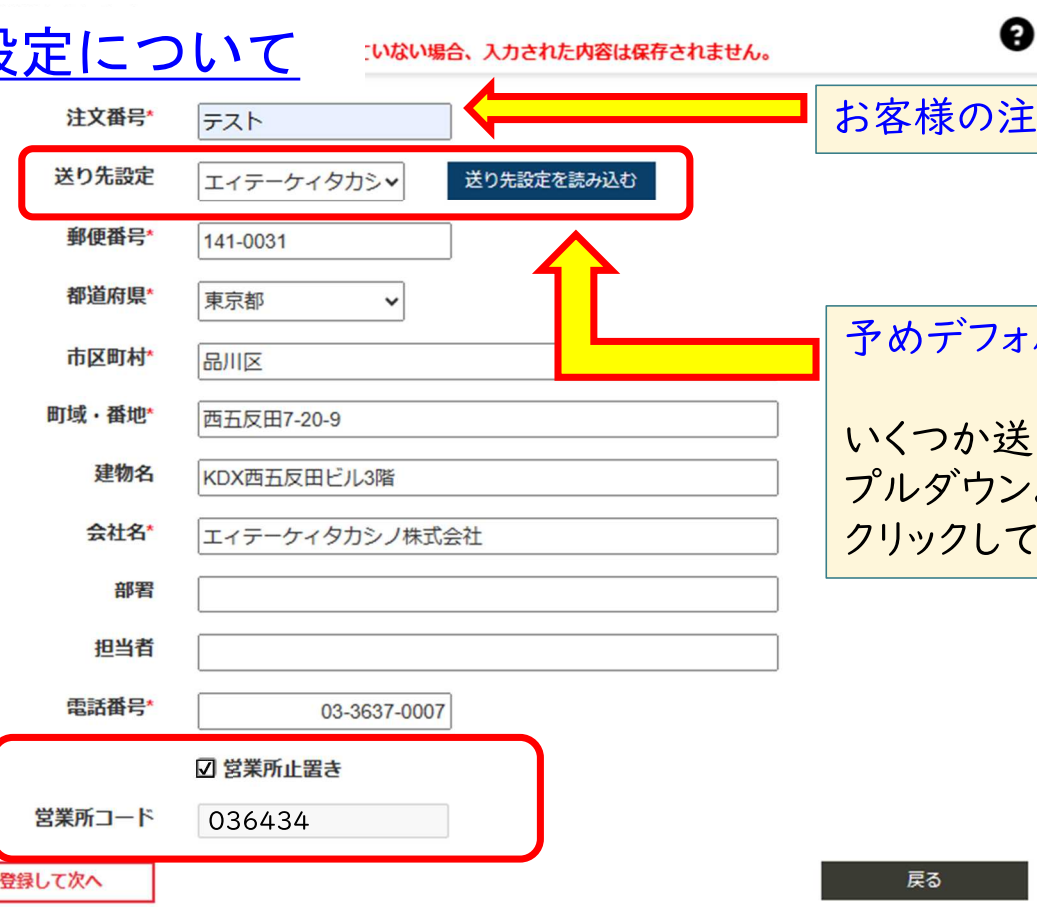
❹-2【LF寸一括調整】　機能について



調整方法は…
❶対象にチェックを入れる
❷任意の数値を入れる
❸「LF寸一括調整」ボタンを押下

これだけで完了！

送り先の設定について



お客様の注文番号を入力してください。

予めデフォルト設定として登録した送り先が表示されます。

いくつか送り先を登録したお客様は、
プルダウンより選択して頂き、「送り先設定を読み込む」を
クリックして呼び出してください。

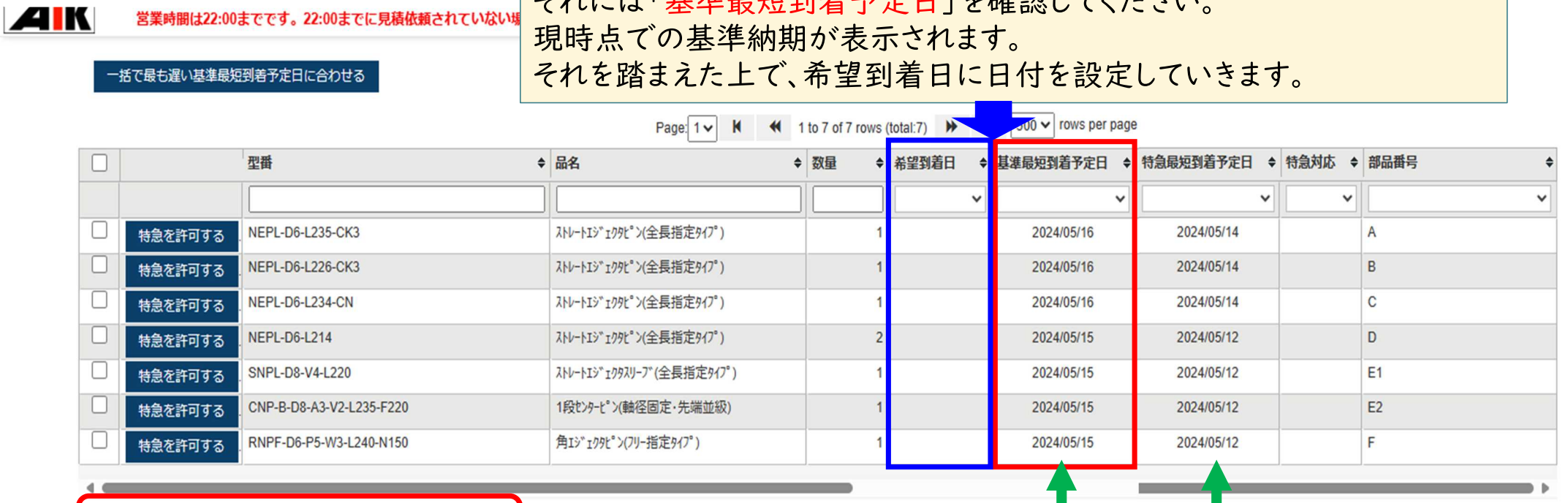
ヤマト運輸の営業所止め指示が出せます。
デフォルトの住所のままで良いので、
「営業所止置き」に☑を入れて、6桁の営業所コードを入力します。

※営業所止めは、イレギュラーな対応です。
　その為、デフォルト設定は出来ず都度の指示が必要になります。

※実際の送り状サンプル

【納期設定】について①

ここでまず確認するのは、「いま注文すると、いつ届くのか」を見てください。
それには「基準最短到着予定日」を確認してください。
現時点での基準納期が表示されます。
それを踏まえた上で、希望到着日に日付を設定していきます。



