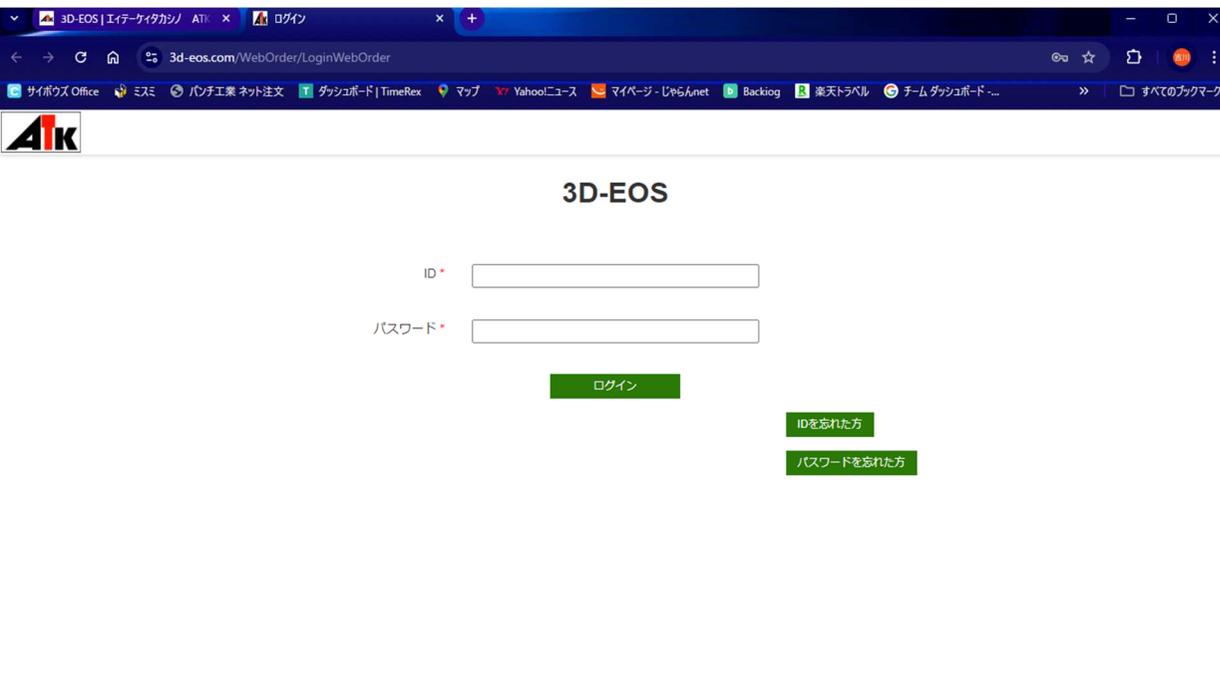




3D-EOS 操作マニュアル (3Dユーザー様用)

【注意】ログインが出来ない事象が起こった場合

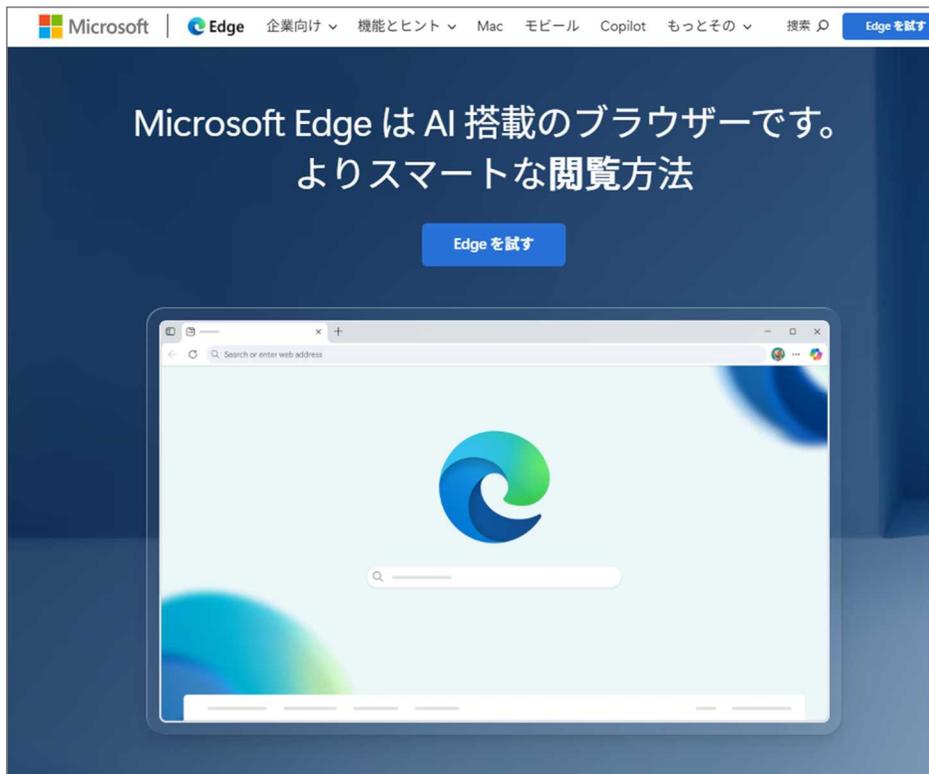


本来ならログイン画面いけるのに、「現在、3D-EOSは利用できません。」の表示が出たら
①キャッシュのクリア (Alt+F5) を試してください。
※Webブラウザのキャッシュをクリアしてみてください。

②解消しない場合は、Webブラウザを変更して、再度ログインを試してください。

【注意】ログインが出来ない事象が起こった場合

MicrosoftのWebブラウザ「Edge(エッジ)」



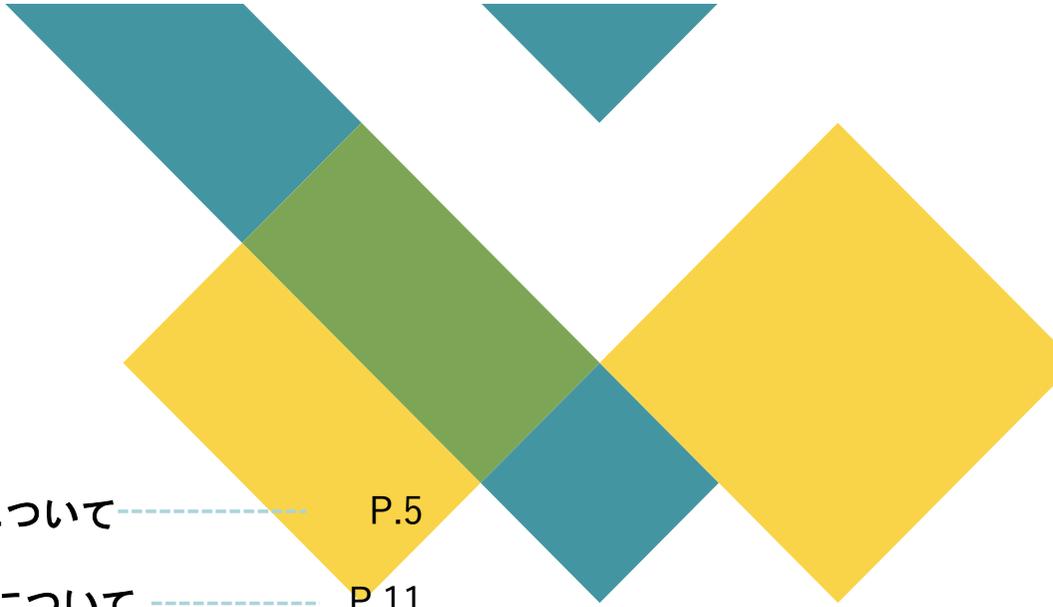
GoogleのWebブラウザ「chrome(クローム)」



※通常の多くの方は、MicrosoftのWebブラウザを使用されていると思いますが、ログイン画面にたどり着けない場合「chrome(クローム)」をダウンロードして試してください。

