

3Dモデル取込み基本操作

見積依頼～発注まで

1. 3Dデータ取込みをして見積依頼をする方法について ----- P.2
2. 納期（着日）を設定する方法について ----- P.9
3. 見積回答の確認・発注をする方法について ----- P.11
4. ブランク化（天面フラット）の活用方法について ----- P.17
5. 解析結果でNGが出た場合の対応について ----- P.21
6. 見積有効期限が切れた場合の対応について ----- P.24

お知らせ一覧

★【重要】★一部画面表示の変更に伴う、ユーザー様に対応して欲しいこと

ガイダンスページに"Q&A" **3Dモデルの用意が出来たら見積依頼をします。
「3Dモデル取込」をクリック**



CLICK

見積依頼

3Dモデル取込

複数3Dモデル一括取込

型番直接入力

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

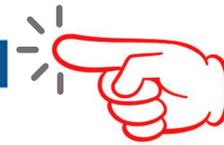
パスワード変更

ユーザー情報変更

以下の形状については誤認識の可能性がある為、取込をお控えください。

- ① 中ツバ形状全般
- ② 盲穴（止まり穴・水穴）
- ③ エア穴などの横穴
- ④ ノックピンなど、1本のピンが別ソリッドになっているデータ

3Dモデル取込



CLICK

1

開く

デスクトップ > テモプレイ > サンプルデータ > 説明データ

説明データの検索

整理 ▾ 新しいフォルダー

和真 - エイターケイ

名前	更新日時	種類	サイズ
★SAMPLE	2024/06/11 (火)です！ ...	X_Tファイル	71 KB
250401_mg4_オス側_EP1	2025/04/08 (火)です！ ...	X_Tファイル	5 KB
EjectorPin_A型	2025/03/12 (水)です！ ...	X_Tファイル	105 KB

用意した3Dモデルデータを選択する。
 ご対応のデータは【X_T】または【STEP】となります。
 （parasolidカーネル ソリッドデータ）
 そのあとに「開く」をクリック

ファイル名(N): ★SAMPLE

カスタムファイル

モバイルからアップロード

開く(O)

2

CLICK

以下の形状については誤認識の可能性がある為、取込をお控えください。

- ① 中ツバ形状全般
- ② 盲穴（止まり穴・水穴）
- ③ エア穴などの横穴
- ④ ノックピンなど、1本のピンが別ソリッドになっているデータ

3Dモデル取込

解析が完了しました。解析結果確認ボタンを押下してください。

解析結果確認



解析が終わったら、
「解析結果確認」をクリック。

表示順が自動的に「部品番号」欄に表示されます。
部品番号不要な方は、入力手間削減!

CHECK

表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号			
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	ESHATFACTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンター(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエクタスリーブ(軸径固定・逃げテーパタイプ)	SKH51	並級	OK	2	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	2	3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	EPHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタスリーブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	3	4	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエクタピン	SKH51	並級	OK	4	5	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエクタピン	SKH51	並級	OK	4	6	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	4	7	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

CHECK

一括ブランク化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

一括追加工指示

削除

更新して次へ

入力内容を検索する

配置図を出力 (PNG)

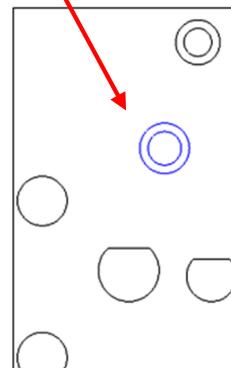
配置図を出力 (DXF)

表示順が記載された「配置図」がダウンロード可能に!
DXFデータでの出力もできます!

※注意※

あくまでも解析時にPNG、DXFデータが作成されますので、
システム上で明細削除、部品番号の変更をしても反映はされ
ません。

明細をクリックすると、配置図の
該当箇所が青くハイライトします。



Page: 1 | 1 to 7 of 7 rows (total: 7) | 500 rows per page

表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号			
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHATCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	P1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエグザクタピン(軸径固定・逃げテーパタイプ)	SKH51	並級	OK	2	P1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	ストレートエグザクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	2	P2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エグザクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	3	P3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエグザクタピン	SKH51	並級	OK	1	P4	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエグザクタピン	SKH51	並級	OK	1	P5	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエグザクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	<input type="text" value="P6"/>	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

追加加工(マーキング/彫刻)

