

Q

解析後、明細ごとの材質・精度を変更するには？

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input type="checkbox"/>						
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHFTFCTFD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V1.71	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端精級)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHFTWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	ストレートエッジタスリーブ(軸径指定・逃げテーパ...	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHFTL6.000-128.59	ストレートエッジタスリーブ(全長指定タイプ)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHFTFL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エッジタスリーブ(フリー指定タイプ)	OK	3
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHFTMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエッジタピン	OK	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHFTMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエッジタピン	OK	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHFTL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエッジタスリーブ(全長指定タイプ)	OK	1



ココをクリック

型番を形成するその他情報は「条件を変更する」ボタンから明細の中に入ることによって確認、変更ができます。

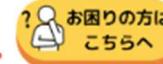
Q

解析後、明細ごとの材質・精度を変更するには？



見積条件変更明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

お困りの方は
こちらへ

ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

注文型番 CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-
C0.20-V1.71

部品番号

寸法精度初期化



鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度

SKH51|HRC58~60|-|並級

SKH51|HRC58~60|-|精級

SKH51|HRC58~60|-|並級

SKD61|HRC40~45|窒化処理|HV900~|並級

SKD61|HRC48~52|-|並級

FDAC|HRC37~43|窒化処理|HV900~|並級

FDAC|HRC37~43|窒化処理|HV900~|精級

SKH51(総焼き)|HRC58~60|-|精級

SKH51(総焼き)|HRC58~60|-|並級

初期設定の情報を
もとに
型番を生成します。

先端精度 並級

ツバカット精度 並級

バ径落とし精度 並級

追加工

決定

決定

決定

決定

 ブランクに変更す

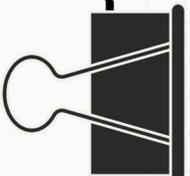
LF寸の調整

※調整する分の寸法を入力してください

変更

キャンセル

基礎形状（ストレートジエクトピン、角ピンなどの大きな区分のこと）ごとに、
選択できるものが異なります。
次ページで、区分ごとに説明します。



※解析後の明細に対して《【条件を変更する】で、有効な選択肢》をご説明します。

①

基礎形状：ストレートエジクタピン、段付きエジクタピン
※（センターピン）（先端加工あり）を含む

鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度

- ◎SKH51|HRC58～60|-|-|精級 ←（軸径公差 0～-0.005）
- ◎SKH51|HRC58～60|-|-|並級 ←（軸径公差 -0.01～-0.02）
- ◎SKD61|HRC40～45|窒化処理|HV900～|並級 ←（軸径公差 -0.01～-0.02）
- △SKD61|HRC48～52|-|-|並級
- FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|並級
- FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|精級
- △SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|精級
- △SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|並級

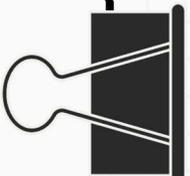
【△マークを選ぶのはどんな時？】

エジクタピンからコアピンに変更したい時に選択。

●長さの条件あり

ストレート形状:長さ50mm～100mmまでのL寸の場合

※ちなみにコアピンからエジクタピンには変更できません。



※解析後の明細に対して《【条件を変更する】で、有効な選択肢》をご説明します。

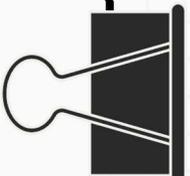
②

基礎形状：角エジェクタピン
※（先端加工あり）を含む

鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度

- ◎SKH51|HRC58～60|-|-|精級 ←（軸径公差 -0.01～-0.02）、P・W寸並級
- ◎SKH51|HRC58～60|-|-|並級 ←（軸径公差 -0.01～-0.02）、P・W寸精級
- ◎SKD61|HRC40～45|窒化処理|HV900～|並級 ←（軸径公差 -0.01～-0.02）
P・W寸（0～-0.02）
- SKD61|HRC48～52|-|-|並級
- FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|並級
- FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|精級
- SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|精級
- SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|並級

※形状・型番により精度が異なる場合がありますので、
型番生成後の「製品仕様書参照」にてご確認ください。



※解析後の明細に対して《【条件を変更する】で、有効な選択肢》をご説明します。

③

基礎形状：ストレートスリーブ、段付きスリーブ

鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度

◎SKH51|HRC58～60|-|-|精級 ← (軸径公差 0～-0.005)

◎SKH51|HRC58～60|-|-|並級 ← (軸径公差 -0.01～-0.02)

SKD61|HRC40～45|窒化処理|HV900～|並級

SKD61|HRC48～52|-|-|並級

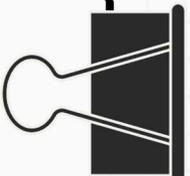
◎FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|並級 ← (軸径公差 -0.01～-0.02) 、 同軸度並級

◎FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|精級 ← (軸径公差 -0.01～-0.02) 、 同軸度精級

SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|精級

SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|並級

※形状・型番により同軸度は異なりますので、
型番生成後の「製品仕様書参照」にてご確認ください。



※解析後の明細に対して《【条件を変更する】で、有効な選択肢》をご説明します。

④

基礎形状：コアピン、1・2段加工コアピン

鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度

SKH51|HRC58～60|-|-|精級

SKH51|HRC58～60|-|-|並級

SKD61|HRC40～45|窒化処理|HV900～|並級

◎SKD61|HRC48～52|-|-|並級 ← (軸径公差 -0.01～-0.02) 先端部±0.01

FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|並級

FDAC|HRC37～43|窒化処理|HV900～|精級

◎SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|精級 ← (軸径公差 0～-0.005)

◎SKH51(総焼き)|HRC58～60|-|-|並級 ← (軸径公差 -0.01～-0.02)

※《コアピン》に判別される長さの条件
・ストレート形状: 長さ50mm未満
・センターピン形状: 長さ100mm未満