※ログイン画面は弊社のホームページから、「→3D-EOS」→「→3D-EOS」を押して行ってください。

Contents

- 
1. 初回のログイン方法と設定して欲しいことについて P.5
 2. 3Dデータ取込みをして見積依頼をする方法について P.11
 3. 型番を直接入力して見積依頼をする方法について P.30
 4. CSV取込みを活用して見積依頼をする方法について P.41
 5. 見積回答の確認方法について P.48
 6. 発注方法について P.52
 7. 発注後について P.56

初回のログイン方法と 設定して欲しいこと について

初回ログイン画面について



システム営業時間は8:00~22:00 です。

3D-EOS

①

ID*	<input type="text" value="Z00001"/>
パスワード*	<input type="password" value="....."/>

②

お客様の情報登録が終わりましたら、システム側より「IDの発行メール」が送られて来ます。
メールに記載のURLより、初回ログイン画面へ遷移します。

- ①メールに記載の「ID(管理者用)」と「仮パスワード」を使ってログインして頂きます。
- ②「ログイン」ボタンをクリック

初回ログインについて



初回ログイン

ユーザー名:

製品仕様

Logout

仮パスワードを正規パスワードに変更してください。

①

正規パスワード*	<input type="password"/>	必須入力です
正規パスワード(確認用)*	<input type="password"/>	必須入力です

②

<input type="button" value="設定"/>	<input type="button" value="戻る"/>
-----------------------------------	-----------------------------------

次の画面では、正規パスワードの設定を求められます。

①以下の必須項目を入力 ※お客様自身での管理お願い致します。

- ・正規パスワード
- ・正規パスワード(確認用)

②「設定」ボタンをクリック



メニュー画面について

お知らせ一覧

【完了】システム更新のお知らせ 3/24(月)11:00~13:00予定

解析結果がNGのピンについて...

3Dデータのみでの依頼はこちら

規格品を注文する場合はこちら

見積依頼	① 3Dモデル取込	② 複数3Dモデル一括取込	④ CSV取込
	③ 型番直接入力		
履歴	⑤ 見積済み一覧	⑥ 購入済み一覧	
設定	⑦ 送り先設定一覧	⑧ パスワード変更	⑨ ユーザ情報変更
管理	⑩ ユーザー一覧		

初回ログイン後にまず、こちらを確認!

- ①「3Dモデル取込」
→1データに複数3Dデータがある状態で見積依頼を作成します。
- ②「複数3Dモデル一括取込」
→1データ1モデルの複数ファイルで取り込むことで、部品番号との紐付けを簡単に行え、見積依頼を作成します。
- ③「型番直接入力」
→(旧型番)(新型番)(他社型番)を直接入力して見積依頼を作成します。
- ④「CSV取込」
→(旧型番)(新型番)(他社型番)をCSVデータで取り込んで、見積依頼を作成します。
- ⑤「見積済み一覧」
→見積依頼の状況を確認できます。
見積書のダウンロード、条件変更で再見積もり、見積依頼のキャンセル、発注が出来ます。
- ⑥「購入済み一覧」
→発注案件の確認、送り先の変更、リピート依頼、注文キャンセルが出来ます。
- ⑦「送り先設定一覧」
→お客様の送り先を自由に登録出来ます。
※初めは登録が何もありませんので、デフォルトの送り先の登録をして頂きます。
- ⑧「パスワード変更」
→ログインのパスワードを変更が出来ます。
- ⑨「ユーザ情報変更」
→IDに紐づく「ユーザー名」「メールアドレス」の変更が出来ます。
- ⑩「ユーザー一覧」※管理者のみ利用可
→社内でのユーザーの追加・削除が出来ます。

送り先の設定について

※まず初めに「送り先の設定」をします。

※初期設定としての送り先を、登録をしてください。
メニュー画面の「送り先設定一覧」より設定します。



送り先設定一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場

Page: 1 1 to 1 of 1 rows (total:1) 500 rows per page

No	デフォルト設定	設定名	住所
削除	01	○	本社 東京都品川区西五反田4-22-13

ここから送り先登録します



送り先の設定を追加

デフォルト以外の送り先も
自由に追加可能です。
お客様側での管理をお願い致します。



送り先設定明細

営業時間は22:00まで

「設定名」は送り先の指定の際に読み込みに使いますので、
複数送り先を登録する場合は、判別しやすい名称が良いと思います。

設定名* 本社

郵便番号* 141-0031

都道府県* 東京都

市区町村* 品川区

町域・番地* 西五反田4-22-13

建物名

会社名* エイテーケイタカシノ株式会社

部署

担当者

電話番号* 03-6367-0007

デフォルト登録

すべての入力ができたら
このボタンをクリック



登録

戻る

ユーザーの追加・削除について



※管理者ユーザーのみ使用出来る機能です。
スタッフ分のID発行・管理できます。

製品仕様

Logout

Page: 1 1 to 1 of 1 rows (total:1) 500 rows per

	ユーザーID	ユーザー名	メールアドレス
削除	1111	佐藤太郎	sample@co.jp

Atk ユーザー明細 ユーザ名: 製品仕様 Logout

ユーザーID

ユーザー名* 山田太郎 必須入力です

メールアドレス* sample2@co.jp 必須入力です

メールアドレス(CC) sample3@co.jp, sample4@co.jp, sample5@co.jp

利用不可とする

登録・更新

戻る

追加したユーザーを後で
利用出来なくすることも可能

※注意※
アドレスccを追加する際には「,」カンマ区切り
で入力してください。

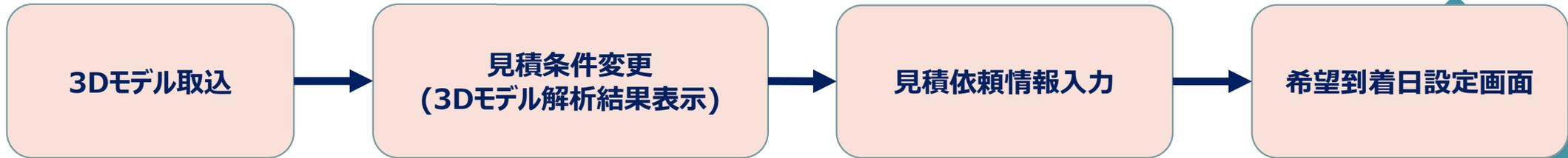
ユーザー追加

3Dデータ取込みをして 見積依頼をする 方法について

3Dモデル取込での見積依頼について

※2つの入り口があります。
(次のページの①と②)

【見積依頼までのステップ】



事前に決めて頂いた
初期設定パターンでの解析結果は、
個別に条件を変更しての
見積依頼が可能です。



取り込める3Dデータの形式は
「.x_t」もしくは「.step」
※ソリッドデータのみ取込可能です。



一括・個別での
希望納期の設定が自由に
設定頂けます。

お客様側で注文番号の設定
送り先の設定をして頂きます。

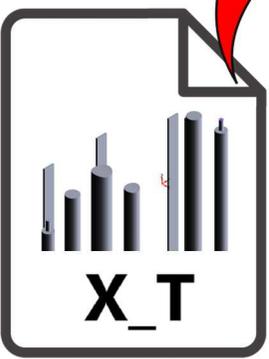
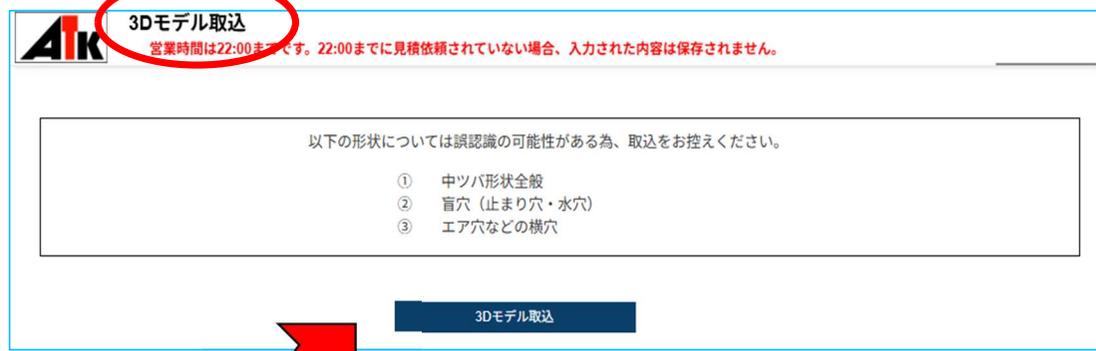