基本動作としては、日付設定する明細行に☑
カレンダーマークから希望到着日を、
選んで「日付指定」を押して設定する。

※希望到着日の設定の仕方は
この他に、2種類あります。
それぞれ説明していきます。

すべての明細行の日付指定ができたら
「見積依頼」ボタンをクリック

※日付指定をしない見積依頼の場合は、実働納期にて回答されます。
日付指定をしない限り、発注出来ませんのでご注意ください。

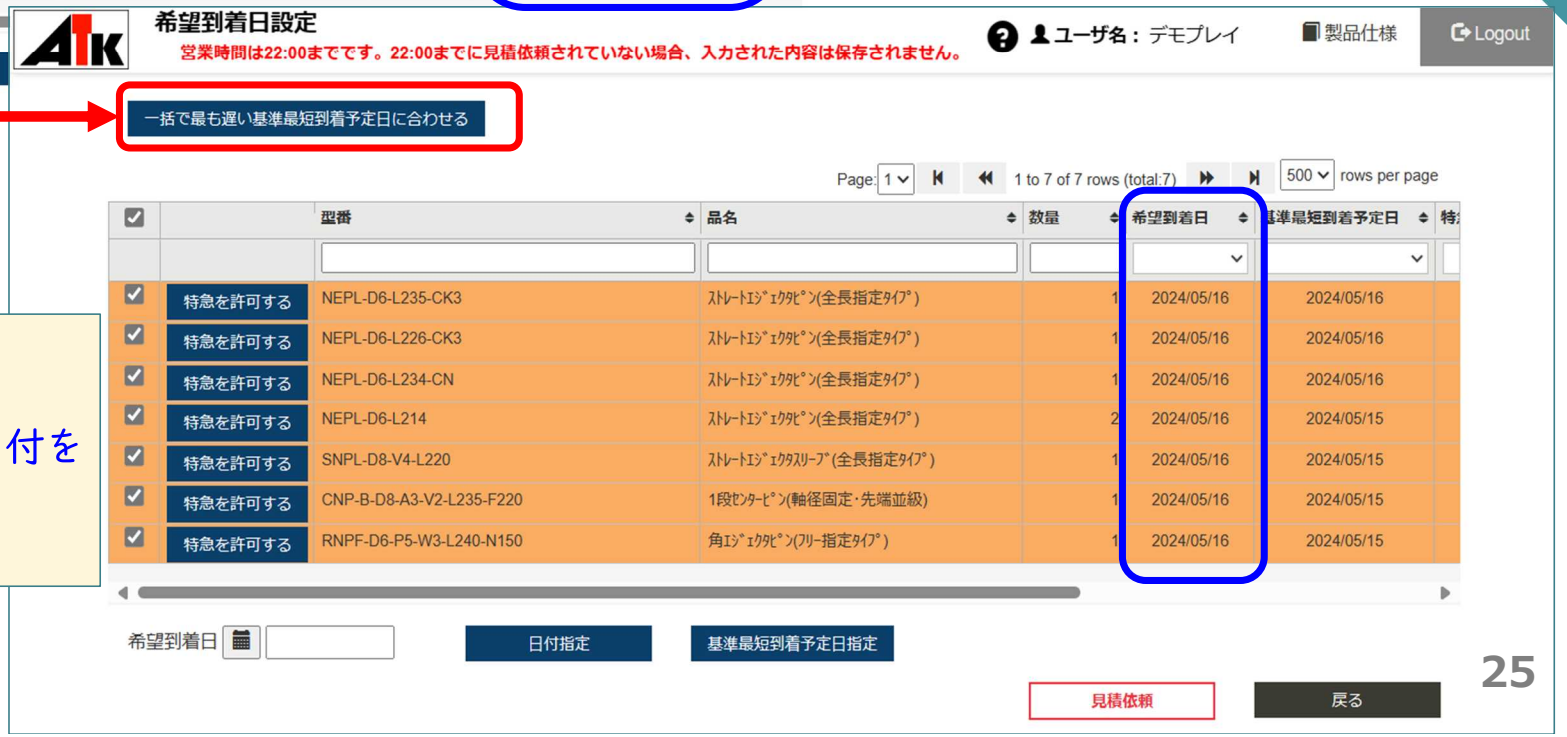
【納期設定】について②

表示された基準最短到着予定日でOKであれば、対象の明細行に☑を入れて
「基準最短到着予定日指定」をクリックすれば、希望到着日に同じ日付が設定される。

【納期設定】について③

「5/16」と「5/15」で分かれた

基準到着日に合わせただけだと、
日付が2つに分かれて送料が
掛かる場合もある。
そんな時は…



このボタンを押すだけで、
すべての明細に対して、
表示されているなかで最も遅い日付を
希望到着日に設定します。
納期を最遅でまとめてくれる機能

【特急ボタン】の使い方について

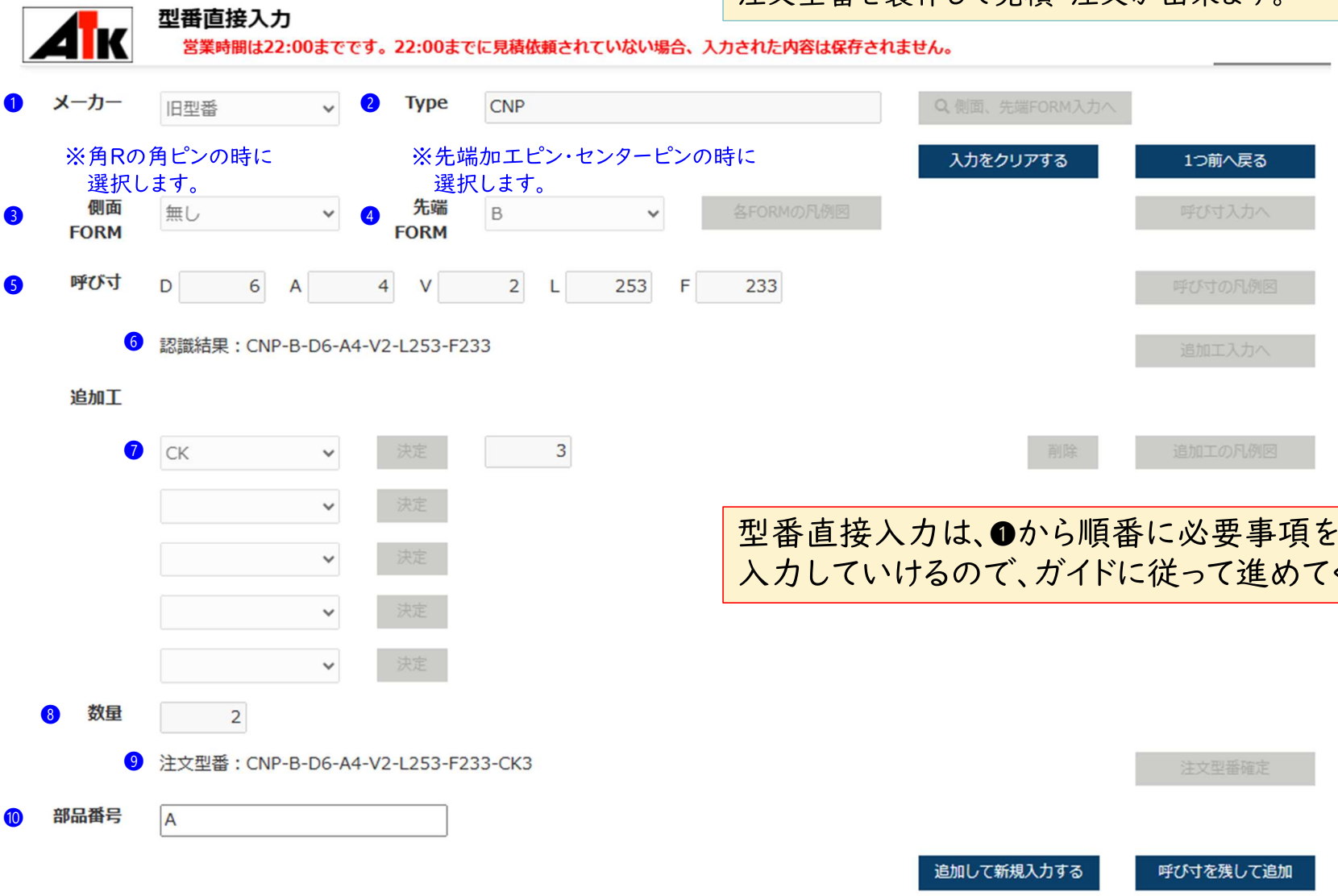
「特急最短到着予定日」の日付を「希望到着日」に指定したい場合、
【特急を許可する】ボタンを押すと、特急対応の欄に「○」が付きます。
この状態で、希望到着日に特急最短到着日を日付指定することで、特急対応で見積依頼を出すことが出来ます。
※特急を許可すると、特急料金が加算されます。