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

- ・部品番号を変更したい方は手動で入力変更。
- ・部品番号が不要な方は、そのままOK。

明細行すべてに部品番号が入力されているのを、確認したら、「更新して次へ」をクリック。

一括ブランク化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

一括追加加工指示

削除

更新して次へ

入力内容を破棄する



CLICK

注文番号*	<input type="text"/>
送り先設定	エイターケイタカシ▼ <input type="button" value="送り先設定を読み込む"/>
郵便番号*	<input type="text" value="141-0031"/>
都道府県*	東京都 ▼
市区町村*	<input type="text" value="品川区"/>
町域・番地*	<input type="text" value="西五反田7-20-9"/>
建物名	<input type="text" value="KDX西五反田ビル3階"/>
会社名*	エイターケイタカシノ株
部署	<input type="text"/>
担当者	<input type="text"/>
電話番号*	<input type="text" value="03-3637-0007"/>
	<input type="checkbox"/> 営業所止置き
営業所コード	<input type="text"/>

金型名、管理番号などを
注文番号の欄に記入してください。
※不要な方は、ご自身の名前を入れてください。
例えば「佐藤」など

※注文番号は空欄では先に進めません。

登録して次へ

戻る



見積依頼情報入力画面

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

注文番号*

テスト金型

送り先設定

エイターケイタカシ

送り先設定を読み込む

郵便番号*

141-0031

都道府県*

東京都

市区町村*

品川区

町域・番地*

西五反田7-20-9

建物名

KDX西五反田ビル3階

会社名*

エイターケイタカシノ株式会社

部署

注文番号を入れ終わったら、
「登録して次へ」をクリック。

03-3637-0007

営業所止置き

営業所コード

登録して次へ

CLICK

戻る

見積依頼完了までもう少しです。



希望到着日設定

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



お困りの方は
こちらへ

ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total: 7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	2	CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端並級)	P1
<input type="checkbox"/>		2025/10/22	2025/10/18	特急を許可する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエグゼクティブ (軸径固定・逃げテーパ...	P1
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	2	EPHATL6.000-128.59	ストレートエグゼクティブ(全長指定タイプ)	P2
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	3	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エグゼクティブ (全長指定タイプ)	P3
<input type="checkbox"/>		2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する	1	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエグゼクティブ	P4
<input type="checkbox"/>		2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する	1	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエグゼクティブ	P5
<input type="checkbox"/>		2025/10/21	2025/10/17	特急を許可する	1	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエグゼクティブ(全長指定タイプ)	P6

希望到着日

日付指定

基準最短到着予定日指定

>>一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる<<

見積依頼

戻る

>>一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる<<

オレンジ色の枠内に着日の日付を設定をします。
「一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる」ボタンをクリック。

このボタンは明細の中から、一番着日が遅いものにすべての着日を設定します。

※着日ごとで5000円以下の場合、送料が発生します。ご了承ください。

詳しくは、画面上部



から、送料に関する資料を確認してください。

CLICK



希望到着日設定

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザー名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号	
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する		2	CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段ターボレスタービュン(軸径指定・先端並級)	P1
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/22	2025/10/18	特急を許可する		2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエキタスリブ (軸径固定・逃げターボ...	P1
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する		2	EPHATL6.000-128.59	ストレートエキタスリブ(全長指定タイプ)	P2
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する		3	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エキタスリブ (全長指定タイプ)	P3
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する		1	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエジェクタピン	P4
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する		1	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエジェクタピン	P5
<input type="checkbox"/>	2025/10/25	2025/10/21	2025/10/17	特急を許可する		1	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエキタスリブ(全長指定タイプ)	P6