★3Dモデル取込の2つの入り口について



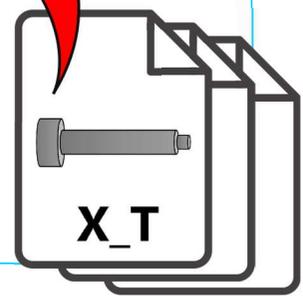
1データに複数モデルで

1モデルを複数データで



エジェクタピンのモデルを一式取り出す。
3D-EOSに取り込みして、形状解析。
メリットとして1ファイルで複数のモデル解析を行えるのだが、「部品番号」との紐づけが、1明細ごとに手作業を必要とするので、その点が少しネックにはなります。

ただし、簡易配置図が表示されるので、部品番号の確認手間を軽減する対策はしてあります。



1モデル1ファイルで3Dデータを用意してください。
100モデルあれば、100モデルを選択して取込が可能。

「部品番号」との紐付けは、CSVを用いることで、「ファイル名」と「部品番号」「数量」を紐付けを、簡単に行えます。
部品番号の入力から解放されるのが最大のメリット。

● 「複数3Dモデル一括取込」の使い方①

AIK 複数3Dモデル取込
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

以下の形状については誤認識の可能性がある為、取込をお控えください。

- ① 中ツバ形状全般
- ② 盲穴（止まり穴・水穴）
- ③ エア穴などの横穴

3Dモデルファイル選択
ファイルが選択されていません

取込実行

開く

任意の場所に用意したフォルダを参照
取り込む分を全部選択して「開く」を押下

名前	更新	種類	サイズ
EjectorPin_1.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	105 KB
EjectorPin_2.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	23 KB
EjectorPin_3.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	184 KB
EjectorPin_4.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	81 KB
EjectorPin_5.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	45 KB
EjectorPin_6.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	24 KB
EjectorPin_7.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	86 KB
EjectorPin_8.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	126 KB
EjectorPin_9.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	39 KB
EjectorPin_10.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	79 KB
EjectorPin_11.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	105 KB
EjectorPin_12.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	23 KB
EjectorPin_13.X_T	2025/03/12 (水)です! ...	X_Tファイル	184 KB

ファイル名(N): "EjectorPin_20.X_T" "EjectorPin_1.X_T" "EjectorPin_2.X_T" "EjectorPin_3.X_T" "EjectorPin_4.X_T" "1" ...

開く(O) **キャンセル**

AIK 複数3Dモデル取込
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

以下の形状については誤認識の可能性がある為、取込をお控えください。

- ① 中ツバ形状全般
- ② 盲穴（止まり穴・水穴）
- ③ エア穴などの横穴

3Dモデルファイル選択 **20ファイル**

- EjectorPin_1.X_T
- EjectorPin_2.X_T
- EjectorPin_3.X_T
- EjectorPin_4.X_T
- EjectorPin_5.X_T
- EjectorPin_6.X_T
- EjectorPin_7.X_T
- EjectorPin_8.X_T
- EjectorPin_9.X_T
- EjectorPin_10.X_T
- EjectorPin_11.X_T
- EjectorPin_12.X_T
- EjectorPin_13.X_T
- EjectorPin_14.X_T
- EjectorPin_15.X_T
- EjectorPin_16.X_T
- EjectorPin_17.X_T
- EjectorPin_18.X_T
- EjectorPin_19.X_T
- EjectorPin_20.X_T

取込実行

3Dモデルファイル選択
ファイルが選択されていません

取込実行

後は取り込み終わるまでお待ちください。

解析中につき、しばらくお待ちください。(0/20)

※取込みをするデータの「ファイル名」を取込前にチェック!

● 「複数3Dモデル一括取込」の使い方②



見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



お困りの方は
こちらへ

ユーザー名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

>> 数量・部品番号一括取込 <<

まずは、データの「ファイル名」と「数量」「部品番号」を紐付けていきましょう。

表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	ファイル名	
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1 ERHATFMPXTDY5.00-183.99-P4.00-W0....	3D加工角エjectピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_1.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2 ERHATFMPXTDY5.00-184.01-P4.00-W0....	3D加工角エjectピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_2.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3 ERHATL5.00-183.98-P4.00-W0.80-N70-C...	角エjectピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_3.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4 EPHATMPXTDX4.000-245.56	3D加工ストレートエjectタピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_4.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5 EPHATMPXTDX4.000-245.56	3D加工ストレートエjectタピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_5.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6 ERHATFMPXTDY5.00-184.01-P4.00-W0....	3D加工角エjectピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_6.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7 EPHATL4.000-248.40	ストレートエjectピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_7.X_T	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	8 ERHATFMPXTDY5.00-184.01-P4.00-W0....	3D加工角エjectピン	SKH51	並級	OK	1	EjectorPin_8.X_T	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

一括ブランク化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

一括追加工指示

削除

更新して次へ

入力内容を破棄する

● 「複数3Dモデル一括取込」の使い方③

見積依頼明細更新CSV取込
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

ファイル選択 選択されていません **CSV取込**

ファイル内容 複数取込み紐づけ4csv.csv 取込設定

項目番号	1行目の内容	CADファイル名	数量	部品番号
項目1	EjectorPin_1.X_T	項目1		項目2
項目2	1			項目3
項目3	01			

※ファイル選択で用意したCSVを選択。
CSV取込を押すと、左の表にCSVの内容が表示されるので、右側の項目選択で、それぞれ指定してください。

取込

※一覧を更新するまで保存されません

型番	品名	整合性	数量	部品番号	ファイル名
ERHATFMPPTDB5.00-183.99-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_1.X_T
ERHATFMPPTDB5.00-184.01-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_2.X_T
ERHATL5.00-183.98-P4.00-W0.80-N7...	角ishickれン(全長指定タイプ)	OK	1		EjectorPin_3.X_T
EPDATMPXTDX4.000-245.56	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1		EjectorPin_4.X_T
EPDATMPXTDX4.000-245.56	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1		EjectorPin_5.X_T
ERHATFMPPTDB5.00-184.01-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_6.X_T
EPDATL4.000-248.40	ストレートishickれン(全長指定タイプ)	OK	1		EjectorPin_7.X_T
ERHATFMPPTDB5.00-184.01-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_8.X_T
EPDATL1A4.000-190.72-G78.00-CAK...	先端加工付ストレートishickれン(軸径固定)	OK	1		EjectorPin_9.X_T
EPDATL1A4.000-188.98-G78.00-CAK...	先端加工付ストレートishickれン(軸径固定)	OK	1		EjectorPin_10.X_T
ERHATFMPPTDB5.00-183.99-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_11.X_T
ERHATFMPPTDB5.00-184.01-P4.00-W0...	3D加工角ishickれン	OK	1		EjectorPin_12.X_T

用意するCSVはこちら↓ ↓

	A	B	C
1	EjectorPin_1.X_T	1	01
2	EjectorPin_2.X_T	2	02
3	EjectorPin_3.X_T	1	03
4	EjectorPin_4.X_T	2	04
5	EjectorPin_5.X_T	1	05
6	EjectorPin_6.X_T	2	06

A列には「ファイル名」

B列には「数量」

C列には「部品番号」

をそれぞれ記載してCSVにてファイル保存を用意。

※取り込んだCSVの内容で数量と部品番号を書き換えます。

品名	整合性	数量	部品番号	ファイル名
3D加工角ishickれン	OK	1	01	EjectorPin_1.X_T
3D加工角ishickれン	OK	2	02	EjectorPin_2.X_T
角ishickれン(全長指定タイプ)	OK	1	03	EjectorPin_3.X_T
3D加工ストレートエジェクタピン	OK	2	04	EjectorPin_4.X_T
3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	05	EjectorPin_5.X_T
3D加工角ishickれン	OK	2	06	EjectorPin_6.X_T
ストレートishickれン(全長指定タイプ)	OK	1	07	EjectorPin_7.X_T

画面最下部の「更新する」を押下で部品番号セット完了! 16

見積条件変更画面で
共通で出来ること

★見積条件変更画面で出来ること (※1データ複数モデル取込みのみ)

見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号		
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHATFACTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエジクタスリーブ(軸径固定・逃げテーパタイプ)	SKH51	並級	OK	2	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	ストレートエジクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	2	3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エジクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	3	4	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエジクタピン	SKH51	並級	OK	1	5	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエジクタピン	SKH51	並級	OK	1	6	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエジクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	7	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
 ※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/寸の調整寸法

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

CHECK



配置図を出力 (PNG)

配置図を出力 (DXF)

一括ブランク化

寸法精度初期化

寸法精度初期化

一括追加工指示

削除

更新して次へ

入力内容を破棄する

表示順が記載された「配置図」がダウンロード可能に!
 DXFデータでの出力もできます!