ATK　TAKASHINO，Inc

型番を直接入力して
見積依頼をする
方法について

【型番直接入力】　機能について

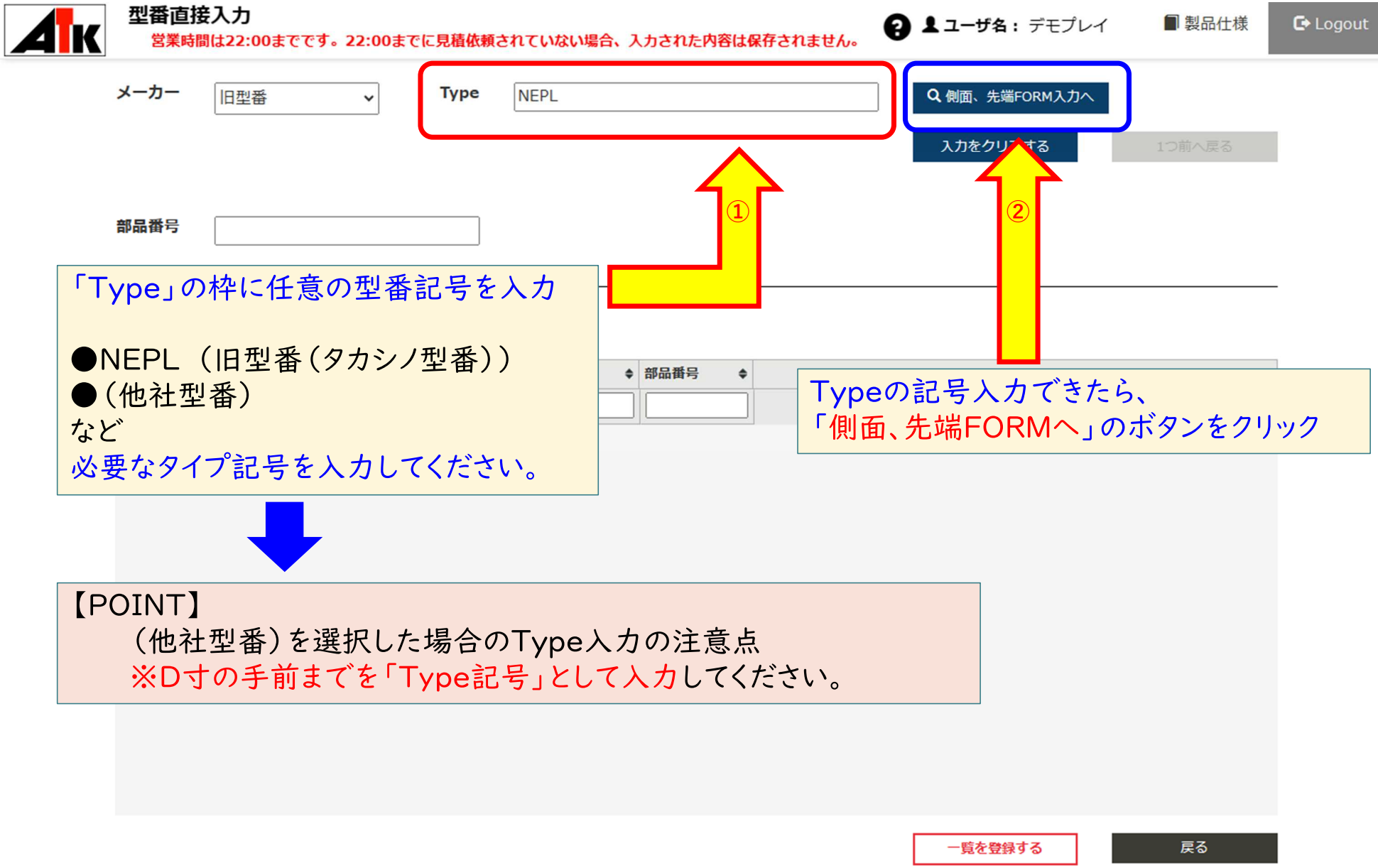
基本的に「旧型番（タカシノ型番）」「（他社型番）」を入力して
注文型番を製作して見積・注文が出来ます。



型番直接入力は、❶から順番に必要事項を
入力していけるので、ガイドに従って進めてください。

【型番直接入力】の手順について

型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ君
製品仕様
Logout
メーカー
Type
側面、先端FORM入力へ
入力をクリアする
1つ前へ戻る
旧型番
新型番
他社型番
部品番号
※一覧を登録す
で保存されま
注文型番
まずは、「メーカー」を選びます。
●旧型番（タカシノ型番）
●他社型番
このどちらかを選択してください。
一覧を登録する
戻る


型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名：デモプレイ
製品仕様
Logout
メーカー
旧型番
Type
NEPL
側面、先端FORM入力へ
入力をクリアする
1つ前へ戻る
①
②
部品番号
「Type」の枠に任意の型番記号を入力
●NEPL（旧型番（タカシノ型番））
●（他社型番）
など
必要なタイプ記号を入力してください。
Typeの記号入力できたら、
「側面、先端FORMへ」のボタンをクリック
【POINT】
（他社型番）を選択した場合のType入力の注意点
※D寸の手前までを「Type記号」として入力してください。
一覧を登録する
戻る