希望到着日

日付指定

基準最短到着予定日指定

>>一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる <<

見積依頼

戻る

見積依頼

CLICK

日付が記載されたら、「見積依頼」をクリック。見積依頼が完了です。

お知らせ一覧

★【重要】★一部画面表示の変更に伴う、ユーザー様に対応して欲しいこと

ガイダンスページに"Q & A"をご用意しました。

見積依頼をした案件状況を確認しましょう。
「見積済み一覧」をクリック。

見積依頼

3Dモデル取込

複数3Dモデル一括取込

型番直接入力

CSV取込

履歴

見積済み一覧

CLICK

購入済み一覧

設定

送り先設定一覧

パスワード変更

ユーザー情報変更

見積回答を確認して発注しよう。



見積済み一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



お困りの方は
こちらへ

ユーザー名：佐藤 和真

製品仕様



見積日 2025/10/08 ~ 2025/10/09

注文番号

CLICK

検索

Page: 1 1 to 5 of 5 rows (total:5) 500 rows per page

案件番号	文番号	見積日時	状態	ユーザー名	納品先
AN250015832	テスト金型	2025/10/09 10:14:40	回答済み	佐藤 和真	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015831	11111	2025/10/09 10:03:20	回答済み	デモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015830	12345	2025/10/09 9:59:27	回答済み	デモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015829	テスト	2025/10/09 9:59:04	回答済み	坂田 啓晃	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015785	111111	2025/10/08 13:33:55	見積回答期限切れ	デモプレイ君	295-0013 千葉県 南房総市 千倉町大貫882-1 エイターケイタカシノ(株)千倉工場

状態が「回答済み」であれば、見積書が作成されていますので、左端の「案件番号」から、該当の番号をクリック。

戻る

案件番号 AN250015832

注文番号 テスト金型

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7) 500 rows per page

型番	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V1.71	2	4,870	2025/10/25	P1
ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	2	8,800	2025/10/25	P1
EPHATL6.000-128.59	2	1,000	2025/10/25	P2
ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	3	5,070	2025/10/25	P3
EPHATMPTDA8.000-125.34	1	4,650	2025/10/25	P4
EPHATMPTDA6.000-124.52	1	4,350	2025/10/25	P5
EPHATL1.000-122.81-CK0.500	1	410	2025/10/25	P6



条件を変更して再見積

条件をコピーして再見積

見積回答書ダウンロード

見積明細表を出力

キャンセル

発注

戻る

配置図を出力 (PNG)

配置図を出力 (DXF)

「見積回答書ダウンロード」を押せば、PDFで見積書が確認できます。
見積内容に問題なければ、「発注」ボタンをクリック。

見積日 ~

注文番号

🔍 検索

Page: 1 to 4 of 4 rows (total:4) 500 rows per page

案件番号	注文番号	見積日時	状態	ユーザー名	納品先
AN250015831	11111	2025/10/09 10:03:20	回答済み	デモプレイ君	141-031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015830	123455	2025/10/09 9:59:27	回答済み	デモプレイ君	141-031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015829	テスト	2025/10/09 9:59:04	回答済み	坂田 啓晃	141-031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイターケイタカシノ株式会社
AN250015785	111111	2025/10/08 13:33:55	見積回答期限切れ	デモプレイ君	295-013 千葉県 南房総市 千倉町大貫882-1 エイターケイタカシノ(株)千倉工場

発注完了後は「見積済み一覧」まで画面が戻ります。
 上のリストから、発注した案件が消えています。

発注の確認をするには、メニューに戻ります。
 「戻る」ボタンをクリック。

CLICK



戻る

お知らせ一覧

★【重要】★一部画面表示の変更に伴う、ユーザー様に対応して欲しいこと

ガイドンスページに"Q & A"をご用意しました。

発注の状況を確認するには、
「購入済み一覧」をクリック。

見積依頼

3Dモデル取込

複数3Dモデル一括取込

型番直接入力

CSV取込

履歴

見積済み一覧

購入済み一覧

CLICK

設定

送り先設定一覧

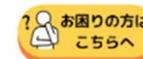
パスワード変更

ユーザー情報変更



購入済み一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザー名：佐藤 和真

製品仕様

注文日 ~

注文番号

検索

Page: 1 1 to 4 of 4 rows (total:4) 500 rows per page

案件番号	注文番号	注文日時	状態	ユーザー名	納品先
AN250015832	テスト金型	2025/10/09 10:17:02	発注済み	佐藤 和真	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイデーケイタカシノ株式会社
AN250015828	123455	2025/10/09 9:57:03	キャンセル済み	デモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイデーケイタカシノ株式会社
AN250015786	2025/10/08 13:38:38	キャンセル済み	デモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイデーケイタカシノ株式会社
AN250015784	111111	2025/10/08 13:31:07	キャンセル済み	デモプレイ君	141-0031 東京都 品川区 西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル3階 エイデーケイタカシノ株式会社