※注意※

あくまでも解析時にPNG、DXFデータが作成されますので、
 システム上で明細削除、部品番号の変更をしても反映はされません。

①【条件を変更する】ボタンについて

見積条件変更明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

解析結果の寸法精度に戻すボタンです。
※追加した分の追加工はそのまま残ります。

寸法精度初期化

先端加工がある
センターピン・段ピンなどは、
先端加工部の精度を変えることで、
型番が変更されます。
【例えば】
センターピンの先端精度を変更するとか

注文型番 EPHATMPXTDX10.000-191.18 部品番号 A

鋼種|内部硬度|表面処理|表面硬度|精度 SKH51|HRC58~60|対象外|対象外|並級

先端精度 対象外

ツバカット精度 並級

ツバ径落とし精度 並級

材質を変更して見積依頼ができる。

追加工

ナンバリングなどここで追加工の指示をしてください。

決定

決定

決定

決定

決定

ブランクに変更する 取り代

LF寸の延長 ※延長する分の寸法を入力してください

【ブランク化】と【LF寸延長】は明細ごとに設定できる。

変更

キャンセル

②見積条件変更について

見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHATFC2AD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	SKH51	並級	OK	2	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	SKH51	並級	OK	2	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	SKH51	並級	OK	2	3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	SKH51	並級	OK	3	4	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	SKH51	並級	OK	1	5	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	SKH51	並級	OK	1	6	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	SKH51	並級	OK	1	7	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

一括ブランク化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字

一括追加工指示

配置図を出力 (PNG)

入力内容を破棄する

●一括ブランク化

先端加工付きの形状でも、対象を選んで「全長決めブランク形状」に変換する機能です。

【例えば】

- 天面加工有り ストレートピンなら … 全長決めのストレートピンに変換
- 天面加工有り 段付きピンなら … 全長決めの段付きピンに変換
- 天面加工有り 角ピンなら … 全長決めの角ピンに変換

●LF寸一括調整

調整代として、天面形状はそのままに長手寸法を延長させる機能です。
任意の数値を(L寸またはL寸・F寸)にプラスして寸法変換します。

【例えば】

「… -L152.36」→(0.2を入力してボタン押下)「… -L152.56」に変換される

③ 「一括追加工指示」 (ナンバリング) について

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input checked="" type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	1 CTDATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端粗級)	OK	2	A
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	2 ESFATSV5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエクタスリーブ(軸径固定・フルタイプ)	OK	2	B
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	3 EPDATL6.000-128.59	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	OK	2	C
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	4 ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタピン(全長指定タイプ)	OK	3	D
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	5 EPDATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	E
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	6 EPDATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	F
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	7 EPDATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	OK	1	G

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法 一括ブランク化

追加工(マーキング/彫刻) NH- 一括追加工指示
※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

削除

チェックを入れた明細行に、部品番号と同じ物をナンバリングとして一気に指示をすることができます。

【ナンバリング条件】

※規格の条件範囲でのみの対応になります。

- ・スリーブには対応していません。
- ・アルファベットは最初の1文字のみ。

【指定範囲】

- ・ $2 \leq H < 5$: 1文字
- ・ $5 \leq H < 7$: 2文字
- ・ $7 \leq H$: 3文字以内

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1 CTDATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V1.71-NH-A	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端粗級)	OK	2	A
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2 ESFATSV5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエクタスリーブ(軸径固定・フルタイプ)	OK	2	B
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3 EPDATL6.000-128.59-NH-C	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	OK	2	C
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4 ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50-NH-D	角エクタピン(全長指定タイプ)	OK	3	D
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5 EPDATMPTDA8.000-125.34-NH-E	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	E
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6 EPDATMPTDA6.000-124.52-NH-F	3D加工ストレートエジェクタピン	OK	1	F
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7 EPDATL1.000-122.81-CK0.500-NH-G	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	OK	1	G

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法 一括ブランク化 LF寸一括調整 寸法精度初期化

追加工(マーキング/彫刻) NH- 一括追加工指示
※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

削除 更新して次へ 入力内容を破棄する

④-1 【一括blank化】機能について

Page: 1 1 to 43 of 43 rows (total: 43) 500 rows per page

<input checked="" type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input checked="" type="checkbox"/>		37	EPHATMPXTDX8.000-339.22	OK	2	
<input checked="" type="checkbox"/>		38	EPHATMPXTDX8.000-336.51	OK	2	
<input checked="" type="checkbox"/>		39	EPHATMPXTDX8.000-336.51	OK	2	
<input checked="" type="checkbox"/>		40	EPHATMPXTDX8.000-323.03	OK	2	
<input checked="" type="checkbox"/>		41	EPHATMPXTDX8.000-323.03	OK	1	
<input checked="" type="checkbox"/>		42	EPHATMPXTDX8.000-323.03	OK	1	
<input checked="" type="checkbox"/>		43	EPHATMPXTDX8.000-315.83	OK	1	

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください。

blank化取り代/LF寸の調整寸法

一括blank化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

削除

Page: 1 1 to 43 of 43 rows (total: 43) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	37	EPHATL8.000-339.22-CK4.000	OK	2	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	38	EPHATL8.000-336.51-CK4.000	OK	2	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	39	EPHATL8.000-336.51-CK4.000	OK	2	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	40	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	OK	2	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	41	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	OK	1	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	42	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	OK	1	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	43	EPHATL8.000-315.83-CK4.000	OK	1	ストレートエジェクタピン(全長指定タイプ)

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください。

blank化取り代/LF寸の調整寸法

一括blank化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

削除

更新して次へ

入力内容を破棄する

先端加工はご自身で対応するならば...

- ①対象にチェックを入れて
- ②「一括blank化」ボタンを押下

これだけで完了!

④-2 【LF寸一括調整】 機能について

Page: 1 1 to 43 of 43 rows (total: 43) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	37	EPHATL8.000-339.22-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	38	EPHATL8.000-336.51-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	39	EPHATL8.000-336.51-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	40	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	41	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	42	EPHATL8.000-323.03-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	43	EPHATL8.000-315.83-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください。

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

一括ブランク化 **LF寸一括調整** 寸法精度初期化

調整方法は…

- ①対象にチェックを入れる
- ②任意の数値を入れる
- ③「LF寸一括調整」ボタンを押下

これで完了!