●側面FORM（他社型番以外）
角R付きの角ピン（RNPFRなど）を
選択した際に側面FORM（1A，2Bなど）を指定します。

●先端FOME（他社型番以外）
先端加工付きEP（NEPLA）、センターピン（CNP,CNPF）
などを選択した際に、先端FOME（1，2Aなど）を指定します。

※必要のないType記号の場合は、そのままでOKです。

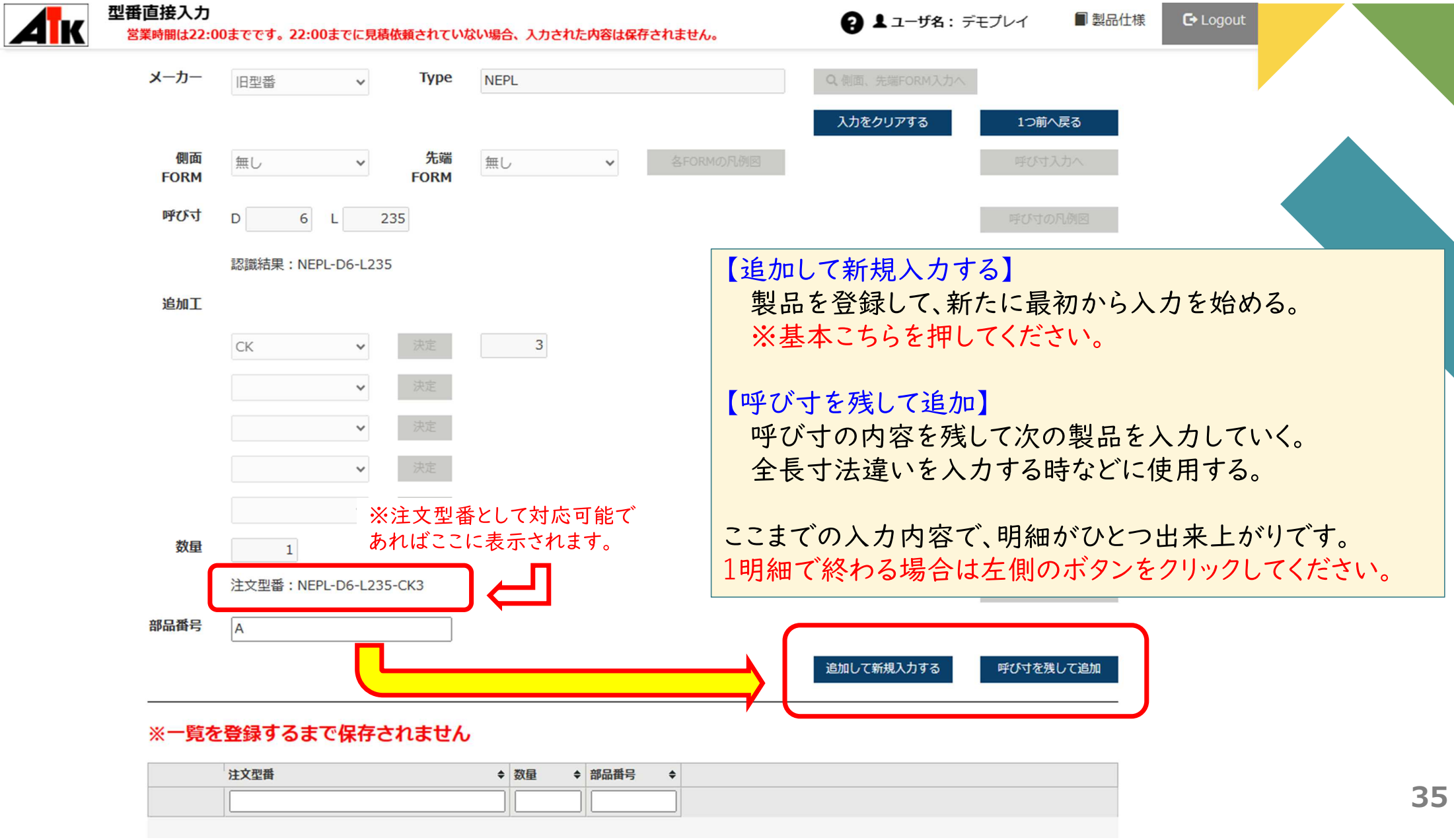
選択できたら「呼び寸入力へ」の
ボタンをクリック

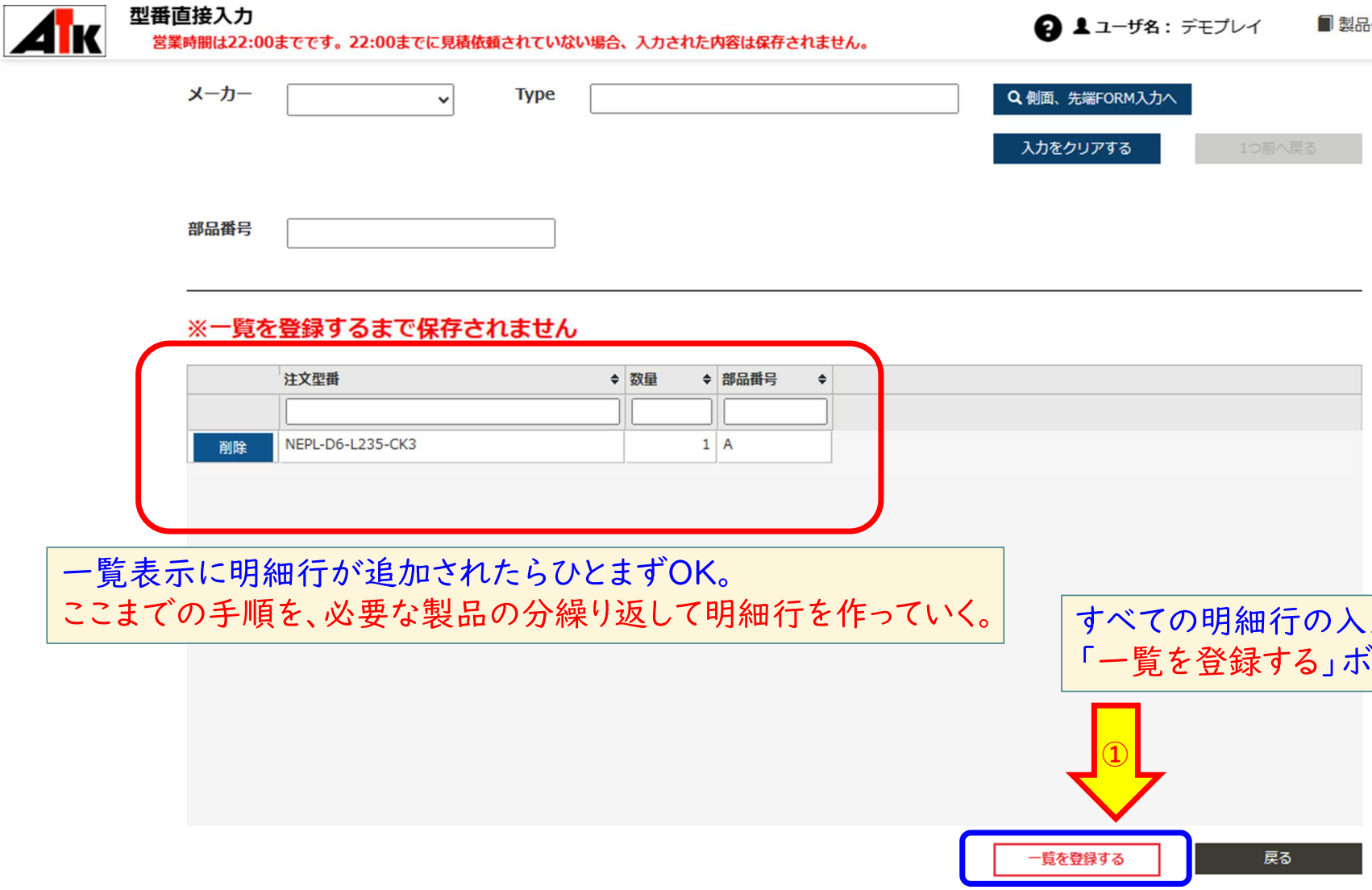
※注意
追加工が無くても押してください。
次へ進みません。

入力したType記号に必要な呼び寸法を入れます。
記入のガイド枠にしたがって入力してください。

寸法を入力できたら
「追加工入力へ」ボタンをクリック

型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ
製品仕様
Logout
メーカー
旧型番
Type
NEPL
側面、先端FORM入力へ
入力をクリアする
1つ前へ戻る
側面 FORM
無し
先端 FORM
無し
各FORMの凡例図
呼び寸入力へ
呼び寸
D 6 L 235
呼び寸の凡例図
認識結果：NEPL-D6-L235
※対応可能な寸法であれば認識結果が表示されます。
追加工入力へ
追加工
CK
決定
3
削除
追加工の凡例図
決定
決定
決定
決定
数量
1
部品番号
A
①
追加工を入力する枠が出てくるので必要に応じて入れる。
※不要であれば空でOK
必須項目である、「数量」と「部品番号」を入力してください。
注文型番確定
②
※一覧を登録するまで保存されません
注文型番
数量
部品番号
入力できたら
「注文型番確定」ボタンをクリック


型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ
製品仕様
Logout
メーカー
旧型番
Type
NEPL
側面、先端FORM入力へ
入力をクリアする
1つ前へ戻る
側面 FORM
無し
先端 FORM
無し
各FORMの凡例図
呼び寸入力へ
呼び寸
D 6 L 235
呼び寸の凡例図
認識結果：NEPL-D6-L235
追加工
CK
決定
3
決定
決定
決定
決定
※注文型番として対応可能であればここに表示されます。
数量
1
注文型番：NEPL-D6-L235-CK3
部品番号
A
追加して新規入力する
呼び寸を残して追加
【追加して新規入力する】
製品を登録して、新たに最初から入力を始める。
※基本こちらを押してください。
【呼び寸を残して追加】
呼び寸の内容を残して次の製品を入力していく。
全長寸法違いを入力する時などに使用する。
ここまでの入力内容で、明細がひとつ出来上がりです。
1明細で終わる場合は左側のボタンをクリックしてください。
※一覧を登録するまで保存されません
注文型番
数量
部品番号


型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ
製品仕様
Logout
メーカー
Type
側面、先端FORM入力へ
入力をクリアする
1つ前へ戻る
部品番号