「購入済み一覧」に、発注した案件番号があります。
発注されたかどうかの確認はこの画面でできます。

ここまでで、見積依頼～発注までの一連の流れの終了です。

戻る

天面加工は社内に対応の場合

ブランク化をする

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHATFACTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	SKH51	並級	OK	2	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	SKH51	並級	OK	2	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	SKH51	並級	OK	2	3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	SKH51	並級	OK	3	4	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	SKH51	並級	OK	1	5	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	SKH51	並級	OK	1	6	製品仕様参照
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	SKH51	並級	OK	1	7	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

一括ブランク化

LF寸一括調整

寸法精度初期化

一括追加工指示

更新して次へ

入力内容を破棄する

配置図を出力

3Dモデル解析結果として、天面加工のピンがあった場合、天面加工は社内では対応される方の為に、フラット形状までの型番に変換ができます。

上記の天面加工ピンを、取り代を含めた全長決めの型番に変換してみます。



見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザー名：佐藤 和真

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total:7)

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>									
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエクタスリーブ(軸径固定・逃げテーパタイプ)	SKH51	並級	OK	2	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	2	3
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	3	4
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエクタピン	SKH51	並級	OK	1	5
<input checked="" type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエクタピン	SKH51	並級	OK	1	6
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタピン(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	7

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/LF寸の調整寸法

追加加工(マーキング/彫刻)

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

配置図を出力 (PNG)

- ①対象明細にを入れる。
- ↓
- ②社内加工のための取り代を設定する。
※今回は0.2を全長に追加。
- ↓
- ③「一括ブランク化」ボタンをクリック。

3

一括ブランク化

一括追加加工指小

一括調整 LF寸一括調整



見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。



ユーザ名: 佐藤 和

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total)

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>		1	CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンタピン(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートジグエクサリブ(軸径固定・逃げテーパタイプ)	SKH51	並級	OK	2	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATL6.000-128.59	ストレートジグエクサリブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	2	3
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角ジグエクサリブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	3	4
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	EPHATL8.000-125.54-CK4.000	ストレートジグエクサリブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	5
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	EPHATL6.000-124.72-CK3.000	ストレートジグエクサリブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	6
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートジグエクサリブ(全長指定タイプ)	SKH51	並級	OK	1	7

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

追加
ブラ

空白化したことで、型番が変化して「ストレートジグエクサリブ(全長指定タイプ)」となりました。
L寸法も0.2プラスされて変更されました。

- ・125.34 → 125.54
- ・124.52 → 124.72

これで、取り代付きの天面フラットピンとして見積依頼が掛けられます。
あとは、見積依頼の流れにのせて進めます。(5ページ目に戻ってください。)

LF寸一括調整

更新して次へ

解析結果でNGがでた場合

お客様側での対応として

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号	
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	EPHATMPXTDX5.000-448.35-F3A0.000-3.000-F3B90.000-...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	1
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	EPHATMPXTDX5.000-448.35-F3A0.000-3.930-F3B180.00...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	2
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATMPXTDX10.000-449.72-F2A0.000-5.000-F2B180.0...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	3
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	EPHATMPXTDX10.000-449.72-F2A0.000-5.000-F2B180.0...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	4
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加工選択により、認識できるT...			NG	1	5
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加工選択により、認識できるT...			NG	1	6
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加工選択により、認識できるT...			NG	1	7
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	8	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加工選択により、認識できるT...			NG	1	8

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください
 ※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

型番に「……_NG」と出た時は、web注文システムで想定されていない形状、サイズであることなどの理由により、特注品として扱う必要があると判断となります。

お願い

NG判定されたモデルは、後で抜き出してもらい、別途メールにてタカシノにお送りください。製作可能かも含め判断致します。

お願い

残りの分は、このままweb上で対応可能です。部品番号を記載して、案件を先に進めてください。
 ※NGの明細にも、後で漏れないように部品番号を忘れずにつけてください。