Page: 1 1 to 43 of 43 rows (total: 43) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	37	EPHATL8.000-339.52-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	38	EPHATL8.000-336.81-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	39	EPHATL8.000-336.81-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	40	EPHATL8.000-323.33-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	41	EPHATL8.000-323.33-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	42	EPHATL8.000-323.33-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	43	EPHATL8.000-316.13-CK4.000	スレートイシカワ®(全長指定タイプ)	OK	1

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください。

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

一括ブランク化 **LF寸一括調整** 寸法精度初期化

削除 更新して次へ 入力内容を破棄する

送り先の設定について

いない場合、入力された内容は保存されません。

注文番号* テスト

送り先設定 エイテーケイタカシ

郵便番号* 141-0031

都道府県* 東京都

市区町村* 品川区

町域・番地* 西五反田7-20-9

建物名 KDX西五反田ビル3階

会社名* エイテーケイタカシノ株式会社

部署

担当者

電話番号* 03-3637-0007

営業所止置き

営業所コード 036434

お客様の注文番号を入力してください。

予めデフォルト設定として登録した送り先が表示されます。
いくつか送り先を登録したお客様は、プルダウンより選択して頂き、「送り先設定を読み込む」をクリックして呼び出してください。

※実際の送り状サンプル



ヤマト運輸の営業所止め指示が出せます。
デフォルトの住所のままで良いので、「営業所止置き」に☑を入れて、6桁の営業所コードを入力します。
※営業所止めは、イレギュラーな対応です。
その為、デフォルト設定は出来ず都度の指示が必要になります。

【納期設定】について① ～基本の納期設定方法～

現時点の
基準納期

現時点の
特急納期

希望到着日設定

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合

ここでまず確認するのは、「いま注文すると、いつ届くのか」を見てください。
それには「**基準最短到着予定日**」を確認してください。
現時点での**基準納期**が表示されます。
それを踏まえた上で、**希望到着日に日付を設定していきます。**

希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号
<input checked="" type="checkbox"/> 2025/07/25	2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	2	CTHFTFCTFD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端精級)	A
<input type="checkbox"/>	2025/07/29	2025/07/26	特急を許可する	2	ESHFTWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	ストレートエクタリーブ(軸径指定・逃げテーパタイプ)	B
<input type="checkbox"/>	2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	2	EPHFTL6.000-128.59	ストレートエクタリーブ(全長指定タイプ)	C
<input type="checkbox"/>	2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	3	ERHFTFL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタリーブ(フル指定タイプ)	D
<input type="checkbox"/>	2025/07/31	2025/07/29	特急を許可する	1	EPHFTMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエクタリーブ	E
<input type="checkbox"/>	2025/07/31	2025/07/29	特急を許可する	1	EPHFTMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエクタリーブ	F
<input type="checkbox"/>	2025/07/26	2025/07/24	特急を許可する	1	EPHFTL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタリーブ(全長指定タイプ)	G

希望到着日

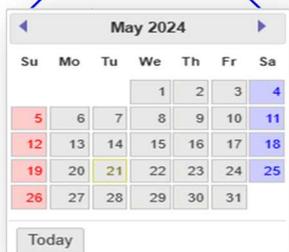
日付指定

基準最短到着予定日指定

>> 一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる <<

見積依頼

戻る



基本動作としては、日付設定する明細行に
カレンダーマークから希望到着日を、
選んで「日付指定」を押して設定する。

※希望到着日の設定の仕方は
この他に、次ページで紹介。
それぞれ説明していきます。

すべての明細行の日付指定ができたなら
「**見積依頼**」ボタンをクリック

※日付指定をしない見積依頼の場合は、実働納期にて回答されます。
日付指定をしない限り、発注出来ませんのでご注意ください。

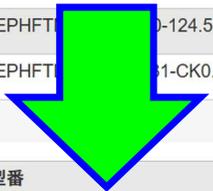
【納期設定】について② ～まとめて最遅納期設定の方法～



「7/25」「7/29」「7/31」「7/26」で分かれたとする…

希望到着日	基準最短到着予定日
2025/07/25	2025/07/25
2025/07/29	2025/07/29
2025/07/25	2025/07/25
2025/07/25	2025/07/25
2025/07/31	2025/07/31
2025/07/31	2025/07/31
2025/07/26	2025/07/26

基準到着日に合わせたただだと、
日付が4つに分かれて送料が4回掛かる場合もある。
そんな時は…



希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日
2025/07/31	2025/07/25	2025/07/23
2025/07/31	2025/07/29	2025/07/26
2025/07/31	2025/07/25	2025/07/23
2025/07/31	2025/07/25	2025/07/23
2025/07/31	2025/07/31	2025/07/29
2025/07/31	2025/07/31	2025/07/29
2025/07/31	2025/07/26	2025/07/24

このボタンを押すだけで、
すべての明細に対して、
表示されている基準到着予定日で最も遅い日付を希望到着日に設定します。
納期を最遅でまとめて設定してくれる機能

>> 一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる <<

希望到着日

日付指定

基準最短到着予定日指定

見積依頼

戻る

【納期設定】について③ ～基準の到着予定日で納期設定する方法～



希望到着日設定

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



お困りの方は
こちらへ

ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号
<input checked="" type="checkbox"/>	2025/07/25	2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	2	CTHFTFCTFD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端精級)	A
<input checked="" type="checkbox"/>	2025/07/29	2025/07/29	2025/07/26	特急を許可する	2	ESHFTWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	ストレートエクタスリーブ(軸径指定・逃げテーパ...	B
<input checked="" type="checkbox"/>	2025/07/25	2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	2	EPHFTL6.000-128.59	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	C
<input type="checkbox"/>		2025/07/25	2025/07/23	特急を許可する	3	ERHFTFL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタスリーブ(フル指定タイプ)	D
<input type="checkbox"/>		2025/07/31	2025/07/29	特急を許可する	1	EPHFTMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエクタピン	E
<input type="checkbox"/>		2025/07/31	2025/07/29	特急を許可する	1	EPHFTMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエクタピン	F
<input type="checkbox"/>		2025/07/26	2025/07/24	特急を許可する	1	EPHFTL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	G

希望到着日

日付指定

基準最短到着予定日指定

>> 一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる <<

見積依頼

戻る

表示された基準最短到着予定日でOKであれば、対象の明細行に☑を入れて「基準最短到着予定日指定」ボタンをクリックすれば、希望到着日に同じ日付が設定される。

【特急ボタン】の使い方について



希望到着日設定

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Log

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号	
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>		2025/07/23	特急を許可する		2	CTHFTFCTFD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスターピン(軸径指定・先端精級)	A
<input type="checkbox"/>	2025/07/29	2025/07/26	特急を許可する		2	ESHFTWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	ストレートエグゼクティブ(軸径指定・逃げテーパ...	B
<input checked="" type="checkbox"/>	2025/07/23	2025/07/25	特急取り消し		2	EPHFTL6.000-128.59	ストレートエグゼクティブ(全長指定タイプ)	C
<input checked="" type="checkbox"/>	2025/07/23	2025/07/25	特急取り消し		3	ERHFTFL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エグゼクティブ(フル指定タイプ)	D
<input type="checkbox"/>		2025/07/31	特急を許可する					E
<input type="checkbox"/>		2025/07/31	特急を許可する					F
<input type="checkbox"/>		2025/07/26	特急を許可する					G

②: をいれる

①: 「特急を許可する」ボタン押す。
特急対応の列に「○」が入るのを確認。

希望到着日

③: カレンダーから特急の日付を選択して、「日付指定」ボタン押す

「特急最短到着予定日」の日付を「希望到着日」に指定したい場合、
【特急を許可する】ボタンを押すと、特急対応の欄に「○」が付きます。
この状態で、希望到着日に特急最短到着日を日付指定することで、特急対応で見積依頼を出すことができます。
※特急を許可すると、特急料金が加算されます。

型番を直接入力して 見積依頼をする 方法について

【型番直接入力】 機能について

基本的に「旧型番(タカシノ型番)」「(他社型番)」を入力して
注文型番を製作して見積・注文が出来ます。

AIK 型番直接入力
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

① メーカー ② Type

※角Rの角ピンの時に
選択します。 ※先端加エピン・センターピンの時に
選択します。

③ 側面 FORM ④ 先端 FORM

⑤ 呼び寸 D A V L F

⑥ 認識結果 : CNP-B-D6-A4-V2-L253-F233

追加工

⑦ CK

⑧ 数量

⑨ 注文型番 : CNP-B-D6-A4-V2-L253-F233-CK3

⑩ 部品番号

型番直接入力は、①から順番に必要な事項を
入力していけるので、ガイドに従って進めてください。

【型番直接入力】の手順について

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名：デモプレイ君

📄 製品仕様

お知らせ一覧

解析結果がNGのピンについて...