※一覧を登録するまで保存されません
注文型番
数量
部品番号
削除
NEPL-D6-L235-CK3
1
A
一覧表示に明細行が追加されたらひとまずOK。
ここまでの手順を、必要な製品の分繰り返して明細行を作っていく。
すべての明細行の入力ができたら
「一覧を登録する」ボタンをクリック
①
一覧を登録する
戻る

見積条件変更(型番直接入力・CSV取込結果)
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ
製品仕様
Logout
※ここからの手順は、【3D取込み】も【型番直接入力】も【CSV取込み】も同じです。
er page
表示順
型番
品名
整合性
数量
部品番号
1 NEPL-D6-L235-CK3 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 A 製品仕様参
2 NEPL-D6-L226-CK3 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 B 製品仕様参
3 NEPL-D6-L234-CN ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 C 製品仕様参
4 NEPL-D6-L214 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 2 D 製品仕様参
5 SNPL-D8-V4-L220 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀｽﾘｰﾌﾞ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 E1 製品仕様参
6 CNP-B-D4-A3-V2-L235-F220 1段ｾﾝﾀｰﾋﾟﾝ(軸径固定・先端並級) OK 1 E2 製品仕様参
7 RNPF-D6-P5-W3-L240-N150 角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(フリー指定ﾀｲﾌﾟ) OK 4 F 製品仕様参
製品内容はこの画面で最終チェックしてください。
「数量」と「部品番号」はカーソルを合わせてクリックすれば修正が可能です。
しっかり確認をお願い致します。
すべての明細行のチェックができたら
ボタンをクリック
削除
追加
更新して次へ
①

ATK TAKASHINO, Inc.

CSV取込みを活用して見積依頼をする方法について

CSVデータの作成の仕方

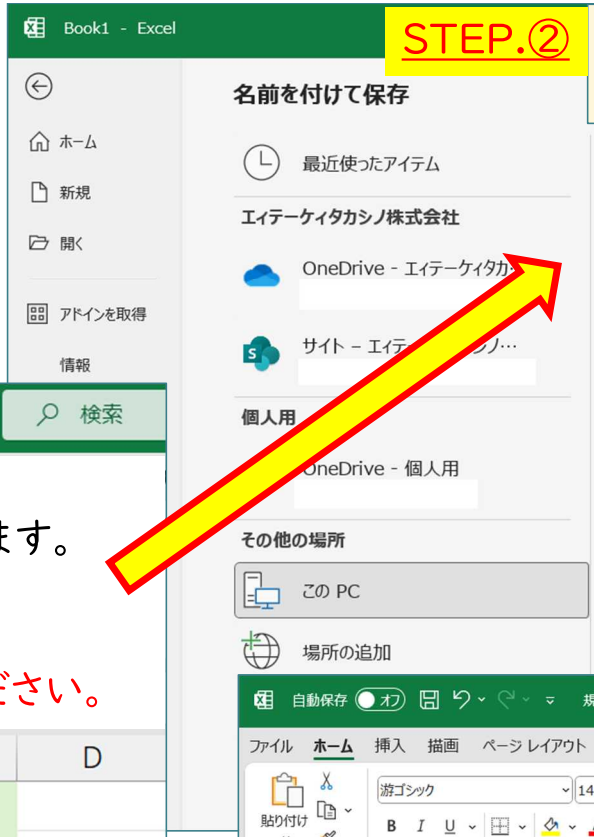
CSVファイルとは、各項目がカンマ（,）で区切られたテキストデータのことです。
拡張子は「.csv」です。※ファイル名の後ろについてる表示。
Excelで簡単に作れますので、ぜひ活用してください。

STEP.①

Book1 - Excel　検索

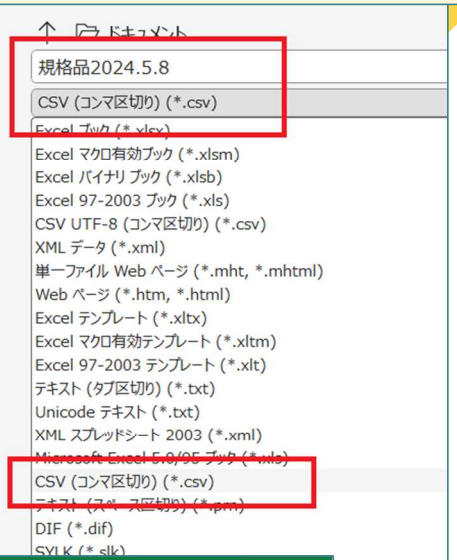
取込用のCSVの作成は簡単。
Excelを開いてA,B,Cの列に必要項目を入れます。
A列には「規格品型番」
B列には「数量」
C列には「部品番号」※必要なくても入れてください。