<input type="checkbox"/>	表示順	型番	品名	材質	精度	整合性	数量	部品番号
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	1	EPHATMPXTDX5.000-448.35-F3A0.000-3.000-F3B90.000-...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1 A
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	2	EPHATMPXTDX5.000-448.35-F3A0.000-3.930-F3B180.000-...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1 B
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	3	EPHATMPXTDX10.000-449.72-F2A0.000-5.000-F2B180.000-...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1 C
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	4	EPHATMPXTDX10.000-449.72-F2A0.000-5.000-F2B180.000-...	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1 D
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	5	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加加工選択により、認識できるT...			NG	1 E
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	6	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加加工選択により、認識できるT...			NG	1 F
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	7	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加加工選択により、認識できるT...			NG	1 G
<input type="checkbox"/>	条件を変更する	8	NON_STANDARD_NG	寸法上下限、追加加工選択により、認識できるT...			NG	1 H

配置図からどのピンがNGか特定したら…。

図面を作成して、特注品として、別途メールにて送ってください。システム外で見積もり致します。

もしくは

ブランク化をして、社内加工にて対応する。
(18ページ目に戻ってください。)
ブランク化機能を使ってください。

NG明細の処理方法を決めて、処理したら、すべての明細に部品番号が入っていることを確認して、「更新して次へ」を押して、先に進めてください。

※NG明細があっても、OK明細のみの発注が出来ます。
(6ページ目に戻ってください。)



見積有効期限が切れた場合

お客様側での対応として

見積済み一覧

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

見積日 ~

注文番号

案件番号	注文番号	見積日時	状態	ユーザー名	納品先
AN250016490	1233444	2025/10/22 13:45:50	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250016472	1111111	2025/10/22 10:46:53	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250016200	AAAAAA	2025/10/17 13:05:54	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250016160	ケース1	2025/10/16 10:59:09	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250016112	111111111	2025/10/15 15:56:02	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250016013	222	2025/10/14 13:09:58	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00
AN250015936	和真テスト	2025/10/10 17:26:57	見積回答期限切れ	佐藤 和真	141-00
AN250015916	10/10	2025/10/10 14:57:49	見積回答期限切れ	坂田 啓晃	141-00
AN250015862	テスト金型	2025/10/09 14:33:10	見積回答期限切れ	佐藤 和真	141-00
AN250015831	1411	2025/10/09 10:03:20	見積回答期限切れ	デモプレイ君	141-00

見積済み詳細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号 AN250016490

注文番号 1233444

Page: 1 to 9 of 9 rows (total:9) 500 rows per page

型番	材質	精度	数量	見積金額	到着予定日	部
CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.2...	SKH51	並級	2	4,870	2025/11/07	1
ESHATWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	SKH51	並級	2	9,640	2025/11/07	2
CEDATSAB5.000-35.00-F32.00-A4.00-V3.00	SKD61	並級	1	1,510	2025/11/07	3
EPHATL6.000-128.59	SKH51	並級	2	1,000	2025/11/07	3
ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	SKH51	並級	3	5,070	2025/11/07	4
EPHATMPTDA8.000-125.34	SKH51	並級	1	4,650	2025/11/07	4
EPHATMPTDA6.000-124.52	SKH51	並級	1	4,350	2025/11/07	5
CEHATL3.000-30.00	SKH51	並級	1	440	2025/11/07	6
EPHATL1.000-122.81-CK0.500	SKH51	並級	1	410	2025/11/07	6

条件を変更して再見積

条件をコピーして再見積

見積回答書ダウンロード

見積明細表を出力

キャンセル

発注

戻る

「見積有効期限切れ」になると、
発注ボタンを押した場合、
エラーメッセージがポップアップします。

次のページで対応手順をお伝えします。

エラーのポップアップ

対象の見積は有効な見積もりではないため発注できません。
もう一度製品の登録を行い、見積の依頼をしてください。

閉じる



見積済み明細

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

案件番号 AN250015832

注文番号 テスト金型

Page: 1 to 7 of 7 rows (total: 7)

型番	数量	見積金額	到着予定日	部品番号
CTHATFACTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V1.71	2	4,870	2025/10/25	P1
ESHATWFC5.000-124.42-V2.20-C2.20	2	8,800	2025/10/25	P1
EPHATL6.000-128.59	2	1,000	2025/10/25	P2
ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	3	5,070	2025/10/25	P3
EPHATMPTDA8.000-125.34	1	4,650	2025/10/25	P4
EPHATMPTDA6.000-124.52	1	4,350	2025/10/25	P5
EPHATL1.000-122.81-CK0.500	1	410	2025/10/25	P6

CLICK

1

「条件を変更して再見積」を押す。

条件を変更して再見積

条件をコピーして再見積

見積回答書ダウンロード

見積明細表

キャンセル

発注

戻る

見積条件変更(3Dモデル解析結果表示)