マニュアルの更新をしました📄

規格品番をひとつずつ入力したい場合は
「**型番直接入力**」をクリック

見積依頼

3Dモデル取込

複数3Dモデル一括取込

型番直接入力

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザ情報変更

管理

ユーザー一覧

メーカー Type

部品番号

- 旧型番
- 新型番
- 他社型番

🔍 側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

※一覧を登録するまで保存されません



まずは、「メーカー」を選びます。

- 旧型番 (タカシノ型番)
- 他社型番

このどちらかを選択してください。

注文型番
<input type="text"/>

一覧を登録する

戻る

メーカー 旧型番

Type NEPL

側面、先端FORM入力へ

入力をクリックする

1つ前へ戻る

部品番号

「Type」の枠に任意の型番記号を入力

- NEPL（旧型番（タカシノ型番））
 - （他社型番）
- など

必要なタイプ記号を入力してください。

Typeの記号入力できたら、「側面、先端FORMへ」のボタンをクリック

【POINT】

（他社型番）を選択した場合のType入力の注意点

※D寸の手前までを「Type記号」として入力してください。

一覧を登録する

戻る

メーカー 旧型番 Type NEPL

Q 側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

側面FORM 無し 先端FORM 無し

各FORMの凡例図

呼び寸入力へ

部品番号

※一覧を登録するまで保存されません

注文型番

数量

部品番号

●側面FORM(他社型番以外)

角R付きの角ピン(RNPFRなど)を選択した際に側面FORM(1A, 2Bなど)を指定します。

●先端FORM(他社型番以外)

先端加工付きEP(NEPLA)、センターピン(CNP, CNPF)などを選択した際に、先端FORM(1, 2Aなど)を指定します。

※必要のないType記号の場合は、そのままOKです。

選択できたら「呼び寸入力へ」のボタンをクリック

一覧を登録する

戻る



型番直接入力

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

ユーザ名：デモプレイ

製品仕様

Logout

メーカー 旧型番 Type NEPL

Q 側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

側面FORM 無し 先端FORM 無し 各FORMの凡例図

呼び寸入力へ

呼び寸 D 6 L 235

呼び寸の凡例図

追加加工入力へ

部品番号

※一覧を登録するまで保存されません

※注意
追加加工が無くても押してください。
次へ進みません。

入力したType記号に必要な呼び寸法を入れます。
記入のガイド枠にしたがって入力してください。

寸法を入力できたら
「追加加工入力へ」ボタンをクリック

一覧を登録する

戻る



型番直接入力

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

ユーザ名：デモプレイ

製品仕様

Logout

メーカー Type

側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

側面FORM 先端FORM

各FORMの凡例図

呼び寸入力へ

呼び寸 D L

呼び寸の凡例図

追加加工入力へ

認識結果：NEPL-D6-L235

※対応可能な寸法であれば認識結果が表示されます。

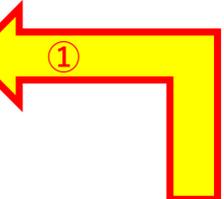
追加加工

数量

部品番号

削除

追加加工の凡例図



追加加工を入力する枠が出てくるので必要に応じて入れる。
※不要であれば空でOK
必須項目である、「数量」と「部品番号」を入力してください。

注文型番確定



※一覧を登録するまで保存されません。

注文型番	数量
<input type="text"/>	<input type="text"/>

入力できたら「注文型番確定」ボタンをクリック



型番直接入力

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

ユーザー名：デモプレイ

製品仕様

Logout

メーカー Type

Q 側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

側面FORM 先端FORM

各FORMの凡例図

呼び寸入力へ

呼び寸 D L

呼び寸の凡例図

認識結果：NEPL-D6-L235

追加工

※注文型番として対応可能であればここに表示されます。

数量

注文型番：NEPL-D6-L235-CK3

部品番号

【追加して新規入力する】

製品を登録して、新たに最初から入力を始める。
※基本こちらを押してください。

【呼び寸を残して追加】

呼び寸の内容を残して次の製品を入力していく。
全長寸法違いを入力する時などに使用する。

ここまでの入力内容で、明細がひとつ出来上がりです。
1明細で終わる場合は左側のボタンをクリックしてください。

※一覧を登録するまで保存されません

注文型番	数量	部品番号
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



型番直接入力

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

? ユーザ名：デモプレイ

製品仕様

Logout

メーカー Type

🔍 側面、先端FORM入力へ

入力をクリアする

1つ前へ戻る

部品番号

※一覧を登録するまで保存されません

注文型番	数量	部品番号
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

一覧表示に明細行が追加されたらひとまずOK。
ここまでの手順を、必要な製品の分繰り返して明細行を作っていく。

すべての明細行の入力ができたら
「一覧を登録する」ボタンをクリック



一覧を登録する

戻る

※ここからの手順は、【3D取込み】も【型番直接入力】も【CSV取込み】も同じです。

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>	1	NEPL-D6-L235-CK3	ストレートシールド(全長指定タイプ)	OK	1	A	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	2	NEPL-D6-L226-CK3	ストレートシールド(全長指定タイプ)	OK	1	B	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	3	NEPL-D6-L234-CN	ストレートシールド(全長指定タイプ)	OK	1	C	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	4	NEPL-D6-L214	ストレートシールド(全長指定タイプ)	OK	2	D	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	5	SNPL-D8-V4-L220	ストレートシールド(全長指定タイプ)	OK	1	E1	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	6	CNP-B-D4-A3-V2-L235-F220	1段センター(軸径固定・先端並級)	OK	1	E2	製品仕様参
<input type="checkbox"/>	7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	角シールド(アール指定タイプ)	OK	4	F	製品仕様参

製品内容はこの画面で最終チェックしてください。

「数量」と「部品番号」はカーソルを合わせてクリックすれば修正が可能です。

しっかり確認をお願い致します。

すべての明細行のチェックができたなら
ボタンをクリック

削除

追加

更新して次へ

①

CSV取込みを活用して 見積依頼をする 方法について

CSVデータの作成の仕方

CSVファイルとは、各項目がカンマ (,) で区切られたテキストデータのことです。
 拡張子は「.csv」です。※ファイル名の後ろについでる表示。Excelで簡単に作れますので、ぜひ活用してください。