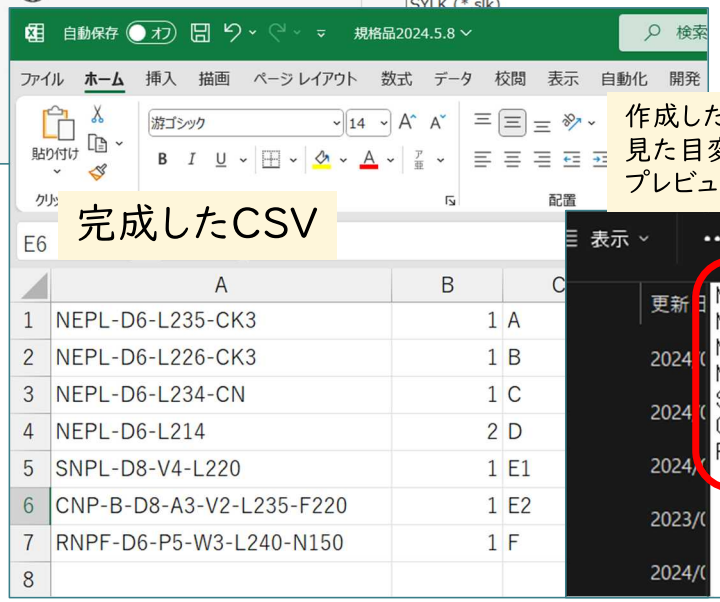
	A	B	C	D
1	NEPL-D6-L235-CK3	1	A	
2	NEPL-D6-L226-CK3	1	B	
3	NEPL-D6-L234-CN	1	C	
4	NEPL-D6-L214	2	D	
5	SNPL-D8-V4-L220	1	E1	
6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	1	E2	
7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	1	F	
8				