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

表示順	型番	品名	材質	精度	数量	製品仕様参照	
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	1 CTHATFACTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V1.71	1段チーパ「レセナギ」(軸径指定・先端並級)	SKH51	並級	OK	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	2 ESHATWFC5.000-124.42-P4.50-V2.20-C2.20-CH7.00	ストレートエジェクタ「(軸径指定・逃げチーパ)」	SKH51	並級	OK	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	3 CEDATSAB5.000-35.00-F32.00-A4.00-V3.00	1段加工コア「(軸径固定タイプ)」	SKD61	並級	OK	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	4 EPHATL6.000-128.59	ストレートエジェクタ「(全長指定タイプ)」	SKH51	並級	OK	2	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	5 ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エジェクタ「(全長指定タイプ)」	SKH51	並級	OK	3	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	6 EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	7 EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエジェクタピン	SKH51	並級	OK	1	製品仕様参照
<input type="checkbox"/> 条件を変更する	8 CEPHATL3.000-30.00	バスストレートコア「(全長指定タイプ)」	SKH51	並級	OK	1	製品仕様参照

※整合性がNGの製品の詳細は営業にお問い合わせください

※表示列の順番・横幅は、閲覧調節可能です

ブランク化取り代/寸法の調整寸法

追加工(マーキング/彫刻) NH-

※マーキング/彫刻文字に部品番号が割り当てられます

一括ブランク化

LF寸一括調整

一括追加工指示

削除

更新して次へ

入力内容を破棄する

CLICK

2

登録して次へ

CLICK

3

納期設定画面まで進めます。

見積依頼情報入力画面

営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

注文番号* 1233444

送り先設定

送り先設定を読み込む

郵便番号* 141-0031

都道府県* 東京都

市区町村* 品川区

町域・番地* 西五反田7-20-9

建物名 KDX西五反田ビル3階

会社名* エイテークイタカシノ株式会社

部署

担当者

電話番号* 03-3637-0007

営業所コード

10ページ目まで戻って見積依頼→発注に進んでください。

希望到着日設定
営業時間は22:00までです。22:00までに見積依頼されていない場合、入力された内容は保存されません。

お困りの方は
こちらへ

ユーザ名：佐藤 和真

製品仕様

Logout

Page: 1 1 to 7 of 7 rows (total: 7) 500 rows per page

<input type="checkbox"/>	希望到着日	基準最短到着予定日	特急最短到着予定日	特急対応	数量	型番	品名	部品番号
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	2	CTHATFCTAD2.500-159.15-P2.20-F154.42-A1.71-C0.20-V...	1段テーパレスセンターピン(軸径指定・先端並級)	P1
<input type="checkbox"/>		2025/10/22	2025/10/18	特急を許可する	2	ESHATWTC5.000-124.42-V2.20-C2.20	ストレートエクタスリーブ(軸径固定・逃げテーパ...	P1
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	2	EPHATL6.000-128.59	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	P2
<input type="checkbox"/>		2025/10/18	2025/10/16	特急を許可する	3	ERHATL5.50-125.38-P5.00-W0.80-N50	角エクタスリーブ(全長指定タイプ)	P3
<input type="checkbox"/>		2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する	1	EPHATMPTDA8.000-125.34	3D加工ストレートエクタピン	P4
<input type="checkbox"/>		2025/10/25	2025/10/23	特急を許可する	1	EPHATMPTDA6.000-124.52	3D加工ストレートエクタピン	P5
<input type="checkbox"/>		2025/10/21	2025/10/17	特急を許可する	1	EPHATL1.000-122.81-CK0.500	ストレートエクタスリーブ(全長指定タイプ)	P6

希望到着日

日付指定

基準最短到着予定日指定

>>一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる<<

見積依頼

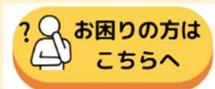
戻る

>>一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる<<

オレンジ色の枠内に着日の日付を設定をします。
「一括で最も遅い基準最短到着予定日に合わせる」ボタンをクリック。

このボタンは明細の中から、一番着日が遅いものにすべての着日を設定します。
※着日ごとで5000円以下の場合、送料が発生します。ご了承ください。

詳しくは、画面上部



から、送料に関する資料を確認してください。

CLICK