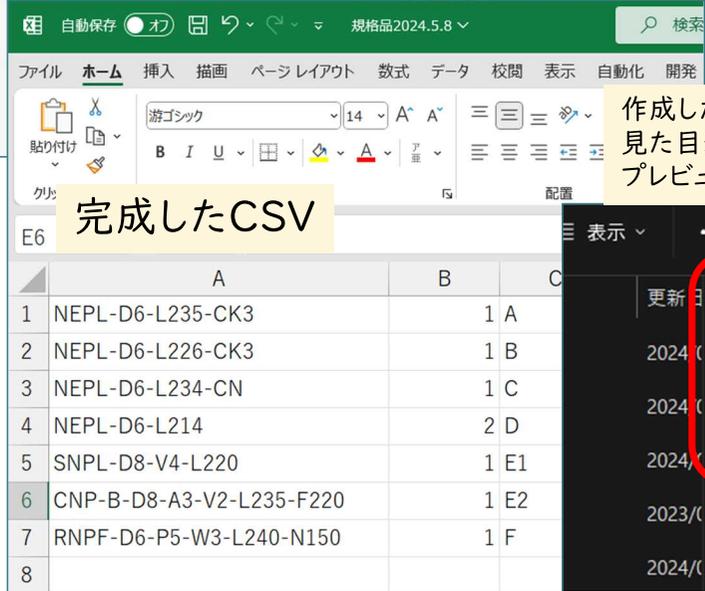
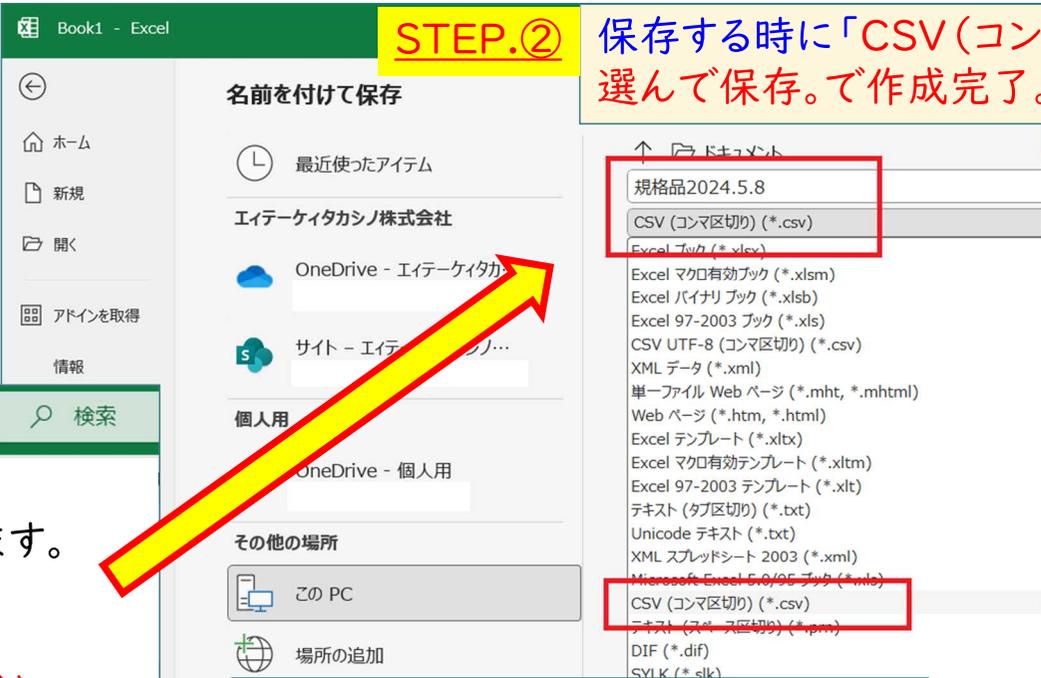
STEP.①

取込用のCSVの作成は簡単。
 Excelを開いてA,B,Cの列に必要な項目を入れます。
 A列には「規格品型番」
 B列には「数量」
 C列には「部品番号」※必要なくても入れてください。

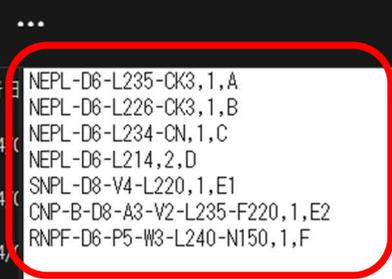
	A	B	C	D
1	NEPL-D6-L235-CK3	1	A	
2	NEPL-D6-L226-CK3	1	B	
3	NEPL-D6-L234-CN	1	C	
4	NEPL-D6-L214	2	D	
5	SNPL-D8-V4-L220	1	E1	
6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	1	E2	
7	RNPFD6-P5-W3-L240-N150	1	F	
8				

STEP.②

保存する時に「CSV(コンマ区切り)」を選んで保存。で作成完了。



作成したファイルを開いても、見た目変わってませんが、プレビューで見るとカンマ区切りで出来ています。



CSV取込の手順について

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名：デモプレイ君

📄 製品仕様

お知らせ一覧

解析結果がNGのピンについて...

マニュアルの更新をしました👉

規格品をまとめて取り込みたいなら
「CSV取込」をクリック

見積依頼

3Dモデル取込

複数3Dモデル一括取込

型番直接入力

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザ情報変更

管理

ユーザー一覧

① メーカー ② ファイルの選択

③

ファイル内容

項目番号	1行目の内容
<input type="text"/>	<input type="text"/>

取込設定

注文型番(Type+FORM+呼び寸+追加工)

数量

部品番号

- ① まずは、取り込むCSVがどこの型番かを「メーカー」のプルダウンから選びます。
 - ・旧型番(タカシノ型番)
 - ・他社型番
 どちらかを選択してください。
- ② 「ファイルの選択」をクリックして、用意したCSVを指定。
- ③ 「CSV取込」をクリックして取込み完了。



CSV取込

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名：デモプレイ

📄 製品仕様

Logout

メーカー 旧型番

ファイルの選択 選択されていません

CSV取込

ファイル内容

規格品CSV_20240507-133029.csv

取込設定

項目番号	1行目の内容
項目1	NEPL-D6-L235-CK3
項目2	1
項目3	A

注文型番(Type+FORM+呼び寸+追加加工)

項目1

数量

項目2

部品番号

項目3

取り込んだCSVの一番上の一行目の内容が表示されます。
デフォルトで(項目1,項目2,項目3)が、選択されます。

「ファイル内容」と「取込設定」が合致しているか確認して、OKであれば【取込】ボタンを押してください。

※独自のCSVを取り込んだ場合(弊社のCSVフォーマットを使わない場合)
右側の項目のどれに該当するか、プルダウンから、「項目1.2.3…」を修正選択して指定してください。

確認ができたなら
ボタンをクリック

取込

45

取込みが出来たら、一覧表示に取込み内容が表示されます。
 「**整合性確認**」がすべてOKであれば、そのまま「**一覧を登録する**」をクリック。

もしNG表示が出る場合は、詳細欄にメッセージが出ます。確認して、修正して、再度取り込み直してください。
 ※主な原因は、「**規格外の寸法**」「**型番の並び順の不一致**」「**型番が正しくない**」があります。

※一覧を登録するまで保存されません

		行	◆ 注文型番 ◆	◆ 整合性確認 ◆	◆ 整合性確認詳細 ◆	◆ 数量 ◆	◆ 部品番号 ◆
		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="▼"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
削除	詳細	1	NEPL-D6-L235-CK3	OK		1	A
削除	詳細	2	NEPL-D6-L226-CK3	OK		1	B
削除	詳細	3	NEPL-D6-L234-CN	OK		1	C
削除	詳細	4	NEPL-D6-L214	OK		2	D
削除	詳細	5	SNPL-D8-V4-L220	OK		1	E1
削除	詳細	6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	OK		1	E2
削除	詳細	7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	OK		1	F

内容の確認をしたら
ボタンをクリック

[一覧を登録する](#)

[戻る](#)



見積条件変更(型番直接入力・CSV取込結果)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

※ここからの手順は、型番直接入力と同じです。

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>									
<input type="checkbox"/>	1	NEPL-D6-L235-CK3	ストレートインクビトン(全長指定タイプ)	SKD61	並級	OK	1	A	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	2	NEPL-D6-L226-CK3	ストレートインクビトン(全長指定タイプ)	SKD61	並級	OK	1	B	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	3	NEPL-D6-L234-CN	ストレートインクビトン(全長指定タイプ)	SKD61	並級	OK	1	C	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	4	NEPL-D6-L214	ストレートインクビトン(全長指定タイプ)	SKD61	並級	OK	2	D	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	5	SNPL-D8-V4-L220	ストレートインクビトン(全長指定タイプ)	FDAC	並級	OK	1	E1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	6	CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	1段センタートン(軸径固定・先端並級)	SKD61	並級	OK	1	E2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	7	RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	角インクビトン(フル指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	F	製品仕様参照

製品内容はこの画面で最終チェックしてください。

「数量」と「部品番号」はカーソルを合わせてクリックすれば修正が可能です。
しっかり確認をお願い致します。

すべての明細行のチェックができたなら
このボタンをクリック

削除

追加

更新して次へ

① 放棄する

見積回答の確認方法 について

【見積回答の確認】手順について

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名：デモプレイ君

📄 製品仕様

お知らせ一覧

解析結果がNGのピンについて...

マニュアルの更新をしました👉

見積依頼

見積依頼した案件の状況確認は
「見積済み一覧」をクリック

複数3Dモデル一括取込

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザ情報変更

管理

ユーザー一覧

見積回答の受け取り方について①



見積済み一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

見積日 ~

注文番号
案件番号をクリック

依頼した見積が今どの状態かを確認できます。



案件番号	注文番号	見積日時	状態	納品先
AN240007091	ケース1aaa	2024/05/08 16:05:27	回答済み	295-0013 千葉県 南房総市 千倉町大貫882-1 エイターケイタカシノ(株)千倉工場
AN240007004	テスト	2024/05/07 17:53:54	回答済み	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタ...
AN240006897	テスト	2024/05/02 14:08:22	見積回答期限切れ	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタ...