STEP.②

保存する時に「CSV（コンマ区切り）」を選んで保存。で作成完了。

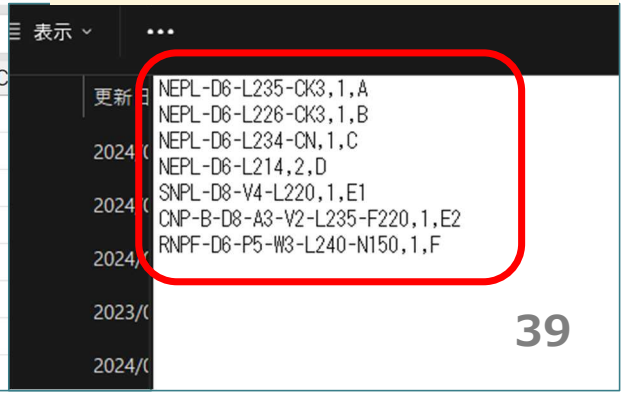




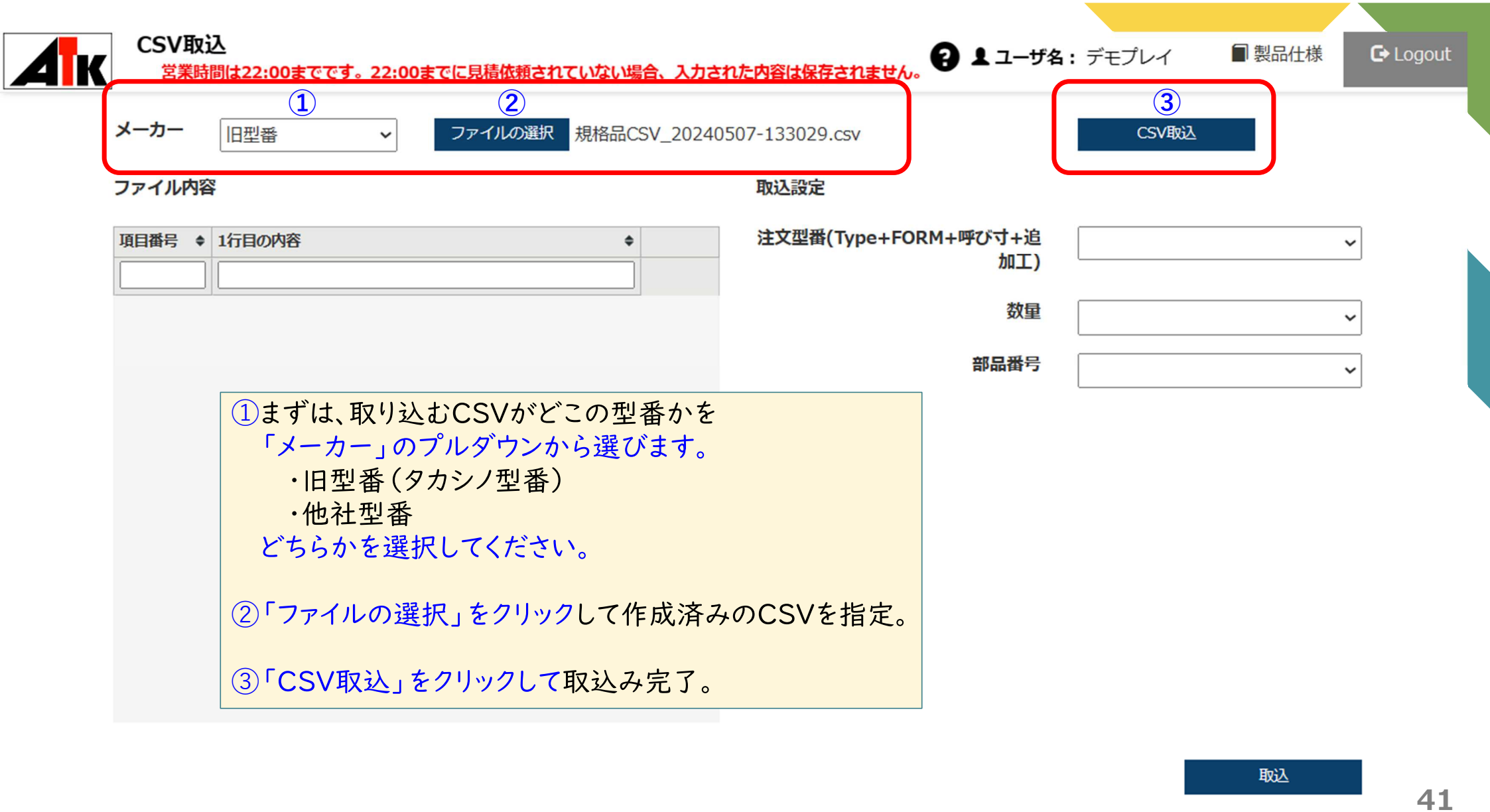
完成したCSV

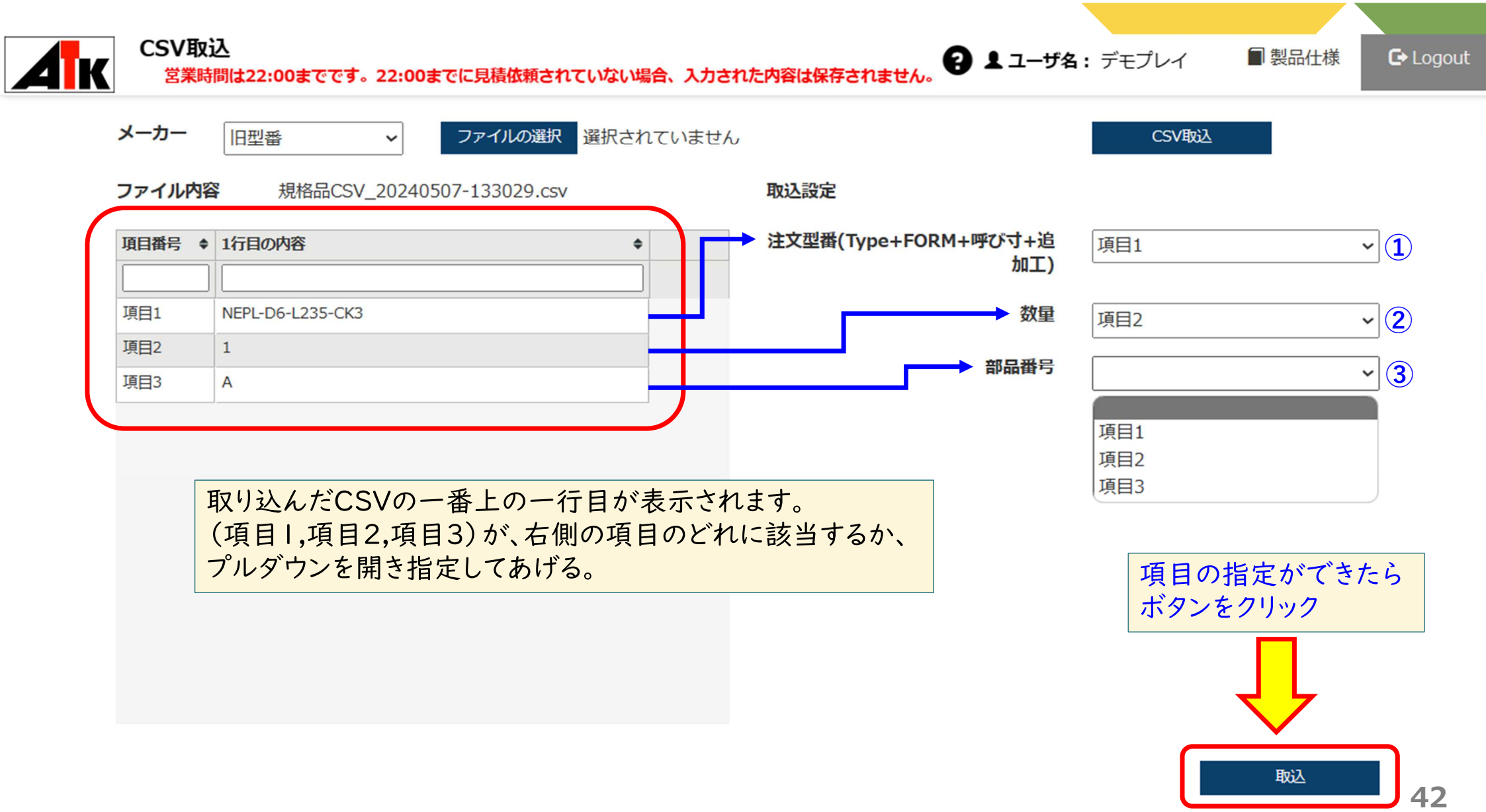
	A	B	C
1	NEPL-D6-L235-CK3	1	A
2	NEPL-D6-L226-CK3	1	B
3	NEPL-D6-L234-CN	1	C
4	NEPL-D6-L214	2	D
5	SNPL-D8-V4-L220	1	E1
6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	1	E2
7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	1	F
8			

作成したファイルを開いても、
見た目変わってませんが、
プレビューで見るとカンマ区切りで出来てます。



CSV取込の手順について


CSV取込
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名：デモプレイ
製品仕様
Logout
①
②
③
メーカー
旧型番
ファイルの選択
規格品CSV_20240507-133029.csv
CSV取込
ファイル内容
取込設定
項目番号
1行目の内容
注文型番(Type+FORM+呼び寸+追加工)
数量
部品番号
①まずは、取り込むCSVがどこの型番かを
「メーカー」のプルダウンから選びます。
・旧型番（タカシノ型番）
・他社型番
どちらかを選択してください。
②「ファイルの選択」をクリックして作成済みのCSVを指定。
③「CSV取込」をクリックして取込み完了。
取込


CSV取込
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名：デモプレイ
製品仕様
Logout
メーカー
旧型番
ファイルの選択
選択されていません
CSV取込
ファイル内容
規格品CSV_20240507-133029.csv
取込設定
項目番号
1行目の内容
項目1
NEPL-D6-L235-CK3
項目2
1
項目3
A
注文型番(Type+FORM+呼び寸+追加工)
項目1
①
数量
項目2
②
部品番号
③
項目1
項目2
項目3
取り込んだCSVの一番上の一行目が表示されます。
（項目1,項目2,項目3）が、右側の項目のどれに該当するか、プルダウンを開き指定してあげる。
項目の指定ができたらボタンをクリック
取込

CSV取込

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

ユーザ名：デモプレイ　製品仕様　Logout

取込みが出来たら、一覧表示に取込み内容が表示されます。
「整合性確認」がすべてOKであれば、そのまま「一覧を登録する」をクリック。

もしNG表示が出る場合は、詳細欄にメッセージが出ます。確認して、修正して、再度取り込み直してください。
※主な原因は、「規格外の寸法」「型番の並び順の不一致」「型番が正しくない」があります。

※一覧を登録するまで保存されません

		行	注文型番	整合性確認	整合性確認詳細	数量	部品番号
削除	詳細	1	NEPL-D6-L235-CK3	OK		1	A
削除	詳細	2	NEPL-D6-L226-CK3	OK		1	B
削除	詳細	3	NEPL-D6-L234-CN	OK		1	C
削除	詳細	4	NEPL-D6-L214	OK		2	D
削除	詳細	5	SNPL-D8-V4-L220	OK		1	E1
削除	詳細	6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	OK		1	E2
削除	詳細	7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	OK		1	F

内容の確認をしたら
ボタンをクリック

一覧を登録する　戻る

見積条件変更(型番直接入力・CSV取込結果)
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ
製品仕様
Logout
※ここからの手順は、型番直接入力と同じです。
Page: 1
1 to 7 of 7 rows (total:7)
500 rows per page
表示順
型番
品名
整合性
数量
部品番号
1 NEPL-D6-L235-CK3 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 A 製品仕様参
2 NEPL-D6-L226-CK3 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 B 製品仕様参
3 NEPL-D6-L234-CN ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 C 製品仕様参
4 NEPL-D6-L214 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 2 D 製品仕様参
5 SNPL-D8-V4-L220 ｽﾄﾚｰﾄｴｼﾞｪｸﾀｽﾘｰﾌﾞ(全長指定ﾀｲﾌﾟ) OK 1 E1 製品仕様参
6 CNP-B-D4-A3-V2-L235-F220 1段ｾﾝﾀｰﾋﾟﾝ(軸径固定・先端並級) OK 1 E2 製品仕様参
7 RNPF-D6-P5-W3-L240-N150 角ｴｼﾞｪｸﾀﾋﾟﾝ(フリー指定ﾀｲﾌﾟ) OK 4 F 製品仕様参
製品内容はこの画面で最終チェックしてください。
「数量」と「部品番号」はカーソルを合わせてクリックすれば修正が可能です。
しっかり確認をお願い致します。
すべての明細行のチェックができたら
このボタンをクリック
削除
追加
更新して次へ
①

ATK TAKASHINO, Inc.

見積回答の確認方法について

【見積回答の確認】手順について

見積回答の受け取り方について①

●未回答
→弊社側で見積をしている状態です。
　回答までお待ちください。

●回答済み
→見積回答がされているので、案件番号を選択して
　詳細を確認してください。

●見積回答期限切れ
→見積書の有効期限が切れております。
　案件番号を選択して、再見積もりを依頼してください。

見積済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号　AN240007004　　注文番号　テスト

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

型番	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
NEPL-D6-L235-CK3	1	511	2024/05/18	A
NEPL-D6-L226-CK3	1	511	2024/05/18	B
NEPL-D6-L234-CN	1	651	2024/05/18	C
NEPL-D6-L214	2	902	2024/05/18	D
SNPL-D8-L220-V4	1	3,360	2024/05/18	E1
CNP-B-A3-D8-F220-L235-V2	1	3,360	2024/05/18	E2
RNPF-D6-L240-N150-P5-W3	1	2,555	2024/05/18	F

●条件を変更して再見積
→案件番号はそのままに、見積の内容を変更して再見積りを依頼できる。
有効期限切れや、納期の再確認もここから行う。

●条件をコピーして再見積
→元の案件は残したまま、複製をして新たな案件番号で見積依頼が出来る。
条件を変えて比較したりする場合に使用する。

条件を変更して再見積　条件をコピーして再見積　見積回答書ダウンロード　注文型番の一覧を出力

キャンセル　発注　戻る

ATK TAKASHINO, Inc.

発注方法について

【発注】の手順について

力された内容は保存されません。
ユーザ名： デモプレイ君
製品仕様
お知らせ一覧
解析結果がNGのピンについて…
マニュアルの更新をしました↗↗
見積依頼
見積回答済を発注するには
「見積済み一覧」をクリック
複数3Dモデル一括取込
CSV取込
履歴
見積済み一覧
購入済み一覧
設定
送り先設定一覧
パスワード変更
ユーザ情報変更
管理
ユーザー一覧

発注方法について①

見積済み一覧
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
見積日
2024/04/24
～
2024/05/08
注文番号
発注したい案件番号をクリック
検索
Page: 1
1 to 3 of 3 rows (total:3)
500
rows per page
案件番号
注文番号
見積日時
状態
納品先
AN240007091
ケース1aaa
2024/05/08 16:05:27
回答済み
295-0013 千葉県 南房総市 千倉町大貫882-1 エィテーケィタカシノ㈱千倉工場
AN240007004
テスト
2024/05/07 17:53:54
回答済み
141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エィテーケィタ...
AN240006897
テスト
2024/05/02 14:08:22
見積回答期限切れ
141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エィテーケィタ...
「回答済み」の状態であることが必須です。
戻る

発注方法について②

見積済み明細
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。
案件番号 AN240007004
注文番号
❶すべての明細行に到着予定日が
設定されているか確認してください。
Page: 1
1 to 7 of 7 rows (total:7)
500 rows per page
型番
数量
見積金額
到着予定日
部品番号
NEPL-D6-L235-CK3 1 511 2024/05/18 A
NEPL-D6-L226-CK3 1 511 2024/05/18 B
NEPL-D6-L234-CN 1 651 2024/05/18 C
NEPL-D6-L214 2 902 2024/05/18 D
SNPL-D8-L220-V4 1 3,360 2024/05/18 E1
CNP-B-A3-D8-F220-L235-V2 1 3,360 2024/05/18 E2
RNPF-D6-L240-N150-P5-W3 1 2,555 2024/05/18 F
❷日付がOKであれば「発注」をクリック
これで発注完了です。
条件を変更して再見積
見積回答書ダウンロード
注文型番の一覧を出力
キャンセル
発注
戻る

ATK TAKASHINO, Inc.

発注後について

【発注済みの確認】手順について

【発注済みの確認】手順について

●発注済み
→この状態の間は、【送り先変更・注文キャンセル】が可能です。

●加工中
→キャンセル期間が過ぎ、すでに加工が始まっているので、
【注文キャンセルはできません】ので注意してください。

●出荷済み
→商品が出荷されています。

●キャンセル済み
→案件自体のキャンセルが済んでいる状態です。

購入済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号　AN240007004　　**注文番号**　テスト

Page: 1　1 to 7 of 7 rows (total:7)　500 rows per page

型番	数量	見積金額	出荷予定日	部品番号
NEPL-D6-L235-CK3	1	511	2024/05/18	A
NEPL-D6-L226-CK3	1	511	2024/05/18	B

【キャンセル受付期間】

❶：15:00までの注文分は、翌日11:00まではキャンセル可能。
❷：15:00以降の注文分は、翌々日11:00まではキャンセル可能。

※キャンセルのみのご依頼であれば「キャンセル」をクリックしてください。
※単品のキャンセルや内容の変更など、「依頼内容に変更をともなうキャンセル」の場合は、「条件を変更して再見積」クリックすることで、
依頼中の注文をキャンセルして再見積もりを行います。
初めからの受付し直しになりますので、納期が変わる場合がございます。予めご了承ください。

【送り先変更】

同一都道府県内での送り先変更は、加工開始までの間は可能です。
ただし、システム内で運賃の自動計算をしておりますので、ご注文の中に運賃が有る無しに関わらず、運賃の金額が変わる送り先への変更は
できません。どうしても変更したい場合は、「条件を変更して再見積」クリックすることで、依頼中の注文をキャンセルして再見積もりをしてください。
初めからの受付し直しになりますので、納期が変わる場合がございます。予めご了承ください。

キャンセル　条件を変更して再見積　送り先変更　リピートして見積依頼　注文型番の一覧を出力　戻る

送り先変更について

同一都道府県内または、運賃金額の変わらない範囲での変更は可能です。

このポップアップが出たら、送り先変更はできませんので「戻る」を押して、前の画面に戻ります。
「条件を変更して再見積」を押して、見積依頼からのやり直しをして頂ければ変更は可能です。

※初めからの受付し直しになります。
　納期が変わる場合がございますので、予めご了承ください。

製品づくりの情熱を、お客様の満足へ