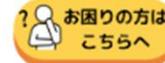
- 未回答
→弊社側で見積をしている状態です。
回答までお待ちください。
- 回答済み
→見積回答がされているので、案件番号を選択して
詳細を確認してください。
- 見積回答期限切れ
→見積書の有効期限が切れております。
案件番号を選択して、再見積もりを依頼してください。

戻る



見積済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザー名： 佐藤 和真

製品仕様

Logout

案件番号 AN250019808

注文番号 テスト金型

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total: 7) 500 rows per page

型番	材質	精度	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
NEPL-D6-L235-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	A
NEPL-D6-L226-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	B
NEPL-D6-L234-CN	SKD61	並級	1	651	2026/01/07	C
NEPL-D6-L214	SKD61	並級	2	902	2026/01/07	D
SNPL-D8-V4-L220	FDAC	並級	1	3,360	2026/01/07	E1
CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	SKD61	並級	1	3,360	2026/01/07	E2
RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	SKH51	並級	1	2,555	2026/01/07	F

●条件を変更して再見積

→案件番号はそのままに、見積の内容を変更して再見積りを依頼できる。
有効期限切れや、納期の再確認もここから行う。

●条件をコピーして再見積

→元の案件は残したまま、複製をして新たな案件番号で見積依頼が出来る。
条件を変えて比較したりする場合に使用する。

条件を変更して再見積

条件をコピーして再見積

見積回答書ダウンロード

見積明細表を出力

キャンセル

発注

戻る

発注方法について

【発注】の手順について

力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名： デモプレイ君

📄 製品仕様

お知らせ一覧

解析結果がNGのピンについて...

マニュアルの更新をしました👉👉

見積依頼

見積回答済を発注するには
「見積済み一覧」をクリック

複数3Dモデル一括取込

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザ情報変更

管理

ユーザー一覧

発注方法について①



見積済み一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

見積日 ~

注文番号

発注したい案件番号をクリック

検索

Page: 1 1 to 3 of 3 rows (total:3) 500 rows per page

案件番号	注文番号	見積日時	状態	納品先
<input type="text"/>				
AN240007091	ケース1aaa	2024/05/08 16:05:27	回答済み	295-0013 千葉県 南房総市 千倉町大貫882-1 エイターケイタカシノ(株)千倉工場
AN240007004	テスト	2024/05/07 17:53:54	回答済み	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタ...
AN240006897	テスト	2024/05/02 14:08:22	見積回答期限切れ	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタ...

「回答済み」の状態であることが必須です。

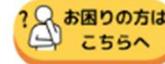
戻る

発注方法について②



見積済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

案件番号 AN250019808

注文番号 テスト金型

①すべての明細行に到着予定日が設定されているか確認してください。

Page: 1/1 rows per page

型番	材質	精度	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
NEPL-D6-L235-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	A
NEPL-D6-L226-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	B
NEPL-D6-L234-CN	SKD61	並級	1	651	2026/01/07	C
NEPL-D6-L214	SKD61	並級	2	902	2026/01/07	D
SNPL-D8-V4-L220	FDAC	並級	1	3,360	2026/01/07	E1
CNP-B-D8-A3-V2-L235-F220	SKD61	並級	1	3,360	2026/01/07	E2
RNPF-D6-P5-W3-L240-N150	SKH51	並級	1	2,555	2026/01/07	F

②日付がOKであれば「発注」をクリック
これで発注完了です。

条件を変更して再見積

条件をコピーして再見積

見積再ロード

見積明細表を出力

キャンセル

発注

戻る

発注後について

【発注済みの確認】手順について

力された内容は保存されません。

👤 ユーザ名： デモプレイ君

📄 製品仕様

お知らせ一覧

解析結果がNGのピンについて...

マニュアルの更新をしました👉

見積依頼

3Dモデル取込

型番直接入力

発注済みを確認するには
「購入済み一覧」をクリック

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザ情報変更

管理

ユーザー一覧

【発注済みの確認】手順について

AIK 購入済み一覧
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存

注文日 ~

注文番号

確認したい案件番号をクリック

案件番号	注文番号	見積日時	状態	ユーザー名	納品先
<input type="text"/>					
AN250005039	ケース1	2025/04/01 13:44:13	発注済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250005017	01A	2025/04/01 10:26:52	出荷済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004886	ケース1	2025/03/28 13:34:03	キャンセル済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004835	AAA	2025/03/27 14:22:06	加工中	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004718	テスト2	2025/03/26 9:56:16	加工中	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004685	テスト和真	2025/03/25 16:01:15	発注済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004612	ケース11112	2025/03/24 17:57:21	発注済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004609	ケース1	2025/03/24 17:13:26	出荷済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004590	37004ピン	2025/03/24 15:38:38	キャンセル済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...
AN250004584	テスト111	2025/03/24 14:52:52	出荷済み	チモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田...

- 発注済み
→この状態の間は、【送り先変更・注文キャンセル】が可能です。
- 加工中
→キャンセル期間が過ぎ、すでに加工が始まっているので、【注文キャンセルはできません】ので注意してください。
- 出荷済み
→商品が出荷されています。
- キャンセル済み
→案件自体のキャンセルが済んでいる状態です。

戻る



購入済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号 AN240007004

注文番号 テスト

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

型番	材質	精度	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
NEPL-D6-L235-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	A
NEPL-D6-L226-CK3	SKD61	並級	1	511	2026/01/07	B
NEPL-D6-L234-CN	SKD61	並級	1	651	2026/01/07	C
NEPL-D6-L214	SKD61	並級	2	902	2026/01/07	D

【キャンセル受付期間】

- ①：15:00までの注文分は、翌日11:00まではキャンセル可能。
- ②：15:00以降の注文分は、翌々日11:00まではキャンセル可能。

※**キャンセルのみ**のご依頼であれば「キャンセル」をクリックしてください。

※単品のキャンセルや内容の変更など、「**依頼内容に変更をともなうキャンセル**」の場合は、「**条件を変更して再見積**」クリックすることで、依頼中の**注文をキャンセルして再見積もり**を行います。

初めからの受付し直しになりますので、納期が変わる場合がございます。予めご了承ください。

【送り先変更】

同一都道府県内での**送り先変更**は、**加工開始までの間は可能**です。

ただし、システム内で運賃の自動計算をしておりますので、ご注文の中に運賃が有る無しに関わらず、運賃の金額が変わる送り先への変更はできません。**どうしても変更したい場合は、「条件を変更して再見積」**クリックすることで、**依頼中の注文をキャンセルして再見積もり**をしてください。

初めからの受付し直しになりますので、納期が変わる場合がございます。予めご了承ください。

キャンセル

条件を変更して再見積

送り先変更

リピートして見積依頼

注文型番の一覧を出力

戻る

送り先変更について



送り先変更

同一都道府県内または、運賃金額の変わらない範囲での変更は可能です。

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号: AN240007004

郵便番号*

141-0031

都道府県*

東京都

市区町村*

品川区

町域・番地*

西五反田7-20-9

建物名

KDX西五反田ビル3階

会社名*

エィテークィタカシノ株式会社

部署

担当者

電話番号*

03-3637-0007

営業所止置き

営業所コード

変更

運賃の金額が変わるため、送り先を指定された都道府県に変更できません。
送り先を変更する場合は、再見積もりを行ってください。

閉じる

このポップアップが出たら、送り先変更はできませんので「戻る」を押して、前の画面に戻ります。

「条件を変更して再見積」を押して、見積依頼からのやり直しをして頂ければ変更は可能です。

※初めから受付をやり直しになります。

納期が変わる場合がございますので、予めご了承ください。

戻る



製品づくりの情熱を、お客様の満足へ
